



## LF REPRESENTAÇÃO BUSSINESS

### A.C: TCE RN

Prezados Senhores,

Apresentamos nossa proposta conforme solicitado.

#### Dados Fornecedor:

RAZÃO SOCIAL: LF REPRESENTAÇÃO BUSINESS LTDA.

ENDEREÇO: TV We 39 A nº 572 (Cidade nova VIII) – Bairro Coqueiro – Ananindeua-Pa.

CNPJ: 10.588.933.0001-03 inscrição estadual: 15.281.966-5.

Dados Bancários: Banco Bradesco Agência: 1672-1 Conta Corrente: 58979-9.

ITEM	DESCRÍÇÃO	QNTD	VALO UNT	VALOR TOTAL
	MESA REUNIÃO EXECUTIVA C/			
1	CAIXA DE TOMADA	1	R\$ 5.124,00	R\$ 5.124,00
2	CADEIRA BASE GIRATÓRIA	1	R\$ 1.459,50	R\$ 1.459,50
3	MESA P/ REUNIÃO CIRCULAR	3	R\$ 630,00	R\$ 1.890,00
4	MESA RETA	3	R\$ 783,30	R\$ 2.349,90
5	CADEIRA OPERADOR	8	R\$ 1.573,95	R\$ 12.591,60
6	CADEIRA FIXA	13	R\$ 472,50	R\$ 6.142,50
7	MESA EM L	1	R\$ 1.942,50	R\$ 1.942,50
8	CADEIRA PRESIDENTE	1	R\$ 5.038,95	R\$ 5.038,95
9	CADEIRA TAPEÇADA C/ APOIO	1	R\$ 2.835,00	R\$ 2.835,00
10	ARMÁRIO ESCANINHO	1	R\$ 1.624,35	R\$ 1.624,35
11	CADEIRA DIRETOR FIXA	3	R\$ 2.352,00	R\$ 7.056,00
12	SOFÁ DE 2 LUGARES	2	R\$ 2.730,00	R\$ 5.460,00
13	POLTRONA DIRETOR	1	R\$ 1.812,72	R\$ 1.812,72
				<b>R\$ 55.327,02</b>

- Declaramos que os preços ofertados englobam as despesas com encargos sociais, trabalhistas, fiscais, comerciais, fretes, transportes, tributos sobre o objeto.

Obs: Itens disponíveis enquanto durar o estoque, podendo ter realinhamento de valores conforme reajustes junto os distribuidores (materia prima e insumo).

\*Pagamento: avista / Empenho

\*Validade da proposta 60 dias ( Enquanto durar estoque)

\*Prazo de entrega 60 dias.

09 de outubro de 2023.

Gerente Comercial : Luana Fernandes – Lf representação Business Ltda.



Recife, 09 de outubro de 2023

Att.: Tribunal de Contas do Estado do Rio Grande do Norte

ITEM	DESCRIÇÃO	QNTD	VALO UNT	VALOR TOTAL
1	MESA REUNIÃO EXECUTIVA C/ CAIXA DE TOMADA	1	R\$ 5.612,00	R\$ 5.612,00
2	CADEIRA BASE GIRATÓRIA	1	R\$ 1.598,50	R\$ 1.598,50
3	MESA P/ REUNIÃO CIRCULAR	3	R\$ 690,00	R\$ 2.070,00
4	MESA RETA	3	R\$ 857,90	R\$ 2.573,70
5	CADEIRA OPERADOR	8	R\$ 1.723,85	R\$ 13.790,80
6	CADEIRA FIXA	13	R\$ 517,50	R\$ 6.727,50
7	MESA EM L	1	R\$ 2.127,50	R\$ 2.127,50
8	CADEIRA PRESIDENTE	1	R\$ 5.518,85	R\$ 5.518,85
9	CADEIRA TAPEÇADA C/ APOIO	1	R\$ 3.105,00	R\$ 3.105,00
10	ARMÁRIO ESCANINHO	1	R\$ 1.779,05	R\$ 1.779,05
11	CADEIRA DIRETOR FIXA	3	R\$ 2.576,00	R\$ 7.728,00
12	SOFÁ DE 2 LUGARES	2	R\$ 2.990,00	R\$ 5.980,00
13	POLTRONA DIRETOR	1	R\$ 1.984,90	R\$ 1.984,90
				<b>R\$ 60.595,80</b>



**Total do Orçamento: R\$ 60.595,80**

Validade do Orçamento: 60 dias

Prazo de entrega: 45 dias

Impostos e Frete: Incluso

Opção de Pagamento: Empenho

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Adeilson Cavalcanti dos Santos'.

**ACI COM SERVIÇOS LTDA**

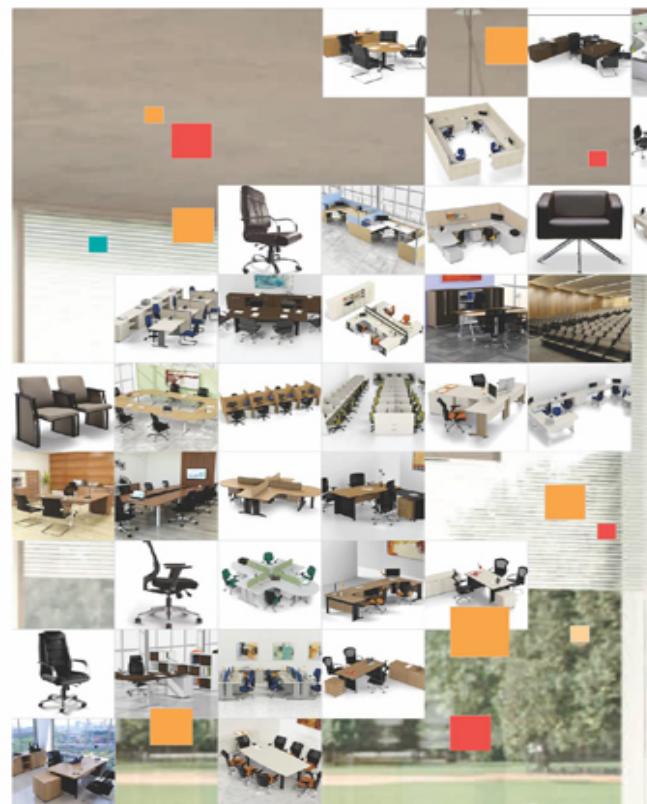
CNPJ 10.898.452/0001-0001-96

Adeilson Cavalcanti dos Santos

CPF 685.967.824-00



## PROPOSTA COMERCIAL



+55 62 3414-2100



+55 62 99118-7955

Goianira, 10/10/2023

1.167

1

Cliente: 10.063 - NATAL TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DO RIO G DO NORTE

CPF/CNPJ: 12.978.037/0001-78

A/C, Sr (a): MIRNA

Prezados(as) Senhor(es/as):

Na presente proposta comercial apresentamos todas as vantagens que acompanham o mobiliário Central Móveis, de maneira que, ao adquirí-lo, proporcionará bem estar e conforto ao ambiente de trabalho.

Pensando no conforto e bem estar que fabricamos nossos produtos de acordo com as normativas da ABNT e Ministério do Trabalho e realizamos constantemente, ensaios em laboratórios acreditados pelo INMETRO.

Desta forma, segue abaixo condições de fornecimento e relação de itens referente aos nossos produtos.

Colocamos à disposição para quaisquer esclarecimentos.

#### CONDIÇÕES GERAIS

Validade da proposta: 30 Dias

Prazo de entrega: 60 Dias

Impostos: Inclusos

Frete e montagem: Inclusos

Central Móveis para Escritório Ltda

Dados Fornecedor: Av. Colombo Baiocchi Filho , Qd. 03, lote 01, Setor Residencial Tocantins, Cep. 75.370-000. Goianira - Goiás.

CNPJ: 09.211.711/0001-80

Estadual nº.: 10.420.424-9

Atenciosamente,



Representante: TATIANE VIEIRA RESENDE

Telefone: (62)99601-6391

tatianeresende@centralmoveis.ind.br

TCE - TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO - RN

09.211.711/0001-80  
CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA  
Av. Colombo Baiocchi Filho, Qd. 03, Lt. 01  
Res. Tocantins CEP 75.370-000  
GOIANIRA - GO



+55 62 3414-2100



+55 62 99118-7955

Av. Colombo Baiocchi Filho, Qd. 03 Lt.01 s/nº - Residencial Tocantins Goianira - GO - CEP: 75372-333 - CNPJ 09.211.711/0001-80

ITEM	CÓDIGO	IMAGEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	20100115093		PG0410330 POLT GIR SYN MOLA C/REG AUT BRA SL INJ - EP CEC082	1	2.552,49	2.552,49
2	20100113556		PG3850128 POLT GIR AC SYN MOLA C/REG ARA NY ROD65 NY BRA SL - EP CEC082	1	3.166,29	3.166,28
3	20100116050		PG0411207 POLT GIR SYN MOLA C/REG AUT BRA SL INJ - EP CEC082	8	2.819,64	22.557,15
4	20100113411		CG0410307 CAD GIR EXEC SRE INJ S/BRA - EP CEC082	1	1.359,83	1.359,83
5	0608040003		CAD 4PES 530x530x815mm	13	543,98	7.071,73
6	0203040007		ESCAN ALT FCH 12PTS 900x478x2100mm	1	3.187,23	3.187,23



+55 62 3414-2100



+55 62 99118-7955

7	0101040004		MESA REU ARQ 3600x1000/1200x740mm	1	3.569,55	3.569,55
8	0101020007		MESA L 1600x1600x600x600x740mm	1	2.341,53	2.341,53
9	0101060001		MESA REU CIRC 1000x740mm	3	1.162,39	3.487,17
10	0101010003		MESA RET 1200x600x740mm	3	1.321,27	3.963,81
11	20100113933		PF2010605 POLT FIX S BRA CROM C/APOIO PP - CROM CEC082	3	4.309,04	12.927,13
12	20100111086		PG2010112 POLT GIR BRA CRO APOIO PP - ESTAMP CRO CEC082	1	5.511,68	5.511,68


**+55 62 3414-2100**

**+55 62 99118-7955**

13	20100112782		SB1210501 SOFA ESPERA 2L PE DE APOIO ALUM - CEC082	2	5.496,71	10.993,42
----	-------------	---	---	---	----------	-----------

VALOR FINAL DA PROPOSTA:

**82.689,00**



+55 62 3414-2100



+55 62 99118-7955

Av. Colombo Baiocchi Filho, Qd. 03 Lt.01 s/nº - Residencial Tocantins Goianira - GO - CEP: 75372-333 - CNPJ 09.211.711/0001-80



Observações do Pedido:

#### TERMO DE GARANTIA

A Central Moveis garante que seus produtos comercializados estão livres de defeitos de fabricação, material ou acabamento:

- \* Móveis, Divisórias e Piso Teto possuem garantia de 05 anos em todas as linhas
- \* Cadeiras Cavaletti possuem garantia de 05 anos para todas as linhas

Qualquer produto, peça ou componente fabricado que apresente falha durante seu uso normal, será consertado ou trocado por meio de sua rede de assistência técnica, sem despesas adicionais ao cliente salvo exceções onde ficar comprovado mal uso por parte do usuário.

#### OBSERVAÇÕES:

1. Solicitamos que, no ato da entrega, as mercadorias sejam conferidas pelo cliente ou pela pessoa responsável. Reclamações posteriores não serão aceitas no tocante da montagem, desmontagem ou remanejamento dos móveis.
2. Produtos naturais como madeira, pedra e couro, possuem características da natureza que não podem ser evitados como cores, tonalidades, padrões, veios e manchas naturais. A empresa não se responsabiliza por estes desvios e não trocará a mercadoria adquirida.
3. O entregador e/ou montador não estão autorizados a movimentar ou desmontar os móveis existentes, desconectar computadores ou produtos existentes na mesa. Caso o cliente solicite este serviço ao entregador ou montador, a empresa não se responsabiliza por quebra ou dano nos mesmos.
4. Responsabilidade do cliente verificar medidas, quantidades, acabamentos e disposição no layout. Nossa mobiliário é produzido sob demanda, razão pela qual não mantemos estoques. Assim, em caso de erro no pedido não efetuaremos trocas e/ou devoluções de móveis.
5. A Central Móveis reserva-se no direito de, a seu critério e a qualquer momento, introduzir nos produtos alterações e melhorias técnicas, sem comunicação prévia, principalmente quando estas não interferem em aspectos externos.
6. Havendo a necessidade de alteração do projeto após o fechamento do pedido, a fábrica deverá ser consultada e caso autorizado, a data de poderá sofrer alteração e será objeto de discussão levando-se em consideração os impactos no processo produtivo. Os prazos de entrega somente computados a partir da definição pelo cliente de todos os produtos do projeto, bem como, os padrões de acabamento de tecidos, madeiras e modelo do produto.
7. Todas as linhas de mobiliários são certificadas pelo selo FSC, exceto a Linha Impéria.
8. O pedido somente será enviado para a fábrica após o Empenho ou Ordem de Fornecimento, juntamente com o pedido e o layout devidamente assinados pelo cliente.
9. Imagens são apenas ilustrativas.
10. O local deve estar disponível para a entrega e montagem dos produtos, conforme agendamento prévio, sob o risco do cliente arcar com as despesas desses serviços no caso de impedimento de qualquer natureza.
11. A Central Móveis não contempla material elétrico em seus produtos, (tais como tomadas, cabos, fios), existe toda a preparação para receber esses acessórios, para maiores informações e detalhes favor verificar com seu consultor.

UMA REVENDA AUTORIZADA



+55 62 3414-2100



+55 62 99118-7955

Av. Colombo Baiocchi Filho, Qd. 03 Lt.01 s/nº - Residencial Tocantins Goianira - GO - CEP: 75372-333 - CNPJ 09.211.711/0001-80



**UNITINS**

**TOCANTINS**



## ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 19/2022

A UNIVERSIDADE ESTADUAL DO TOCANTINS - UNITINS, com sede na Quadra ARSE 13, Alameda 11, Lote 03, CEP: 77.020-122, na cidade de Palmas – TO, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 01.637.536/0001-85, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS, realizada dia 07/12/2022, processo administrativo nº. 2022/20321/000671, RESOLVE registrar os preços da empresa **FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, com sede e foro, na Rua 13, Qd.10, Lt.19, Pólo Industrial Goiás, CEP 74985-174, Aparecida de Goiânia-GO, inscrita no CNPJ/FM sob nº 04.869.711/0001-58; representada por seu titular, o Sr. João Francisco Mendes, brasileiro, portador da Cédula de Identidade nº 12209316-1-SSP/SP, CPF nº 046.195.278-58, de acordo com a classificação por ela alcançada e nas quantidades cotadas, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666/1993 e suas alterações, no Decreto Estadual nº 6.081/2020, e em conformidade com as disposições a seguir:

### 1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliários, especificados nos grupos 02 e 03 do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 19/2022, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:

**EMPRESA:** FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA  
**CNPJ Nº:** 04.869.711/0001-58

**E-MAIL:** [licitacao@flexibase.com.br](mailto:licitacao@flexibase.com.br) / [licitacao2@flexibase.com.br](mailto:licitacao2@flexibase.com.br)

**TELEFONE:** (62) 3625-5222

#### GRUPO 2 - MÓVEIS

Item	Especificação	Marca/ Modelo	Unidade	Quant.	Valor Unitário Registrado	Valor Total Registrado
19	Armário baixo fechado com 02 portas	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	100	R\$ 1.280,00	R\$ 128.000,00
20	Armário alto fechado 02 portas 1,60	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	150	R\$ 1.980,00	R\$ 297.000,00
21	Armário extra alto fechado 02 portas 2,10	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	80	R\$ 2.690,00	R\$ 215.200,00
22	Armário alto semiaberto 1,60	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	40	R\$ 1.880,00	R\$ 75.200,00



**UNITINS**

**TOCANTINS**



23	Armário alto com portas de vidro	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	60	R\$ 3.574,00	R\$ 214.440,00
24	Armário diretor	FLEXIBASE/ ELEGANCE	Und	30	R\$ 2.980,00	R\$ 89.400,00
25	Mesa retangular 800 mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	60	R\$ 980,00	R\$ 58.800,00
26	Mesa retangular 1200mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	260	R\$ 1.190,00	R\$ 309.400,00
27	Mesa retangular 1400mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	140	R\$ 1.390,00	R\$ 194.600,00
28	Mesa Em L, 1400x1400x600x600x740 Mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	200	R\$ 1.980,00	R\$ 396.000,00
29	Mesa Em L Tipo Península, 1800x1400x800x600x740 Mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	40	R\$ 2.190,00	R\$ 87.600,00
30	Mesa diretoria com auxiliar – pés em madeira	FLEXIBASE/ ELEGANCE	Und	10	R\$ 6.890,00	R\$ 68.900,00
31	Mesa tipo plataforma para 02 usuários	FLEXIBASE/ DRITTO	Und	60	R\$ 3.180,00	R\$ 190.800,00
32	Estação de trabalho 04 lugares	FLEXIBASE/ ESTAÇÃO DE TRABALHO	Und	40	R\$ 8.990,00	R\$ 359.600,00
33	Painel divisor para mesa plataforma	FLEXIBASE/ ACESSORIOS	Und	80	R\$ 290,00	R\$ 23.200,00
34	Balcão de atendimento	FLEXIBASE/ FUNCIONAL	Und	12	R\$ 3.980,00	R\$ 47.760,00
35	Mesa de reunião redonda 1200 mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	90	R\$ 1.090,00	R\$ 98.100,00
36	Mesa de reunião retangular, 2000 mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	20	R\$ 2.490,00	R\$ 49.800,00
37	Mesa de reunião retangular, 2400 mm	FLEXIBASE/ PLATINA	Und	20	R\$ 2.890,00	R\$ 57.800,00
38	Mesa de reunião executiva, com caixa de tomada, 3600 mm	FLEXIBASE/ ELEGANCE	Und	10	R\$ 4.880,00	R\$ 48.800,00
39	Gaveteiro fixo com 02 gavetas	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	90	R\$ 690,00	R\$ 62.100,00
40	Gaveteiro volante com 03 gavetas	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	100	R\$ 1.290,00	R\$ 129.000,00
41	Cabine De Estudo Individual 940mm	FLEXIBASE/ ESPECIAL	Und	100	R\$ 1.880,00	R\$ 188.000,00
42	Gaveteiro módulo com 04 gavetas	FLEXIBASE/ URÂNIO	Und	100	R\$ 1.390,00	R\$ 139.000,00
<b>Valor Total Registrado</b>						<b>R\$3.528.500,00</b>

**GRUPO 3 – MÓVEIS ESCOLARES**

Item	Especificação	Marca/ Modelo	Unidade	Quant.	Valor Unitário Registrado	Valor Total Registrado
43	Carteira escolar – com prancheta	FLEXIBASE/ ESCOLAR	und	980	R\$ 680,00	R\$ 666.400,00



**UNITINS**

**TOCANTINS**



44	Carteira escolar obeso – com prancheta	FLEXIBASE/ ESCOLAR	und	50	R\$ 691,00	R\$ 34.550,00
45	Longarina 02 lugares em polipropileno	FLEXIBASE/ FUNCIONAL	und	80	R\$ 1.190,00	R\$ 95.200,00
46	Longarina 03 lugares em polipropileno	FLEXIBASE/ ESPECIAL	und	80	R\$ 1.690,00	R\$ 135.200,00
47	Cadeira empilhável	FLEXIBASE/ EMPILHÁVEIS	und	160	R\$ 398,00	R\$ 63.680,00
<b>Valor Total Registrado</b>						<b>R\$ 995.030,00</b>

2.2. A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta como anexo a esta Ata.

### 3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 3.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuênciam do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto Estadual nº 6.081, de 2020.
- 3.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- 3.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta) por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- 3.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.
  - 3.4.1. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da contratação pretendida pelo aderente, somado aos valores das contratações já previstas para o órgão gerenciador e participantes ou já destinadas à aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) (Acórdão TCU nº 2957/2011 – P).
- 3.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.



**UNITINS**

**TOCANTINS**



3.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

3.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

#### **4. VALIDADE DA ATA**

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir data da sua publicação no Diário Oficial do Tocantins, não podendo ser prorrogada.

#### **5. REVISÃO E CANCELAMENTO**

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;



**UNITINS**

**TOCANTINS**



- 5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- 5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
- 5.9.1. por razão de interesse público; ou
  - 5.9.2. a pedido do fornecedor.

## **6. DAS PENALIDADES**

- 6.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.
- 6.1.1. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente, nos termos do art. 49, §1º do Decreto nº 10.024/19.
- 6.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).
- 6.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

## **7. CONDIÇÕES GERAIS**

- 7.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 7.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7892/13.
- 7.3. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação dos itens nas seguintes hipóteses.
- 7.3.1. contratação da totalidade dos itens de grupo, respeitadas as proporções de quantitativos definidos no certame; ou



**UNITINS**

**TOCANTINS**



- 7.3.2. contratação de item isolado para o qual o preço unitário adjudicado ao vencedor seja o menor preço válido ofertado para o mesmo item na fase de lances
- 7.4. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, compõe anexo a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Palmas-TO, data registrada pelo sistema.

**AUGUSTO DE REZENDE CAMPOS**  
REITOR DA UNITINS

**RICARDO DE OLIVEIRA CARVALHO**  
PRÓ-REITOR DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS

**NATÁLIA REIS DE SOUSA TAVARES**  
PREGOEIRA

ASSINADO DIGITALMENTE  
**FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMP**  
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:  
<http://serpro.gov.br/assinador-digital>



**FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**  
FORNECEDOR REGISTRADO



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

**ATA FINAL DE REGISTRO DE PREÇO Nº 024/2022**

(EXTRATO DO PE0014/2022 PUBLICADO EM 28/12/2022 – DIÁRIO OFICIAL/SE)

**PROCESSO N° N° 3167/2021-COMPRA.GOV-SEAD**  
**PREGÃO N° PE0014/2022**

A SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO, através do Gabinete de Gestão das Contratações, Licitações e Logística - SEAD.

Endereço: Rua Duque de Caxias, 346 Bairro: São José - CEP: 49015-320	Cidade: Aracaju UF: SE
CNPJ/MF N°: 34.849.652/0001-17	
Representante Legal: SECRETÁRIO-CHEFE DO GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA/GCLOG	Nome: WALTER PEREIRA LIMA

A Secretaria de Estado da Administração, consoante Ato de homologação constante às fls. **3846**, do Procedimento Administrativo constante no **Processo Virtual n°3167/2021-COMPRA.GOV-SEAD**, considerando o disposto na **Portaria n.º 178 - SEAD**, através da Superintendência Geral de Compras Centralizadas (SGCC), levando em consideração o julgamento da licitação na modalidade de **Pregão eletrônico n.º 14/2022** com Registro de Preços, publicado no Diário Oficial do Estado em **07/07/2022**, com certame aberto em **11/04/2022**, às **08** horas resolve registrar os preços das empresas, nas quantidades estimadas anuais, de acordo com a classificação por elas alcançadas por lote, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços. Este procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, que instituiu a modalidade Pregão e, subsidiariamente, à Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

**CLÁUSULA PRIMEIRA: OBJETO**

A presente Ata tem por objeto **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA REFEITÓRIO E BIBLIOTECAS ESCOLARES** visando atender às necessidades dos órgãos e entidades do Estado de Sergipe, o qual deverá observar o padrão de qualidade exigido e, ainda, o disposto nos Anexos que são partes integrantes e complementares do Instrumento Convocatório, de acordo com as especificações do Edital de Pregão n.º 14/2022e seus anexos, que passam a fazer parte desta Ata, juntamente com a documentação e propostas de preços apresentadas pelas licitantes classificadas em primeiro lugar por lote, conforme consta nos autos do Processo virtual n.º**3167/2021-COMPRA.GOV-SEAD**, para atender as demandas do Estado de Sergipe.

**Parágrafo Único** - Este instrumento não obriga a Secretaria de Estado da Administração a firmar contratações nas quantidades estimadas, podendo ocorrer licitações específicas para a aquisição do(s) objeto(s), obedecida à legislação pertinente, sendo assegurado ao detentor do registro a preferência de fornecimento, em igualdade de condições.

**CLÁUSULA SEGUNDA: DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

O prazo de vigência da Ata de Registro de Preços oriunda desta licitação é de 12 (doze) meses, contados da data de sua assinatura.

**CLÁUSULA TERCEIRA: DA GERÊNCIA DA PRESENTE ATA DE REGISTRO DEPREÇOS**

Gabinete de Gestão das Contratações, Licitações e Logística  
Endereço: Rua Duque de Caxias nº346 – Bairro São José – CEP: 49.015-320 – Aracaju/SE  
Fax: (0xx79)-3226-2246.

1



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

O gerenciamento deste instrumento caberá à Secretaria de Estado da Administração, através da SGCC/SEAD no seu aspecto operacional e legal, por intermédio de sua Gerencia de Registro de Preços, em seu aspecto operacional e legal.

#### **CLÁUSULA QUARTA: DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS**

Os preços registrados, a especificação do material, os quantitativos, as marcas, as empresas fornecedoras e as representantes legais encontram-se elencados na presente Ata (§ 1.º da Cláusula Primeira) e documento 1, em ordem de classificação das propostas por lote.

#### **CLÁUSULA QUINTA: DO(S) LOCAL(IS) E PRAZOS(S) DE ATENDIMENTO**

O material deverá ser entregue, em conformidade com a solicitação dos órgãos participantes do Estado de Sergipe, no prazo de **30 dias consecutivos**, contados a partir da emissão do empenho.

**Parágrafo único** – A entrega deverá ocorrer nos almoxarifados dos órgãos solicitantes, da grande Aracaju/SE.

#### **CLÁUSULA SEXTA: DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO**

As empresas detentoras do preço registrado poderão ser convidadas a firmar contratações de fornecimento, observadas as condições fixadas nesta Ata e seus Anexos e na legislação pertinente.

**Parágrafo Primeiro** - As contratações dos materiais registrados neste instrumento serão efetuadas através de Contrato de Fornecimento, emitidas pelo órgão participante, contendo: n.º da ata, nome da empresa, objeto, especificação, obrigações da Contratada, endereço e data da entrega

**Parágrafo Segundo** – O Contrato de Fornecimento será encaminhado ao fornecedor, que deverá assiná-la e devolvê-la ao órgão solicitante no prazo de 3 (três) dias consecutivos, a contar da data do seu recebimento;

**Parágrafo Terceiro** - Se o fornecedor com preço registrado em primeiro lugar recusar-se a assinar o Contrato de Fornecimento poderão ser convocados os demais fornecedores classificados na licitação.

#### **CLÁUSULA SÉTIMA: DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR**

São obrigações do detentor do preço registrado, além das demais prevista nesta Ata e nos Anexos que integram e complementam o Edital relativo ao Pregão Eletrônico n.º **14/2022**:

I – Executar o fornecimento dos produtos nos padrões estabelecidos pela Secretaria de Estado da Administração, desde que formalizada a contratação, de acordo com o especificado nesta Ata e no Anexo I do Edital, que fazem parte deste instrumento, responsabilizando-se por eventuais prejuízos decorrentes do descumprimento de qualquer cláusula ou condição aqui estabelecida;

II – Após a contratação, comunicar antecipadamente a data e horário da entrega, não sendo aceito o produto que estiver em desacordo com as especificações constantes deste instrumento nem quaisquer pleitos de faturamento extraordinários sob o pretexto de perfeito funcionamento e conclusão do objeto contratado;

III - Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pela Secretaria de Estado da Administração, cujas reclamações se obriga a



**ESTADO DE SERGIPE**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**  
**GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA**

atender prontamente, bem como dar ciência à SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO, imediatamente e por escrito, de qualquer anormalidade que verificar quando da execução da Ata de Registro de Preços;

IV - Dispor-se a toda e qualquer fiscalização da Secretaria de Estado da Administração, no tocante ao fornecimento do material, conforme contrato de fornecimento, assim como ao cumprimento das obrigações previstas nesta Ata;

V - Prover todos os meios necessários à garantia do pleno fornecimento, inclusive considerados os casos de greve ou paralisação de qualquer natureza, observado o contrato de fornecimento;

VI – A falta do material cujo fornecimento incumbe ao detentor do preço registrado não poderá ser alegado como motivo de força maior para o atraso, má execução ou inexecução do contrato de fornecimento e não a eximirá das penalidades a que está sujeita pelo não cumprimento dos prazos e demais condições estabelecidas;

VII – Possibilitar à Secretaria de Estado da Administração efetuar vistoria nas instalações do fornecedor, a fim de verificar as condições para o atendimento do objeto registrado;

VIII – Comunicar imediatamente à Secretaria de Estado da Administração qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outros julgados necessários para o recebimento de correspondência.

IX – Respeitar e fazer cumprir a legislação de segurança e saúde no trabalho, previstas nas normas reguladoras e pertinentes;

X – Fiscalizar o perfeito cumprimento do fornecimento a que se obrigou, cabendo-lhe, integralmente, os ônus decorrentes. Tal fiscalização dar-se-á independente da que será exercida pela Secretaria de Estado da Administração;

XI – Indenizar terceiros e/ou a SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO mesmo em caso de ausência ou omissão de fiscalização de sua parte, por quaisquer danos ou prejuízos causados, devendo o fornecedor adotar todas as medidas preventivas, com fiel observância as exigências das autoridades competentes e as disposições legais vigentes;

XII – Substituir e/ou reparar os materiais, num prazo máximo de até 15 (quinze) dias consecutivos, sujeitando-se às penalidades cabíveis, observado o contrato de fornecimento;

XIII – Manter seus empregados, quando nas dependências dos órgãos participantes, devidamente identificado com crachá subscrito pela detentora do preço registrado contratada, no qual constará, no mínimo, sua razão social e o nome completo do empregado;

XIV – Arcar com as despesas para a entrega do objeto no local indicado, após a contratação;

XV – Informar nas embalagens de transporte dos produtos, mediante etiqueta ou gravação na própria embalagem, em letras de tamanho compatível, os seguintes dados: N.<sup>º</sup> e data do Contrato de Fornecimento e o nome da fornecedora ou fabricante;

XVI – Após contratação, aceitar nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicialmente contratado, servindo como base de cálculo para as alterações os preços unitários constantes na proposta vencedora;

XVII – Manter, durante toda vigência da Ata, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital relativo à licitação da qual decorreu o presente ajuste, nos termos do Art. 55, inciso XIII, da Lei n.<sup>º</sup> 8.666/1993, que será observado, quando dos



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

pagamentos à detentora do preço registrado;

XVIII – Solicitar à A Secretaria de Estado da Administração, em tempo hábil, quaisquer informações ou esclarecimentos que julgar necessário, que possam vir a comprometer a execução do objeto contratual;

XIX – É vedada a cessão ou transferência no todo ou em parte do objeto contido na Ata ou no contrato de fornecimento, bem como a subcontratação, salvo autorização prévia e por escrito da Secretaria de Estado da Administração

#### **CLÁUSULA OITAVA: DAS RESPONSABILIDADES DO FORNECEDOR**

São responsabilidades do Fornecedor Detentor do Preço Registrado:

I - todo e qualquer dano que causar à Secretaria de Estado da Administração ou a terceiros, ainda que culposo, praticado por seus prepostos, empregados ou mandatário, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade à fiscalização ou acompanhamento da A Secretaria de Estado da Administração;

II- qualquer tipo de autuação ou ação que venha a sofrer em decorrência do fornecimento em questão, bem como pelos contratos de trabalho de seus empregados, mesmos nos casos que envolvam eventuais decisões judiciais, eximindo a A Secretaria de Estado da Administração de qualquer solidariedade ou responsabilidade;

III - por quaisquer multas, indenizações ou despesas impostas à Contratada pela autoridade competente, em decorrência do descumprimento de lei ou de regulamento a ser observado na execução do contrato, desde que devidas e pagas, as quais serão reembolsadas à Secretaria de Estado da Administração, que ficará, de pleno direito, autorizada a descontar, de qualquer pagamento devido à detentora do preço registrado, o valor correspondente;

**Parágrafo Primeiro** – A DETENTORA DO PREÇO REGISTRADO autoriza a Secretaria de Estado da Administração a descontar o valor correspondente aos referidos danos ou prejuízos diretamente das faturas pertinentes aos pagamentos que lhe forem devidos, ou da garantia contratual, independentemente de qualquer procedimento judicial, assegurada a prévia defesa;

**Parágrafo Segundo** – A ausência ou omissão da fiscalização da SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO não eximirá a DETENTORA DO PREÇO REGISTRADO das responsabilidades previstas nesta Ata.

#### **CLÁUSULA NONA: OBRIGAÇÕES DA SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**

A SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO ou órgãos participantes obriga-se a:

I - indicar os locais e horários em que deverão ser entregues o objeto;

II - permitir ao pessoal da CONTRATADA acesso ao local da entrega desde que observadas as normas de segurança;

III- efetuar os pagamentos devidos nas condições estabelecidas nesta Ata e no Edital;

IV – notificar a Contratada de qualquer irregularidade encontrada no fornecimento do objeto.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA: DO PAGAMENTO**

A Secretaria de Estado da Administração ou órgãos participantes efetuarão o pagamento à Contratada, através de crédito em



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

conta corrente mantida pela Contratada, no prazo máximo de 30 (dias) dias depois da entrega dos materiais que forem solicitados, contados a partir da data da apresentação da nota fiscal/fatura discriminativa, acompanhada do correspondente Contrato de Fornecimento, com o respectivo ateste da unidade responsável pelo recebimento, de que o fornecimento foi realizado a contento.

**Parágrafo Primeiro** – Caso seja constatada alguma irregularidade nas notas fiscais/fatura, estas serão devolvidas ao fornecedor, para as necessárias correções, com as informações que motivaram sua rejeição, contando-se o prazo para o pagamento da data da sua reapresentação;

**Parágrafo Segundo** - Para fazer jus ao pagamento, a empresa deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, prova de regularidade perante o FGTS – CRF, Certidões Negativas de Débitos junto às Fazendas Federal (abrangendo os débitos relativos a tributos federais, à dívida ativa da União, e as contribuições previdenciárias e de terceiros), e do Imposto sobre Operações relativas à Circulação de Mercadorias e Prestação de Serviços de Transporte Interestadual e Intermunicipal e de Comunicação (ICMS) da sede da Contratada;

**Parágrafo Terceiro** - Nenhum pagamento será efetuado à Contratada enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira, em virtude de penalidade ou inadimplência contratual;

**Parágrafo Quarto** - Não haverá, sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

**Parágrafo Quinto** - Os preços serão fixos e irreajustáveis, salvo o disposto na Cláusula Décima Primeira;

**Parágrafo Sexto** - No caso de atraso de pagamento, será utilizado, para atualização do valor mencionado no “caput” desta Cláusula, o Índice Nacional de Preços ao Consumidor (INPC), do Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística (IBGE), do período compreendido entre a data final do adimplemento e a do efetivo pagamento;

**Parágrafo Sétimo** – Nenhum pagamento isentará a Contratada das suas responsabilidades e obrigações, nem implicará aceitação definitiva do fornecimento.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA: DA REVISÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS**

Os preços registrados manter-se-ão inalterados pelo período de vigência da presente Ata, admitida a revisão no caso de desequilíbrio da equação econômico-financeira inicial deste Instrumento.

**Parágrafo Primeiro** – Caso o preço registrado torne-se superior à média dos preços de mercado, a Secretaria de Estado da Administração solicitará ao fornecedor, redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao preço de mercado.

**Parágrafo Segundo** - Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

**Parágrafo Terceiro** – Fracassada a negociação com o primeiro colocado, a Secretaria de Estado da Administração convocará as demais empresas com preços registrados para o lote, se for o caso, ou ainda os fornecedores classificados, respeitados as condições de fornecimento, os preços e os prazos do primeiro classificado, para a redução do preço, hipótese em que poderão ocorrer as alterações na ordem de classificação das empresas com preço registrado;

**Parágrafo Quarto:** - Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados, a Secretaria de Estado da Administração poderá liberar o fornecedor do compromisso assumido, sem aplicação da penalidade, caso o fornecedor comunique



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

formalmente a impossibilidade de manutenção do preço antes do pedido de fornecimento, e se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

**Parágrafo Quinto** - Não havendo êxito nas negociações, a SEAD procederá à revogação da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA: DO CANCELAMENTO DO PREÇO REGISTRADO NAATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

A presente Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:

I - Quando o fornecedor não cumprir as obrigações constantes desta Ata de Registro de Preços; II - Quando o fornecedor não assinar o Contrato de Fornecimento no prazo estabelecido;

III - Quando o fornecedor der causa a rescisão administrativa do Contrato de Fornecimento decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII e XVII, do art. 78, da Lei nº 8.666/1993;

IV - Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial do Contrato de Fornecimento decorrente deste Registro;

V- Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado e restarem infrutíferas as providências adotadas nos termos da cláusula anterior;

VI- Por razão de interesse público devidamente demonstrado e justificado pela SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO.

**Parágrafo Primeiro** – Ocorrendo cancelamento do preço registrado, o fornecedor será formalmente comunicado

**Parágrafo Segundo** – A solicitação do fornecedor para cancelamento dos preços registrados poderá não ser aceita pela SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO, facultando-se a este, nesse caso, a aplicação das penalidades previstas na Ata;

**Parágrafo Terceiro** – Caso a Secretaria de Estado da Administração não se utilize da prerrogativa de cancelar esta Ata, a seu exclusivo critério, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das faturas até que o fornecedor cumpra integralmente a condição contratual exigida.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA: DAS INCIDÊNCIAS FISCAIS**

São obrigações do Contratado:

I– Os tributos, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais, custos e despesas que sejam devidos em decorrência direta ou indireta do presente contrato serão de responsabilidade do CONTRATADO;

II – O CONTRATADO declara haver levado em conta, na apresentação de sua proposta, os tributos, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais, encargos trabalhistas e todas as despesas incidentes sobre a compra do material, não cabendo quaisquer reivindicações devidas a erros nessa avaliação, para efeito de solicitar revisão de preço por recolhimento determinados pela autoridade competente.

**Parágrafo Primeiro** – Caso o preço registrado torne-se superior à média dos preços de mercado, a SECRETARIA DE ESTADO



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

DA ADMINISTRAÇÃO solicitará ao fornecedor, redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao preço de mercado.

**Parágrafo Segundo** - Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

**Parágrafo Terceiro** – Fracassada a negociação com o primeiro colocado, a Secretaria de Estado da Administração convocará as demais empresas com preços registrados para o lote, se for o caso, ou ainda os fornecedores classificados, respeitados as condições de fornecimento, os preços e os prazos do primeiro classificado, para a redução do preço, hipótese em que poderão ocorrer as alterações na ordem de classificação das empresas com preço registrado;

**Parágrafo Quarto:** - Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados, a SEAD poderá liberar o fornecedor do compromisso assumido, sem aplicação da penalidade, caso o fornecedor comunique formalmente a impossibilidade de manutenção do preço antes do pedido de fornecimento, e se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

**Parágrafo Quinto** - Não havendo êxito nas negociações, a SEAD procederá à revogação da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA: DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

Pelo atraso injustificado, pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, conforme o caso, a Contratante poderá aplicar ao FORNECEDOR as seguintes sanções, garantida a prévia defesa:

I – Advertência;

II – Multa, observados os seguintes limites máximos:

a) 0,3 % (três décimos por cento) por dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor do fornecimento ou serviço não realizado, ou sobre a etapa do cronograma físico de obras não cumprido;

b) 10 % (dez por cento) sobre o valor total ou parcial da obrigação não cumprida, com o consequente cancelamento da nota de empenho ou documento equivalente;

III- impedimento de licitar e de contratar com o Estado de Sergipe pelo prazo de até 5 (cinco) anos;

IV - Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação.

**Parágrafo Primeiro** - O valor da multa aplicada será descontado do valor da garantia prestada, retido dos pagamentos devidos pela Administração ou cobrado judicialmente, sendo corrigida monetariamente, de conformidade com a variação do IPCA, a partir do termo inicial, até a data do efetivo recolhimento.

**Parágrafo Segundo** - A contagem do período de atraso na execução dos ajustes será realizada a partir do primeiro dia útil subsequente ao do encerramento do prazo estabelecido para o cumprimento da obrigação.

**Parágrafo Terceiro** - Quando a Contratada motivar rescisão contratual, será responsável pelas perdas e danos decorrentes para



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

a SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO;

**Parágrafo Quarto** - Se a licitante vencedora deixar de assinar o contrato dentro de 5 (cinco) dias corridos, contados da data da notificação escrita, sem justificativa por escrito aceita por esta Secretaria, decairá do direito de vencedora, sujeitando-se, ainda, à imposição das sanções elencadas nos incisos I a IV desta cláusula.

**Parágrafo Quinto** - A inexecução total ou parcial dos serviços objeto desta licitação poderá ensejar sua rescisão, nos termos dos artigos 78 a 80, da Lei nº 8.666/1993.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS**

As despesas decorrentes desta contratação correrão à conta dos recursos consignados no orçamento do Estado de Sergipe para os exercícios alcançados pelo prazo de validade da Ata de Registro de Preços, a cargo do órgão contratante, cujos programas de trabalho e elementos de despesas específicos constarão na respectiva Nota de Empenho.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**

As partes ficam, ainda, adstritas às seguintes disposições:

I - Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo à presente Ata de Registro de Preços;

II - Integram esta Ata o Edital de Pregão eletrônico nº 14/2022 e seus anexos e as propostas das empresas classificadas para cada grupo, por lote;

III - É vedado caucionar ou utilizar o presente contrato para qualquer operação financeira, sem prévia e expressa autorização da Secretaria de Estado da Administração;



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

**CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: DO FORO**

O foro designado para julgamento de quaisquer questões judiciais resultantes deste edital será o da Comarca de Aracaju/SE. E, por estarem assim, justas e contratadas, as partes assinam este instrumento em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para um só efeito, a fim de que produza seus efeitos legais.

Aracaju (SE), 27 de Janeiro de 2023

---

**WALTER PEREIRA LIMA  
SECRETÁRIO-CHEFE DO GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E  
LOGÍSTICA/GCLOG**

TESTEMUNHAS:

---

NOME:  
CPF:

---

NOME:  
CPF:



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

**ATA FINAL DE REGISTRO DE PREÇO Nº 024/2022**

(EXTRATO DO PE0014/2022 PUBLICADO EM 28/12/2022 – DIÁRIO OFICIAL/SE)

Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços nº 024/2022, celebrada entre a Secretaria de Estado da Administração de Sergipe e as empresas cujos preços estão a seguir registrados por item, em face da realização do Pregão Eletrônico nº PE0014/2022.

**EMPRESA (razão social):** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA

**CNPJ:** 04.869.711/0001-58 **INSCRIÇÃO ESTADUAL:** 103472088

**ENDEREÇO:** RUA 13, N° SN, QUADRA10 LOTE 19-24 - POLO EMPRESARIAL GOIAS - ETAPA VIII CEP. 74985-174 - APARECIDA DE GOIANIA - GO

**TEL/FAX:** (Telefone) 62 36255222 ramal 202 / -----

**E-MAIL:** flexibase@flexibase.com.br; valdir@flexibase.com.br

**LOTE 07**

Item	Descrição	Qtde	Unidade	Preço Unitário	Marca / Modelo



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

1	(Cód. 434994-6) CADEIRA GIRATORIA - CADEIRA BASE GIRATÓRIA, COLUNA E BASE EM AÇO TUBULAR, ACENTO EM MADEIRA E AÇO ESTAMPADO COM ROSCA NA PARTE INTERNA., REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO., PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI., OESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLORO FLUO CARBURETO),, DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M <sup>3</sup> ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM, ENCOSTO: ESPALDAR MÉDIO, COM LARGURA DE 435 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 490MM., MECANISMO: SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA EM TUBO DE AÇO, SECÇÃO OVAL MEDINDO 18X43MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM, CONFORME, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI., PERMITE A REGULAGEM VERTICAL DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO ASSENTO NUM CURSO MÍNIMO DE 63 MM, SEM A NECESSIDADE DO USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS, CAPA DE PROTEÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO; MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM ANGULAR DO ASSENTO E ENCOSTO SIMULTÂNEO COM UMA RELAÇÃO DE 1 X 3,25°, OU SEJA, PARA CADA GRAU NO ASSENTO TEREMOS 3,25 NO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO 3MM PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI ACABAMENTO POLIPROPILENO., COM BRAÇO EM TUBO ELÍPTICO CROMADO COMAPOIA BRAÇOS REVESTIDO, ALAVANCA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO EM AÇODIÂMETRO DE 8MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. A REGULAGEM ANGULAR DO ASSENTO MÍNIMA É DE 00 E MÁXIMA DE 8° E DO ENCOSTO MÍNIMO DE 40 E MÁXIMA DE +220 EM RELAÇÃO À POSIÇÃO VERTICAL DO ENCOSTO, AMBOS DOTADOS DE MOLA HELICOIDAL DE RETORNO, A MOLA DO ASSENTO POSSUI REGULAGEM DE TENSÃO ATRAVÉS DE MANÍPULO., ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM <sup>2</sup> , COM MÍNIMO DE 12 MM;, COM ESPALDAR ALTO MEDIO, GIRATÓRIO.,, BASE GIRATÓRIA EXCÉNTRICA, ACABAMENTO: A FIXAÇÃO DO ASSENTO A ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼? CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO., EPÓXI PÓ, PRETA, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANOS, PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13962: 2018; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO; CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	3769	UNIDADE	R\$ 1.390,0000	FLEXIBASE
---	---	------	---------	----------------	-----------



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

2	(Cód. 196823-8) CADEIRA - FIXA, COM BRAÇOS, ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA; ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO NATURAL DE 10MM; ESTRUTURA E MECANISMOS: LÂMINA PARA SUPORTE DO ENCOSTO COM VINCO EM CHAPA DE AÇO 6,00MM, DOBRADA, COM ÂNGULO INTERNO DE 95°, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, ISENTO DE CFC, DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50KG/M <sup>3</sup> , ESPESSURA MÍNIMA DE 50 MM. LARGURA DE 470 MM E PROFOUNDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 470 MM, NO MÍNIMO, REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, O ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, ALTA RESILIÊNCIA, BAIXA FLAMABILIDADE, COM DENSIDADE DE NO MÍNIMO 50 KG/M <sup>3</sup> , CONFORME O TERMO DE REFERÊNCIA.	4909	UNIDADE	R\$ 739,5000	FLEXIBASE
---	--	------	---------	--------------	-----------



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

3	(Cód. 435026-0) CADEIRA GIRATORIA - CADEIRA TELADA PRESIDENTE BASE GIRATÓRIA RELAX PRETA, ENCOSTO: ENCOSTO EM TELA NYLON FLEXÍVEL ESTICADA COM SISTEMA ARTICULADO DE VENTILAÇÃO. ESTRUTURA TIPO ARCO DO ENCOSTO EM TUDO DE AÇO 3/4 NA COR PRETA. SUPORTE PARA ENCOSTO FEITO POR UMA LÂMINA COM UM PEQUENO VINCO EXTERNO CONFECCIONADA EM CHAPA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 7,10MM, DOBRADA COM ÂNGULO DE 2°., REVESTIMENTO COURVIN COM 0,8 MM DE ESPESSURA E GRAMATURA DE 500 G/M²., ESTOFAMENTO NA COR PRETA, ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DEPOLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100%MDI, DENSIDADE CONTROLADA DE, NO MÍNIMO, 57 KG/M³ ASSENTO COM ESPESSURA DE 50 MM, COM ESPUMA INJETADA EM PU DE ALTA RESILIÊNCIA E DENSIDADE 28 KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA 50 MM;, COM ESPALDAR ALTO, MECANISMO: INCLINAÇÃO MÍNIMA É DE 30 E MÁXIMA DE 18°, NAS HASTES LATERAIS POSSUI FUROS OBLONGOS PARA FIXAÇÃO AO ASSENTO COM RAIOS DE 4MM X 3,5MM, COM MEDIDAS ENTRE CENTROS DE 160MM (LARGURA) X 200MM (PROFOUNDIDADE). O MECANISMO POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA DO LADO DIREITO DO MECANISMO, POSSUI TAMBÉM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ATRAVÉS DA MESMA ALAVANCA, UM MOVIMENTO RELAX, POSICIONADA PARA DENTRO TRAVA O MECANISMO NA POSIÇÃO DE TRABALHO., A ALAVANCA É CONFECCIONADA EM AÇO ABNT 1010, POSSUI UM CAME INJETADO EM PA 6 QUE AUXILIA NA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, ACIONANDO O PISTÃO. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DE INCLINAÇÃO POR MEIO DE UM MANÍPULO EXCLUSIVO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO, DOTADO DE MOLA ESPIRAL CONFECCIONADA EM ARAME CLASSE B COM 7MM DE DIÂMETRO., COM BRAÇO EM TUBO ELÍPTICO CROMADO COM APOIO BRAÇOS REVESTIDO, ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR QUADRADO SOLDADAS EM FLANGE MORSE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO NBR8269 SAE 1006/1010 BQ., A ESTRUTURA RECEBE TRATAMENTO DE PRÉ PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM, FOSTATIZAÇÃO E EM SEGUIDA PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80 M. A ESTRUTURA É REVESTIDA COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO., GIRATÓRIO., BASE GIRATÓRIO EXCÉNTRICA, REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO NA COR PRETA, O BRAÇO POSSUI 292 MM DE ALTURA (CURSO DE 67 MM), CONTADO À PARTIR DA FACE DE APOIO NO ASSENTO., GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	800	UNIDADE	R\$ 1.390,0000	FLEXIBASE
---	--	-----	---------	----------------	-----------



**ESTADO DE SERGIPE**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**  
**GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA**

	(Cód. 435028-6) CADEIRA GIRATORIA - CADEIRA TELADA DIRETOR BASE GIRATÓRIA RELAX PRETA, REVESTIMENTO COURVIN COM 0,8 MM DE ESPESSURA E GRAMATURA DE 500 G/M <sup>2</sup> ., ESTOFAMENTO NA COR PRETA, ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI ?, DENSIDADE CONTROLADA DE, NO MÍNIMO, 57 KG/M <sup>3</sup> ASSENTO COM ESPESSURA DE 50 MM, COM ESPUMA INJETADA EM PU DE ALTA RESILIÊNCIA E DENSIDADE 28 KG/M <sup>3</sup> E ESPESSURA MÉDIA 50MM;,, ALTO, O MECANISMO POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA DO LADO DIREITO DO MECANISMO, POSSUI TAMBÉM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ATRAVÉS DA MESMA ALAVANCA, POSICIONADA PARA FORA PERMITE QUE O MECANISMO FIQUE TOTALMENTE LIVRE PROPORCIONANDO UM MOVIMENTO RELAX, POSICIONADA PARA DENTRO TRAVA O MECANISMO NA POSIÇÃO DE TRABALHO., O 4 MECANISMO POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA DO LADO DIREITO DO MECANISMO, POSSUI TAMBÉM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ATRAVÉS DA MESMA ALAVANCA, COM BRAÇO, REVESTIMENTO COURVIN COM 0,8 MM DE ESPESSURA E GRAMATURA DE 500 G/M <sup>2</sup> . BRAÇO REGULÁVEL;,, ESTRUTURA TIPO ARCO DO ENCOSTO EM TUDO DE AÇO 3/4 NA COR PRETA., O MECANISMO POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA DOLADO DIREITO DOMECHANISMO, POSSUI TAMBÉM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ATRAVÉS DA MESMA ALAVANCA, POSICIONADA PARA FORA PERMITE QUE O MECANISMO FIQUE TOTALMENTE LIVRE PROPORCIONANDO UM MOVIMENTO RELAX, POSICIONADA PARA DENTRO TRAVA O MECANISMO NA POSIÇÃO DE TRABALHO.,, GIRATÓRIO,, BASE GIRATÓRIA EXCÉNTRICA, REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO NA COR PRETA,, GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	1835	UNIDADE	R\$ 1.290,0000	FLEXIBASE
--	--	------	---------	----------------	-----------



**ESTADO DE SERGIPE**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**  
**GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA**

	(Cód. 435064-2) CADEIRA LONGARINA - ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADAMOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGFCM², COM MÍNIMA DE 12MM; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, NA COR A DEFINIR,ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI,DENSIDADE DENOMÍNIMO 50 KG/M³,ESTRUTURA E MECANISMOS: LÂMINA PARA SUPORTE DO ENCOSTO COM VINCO EXTERNO CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO, ESPESSURA MÍNIMA DE 6,00MM,DOBRADA, COM ÂNGULO INTERNO DE 95°; ESTRUTURA COMPOSTA POR DUAS TRAVESSAS EDOIS PÉS				
5	LATERAIS; TRAVESSAS EM TUBO DE AÇO #18 NO MÍNIMO, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, SOLDADAS PELO PROCESSOMIG EMFLANGE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇOMÍNIMA DE 3MM E DIMENSÕES DE 195X230MM;BASE EM TUBO DE AÇO #16 NO MÍNIMO,GARANTIA MÍNIMA DE 02 ANOS.,PINTURA EPÓXI-PÓ,,NA COR PRETO FOSCO,A FIXAÇÃO DOASSENTO À ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE 1/2? CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, EM AÇO ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE 1/2?, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EMTODOS OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA;,ESPALDAR MÉDIO,SEM BRAÇO,CORPRETA,LONGARINA COM 02 LUGARES. CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	1005	UNIDADE	R\$ 1.528,0000	FLEXIBASE



**ESTADO DE SERGIPE**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**  
**GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA**

	(Cód. 435200-9) POLTRONA - POLTRONA REBATÍVEL,AUDITÓRIO,ASSENTO E ENCOSTO: EM MADEIRA MULTILAMINADA DE 10 KGF/CM <sup>2</sup> , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM.USILIZANDO LÂMINAS DEFORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DOPERFIL DE PVC, CAPAS DOTADAS DE ORIFÍCIOS QUE FAVOREÇAM A ABSORÇÃO ACÚSTICAE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS.,APOIA BRAÇOS: APOIOS DE BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPADE AÇO DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. MED.348 X 55MM. (C X L). PRANCHETAS: ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO BRAÇO DA POLTRONA, EM MDF 15 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO,REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRADO.,PRANCHETA MEDIDAS APROXIMADAS: 255 X 205MM. (P X L).PAINEL DE FECHAMENTO DOS BRAÇOS: EM CHAPA DE MDF, COM 9MMDE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDA NAS DUAS FACES NA COR PRETA E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COMPINTURA GOFRATO, NA MESMA COR.,AS ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃODOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES; SERÁ UTILIZADO EM CONJUNTO TRAVA QUÍMICA NO MOMENTO DA COLOCAÇÃO DOS PARAFUSOS, EVITANDO O AFROUXAMENTO DOS MESMOS, BEM COMO EVITANDO O SURGIMENTO DE RUÍDOS INDESEJÁVEIS, DECORRENTES DO USO.;A FIXAÇÃO DAS CAPAS DE PROTEÇÃO SERÁ POR MEIO DE PARAFUSOS CABEÇA CHATA E FLANGEADA EMBUTIDOS EM CAVIDADES APROPRIADAS,NÃO ULTRAPASSANDO A SUPERFÍCIE DA BLINDAGEM;BASE: EM TUBO DE AÇO, COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 25,5 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, CHUMBADA NO PISO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA SEXTAVADA E BUCHA DE POLIAMIDA S10; OS COMPONENTES ESTRUTURAIS DA BASE DEVEM RECEBER CORDÃO DE SOLDA MIG,NA COR PRETA,REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM TECIDO 100% POLIÉSTEROU COURO ECOLÓGICO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 15878: 2011; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO;,O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL,,DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA				
6	PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃODOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES; SERÁ UTILIZADO EM CONJUNTO TRAVA QUÍMICA NO MOMENTO DA COLOCAÇÃO DOS PARAFUSOS, EVITANDO O AFROUXAMENTO DOS MESMOS, BEM COMO EVITANDO O SURGIMENTO DE RUÍDOS INDESEJÁVEIS, DECORRENTES DO USO.;A FIXAÇÃO DAS CAPAS DE PROTEÇÃO SERÁ POR MEIO DE PARAFUSOS CABEÇA CHATA E FLANGEADA EMBUTIDOS EM CAVIDADES APROPRIADAS,NÃO ULTRAPASSANDO A SUPERFÍCIE DA BLINDAGEM;BASE: EM TUBO DE AÇO, COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 25,5 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, CHUMBADA NO PISO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA SEXTAVADA E BUCHA DE POLIAMIDA S10; OS COMPONENTES ESTRUTURAIS DA BASE DEVEM RECEBER CORDÃO DE SOLDA MIG,NA COR PRETA,REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM TECIDO 100% POLIÉSTEROU COURO ECOLÓGICO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 15878: 2011; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO;,O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL,,DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	4703	UNIDADE	R\$ 1.790,0000	FLEXIBASE



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

(Cód. 435065-0) POLTRONA - POLTRONA REBATÍVEL,AUDITÓRIO,ASSENTO E ENCOSTO: EM MADEIRA MULTILAMINADA DE 10 KGF/CM <sup>2</sup> , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM.USILIZANDO LÂMINAS DEFORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DOPERFIL DE PVC, CAPAS DOTADAS DE ORIFÍCIOS QUE FAVOREÇAM A ABSORÇÃO ACÚSTICAE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS.,APOIA-BRAÇOS: APOIOS DE BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPADE AÇO COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1,2MM. MED.348 X 55MM. (C X L).,PRANCHETAS: ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO BRAÇO DA POLTRONA, EM MDF 15 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO E BORDAS RETAS PROTEGIDAS COM PINTURA GOFRADO. PRANCHETAMEDIDAS APROXIMADAS: 255 X 205MM. (P X L).,DO 7 ASSENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA DE 55MM, E O ENCOSTO NA MESMA ESPUMA COM ESPESSURA DE 50MM,BRAÇO FIXO EM FORMA DE "L" EM TUBO DE AÇO NO FORMATO OBLONGO COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,5MM. PRANCHETA COM TAMPO EM MDP DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADOMELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO LISO EM AMBAS AS FACES, E FITA DE BORDA BATIDAABAULADA EM PVC COM NO MÍNIMO 2 MM DE ESPESSURA.,BASE: EM TUBO DE AÇO, COMDIÂMETRO APROXIMADO DE 25,5 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, CHUMBADA NO PISO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA SEXTAVADA E BUCHA DE POLIAMIDA S10;,NA COR PRETA,REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO: EM TECIDO 100%POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA, CERTIFICADODE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORMENBR 15878: 2011; EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO;,O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL,,DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	482	UNIDADE	R\$ 1.850,0000	FLEXIBASE
---	-----	---------	----------------	-----------



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

8	(Cód. 435066-9) POLTRONA - POLTRONA DE AUDITÓRIO REBATÍVEL PARA OBESO (P.O.), APOIOS DE BRAÇOS INTEGRADOS À BASE PRODUZIDOS EM POLIURETANO INTEGRAL COM ALMA DE MADEIRACOM ESPESSURA MÍNIMA 15MM FIXADA EM CHAPA DE AÇO DE APROXIMADAMENTE 1,2MM.MED.348 X 55MM. (C X L),,ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM <sup>2</sup> , COMESPRESSURA MÍNIMA DE 12MM. UTILIZANDO LÂMINAS DE FLORESTAS RENOVÁVEIS E SUSTENTÁVEIS COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM.,AS ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM RECEBER PORCAS E PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES PARA A MONTAGEM E INSTALAÇÃO DOS MECANISMOS, GARANTINDO UMA PERFEITA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES;,TIPO ASSENTOS REBATÍVEL,LARGURA INTERNA DE 1000 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 470 MM, NO MÍNIMO; LARGURA INTERNA DE 1000 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 520 MM, NO MÍNIMO,TINTA EPÓXIPÓ,REVESTIDA EM VINIL MICRO PERFORADO,O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE D-23, SELADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MM PARA O ASSENTO E 50 MM PARA O ENCOSTO,REVESTIDO EM VINIL,,DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	465	UNIDADE	R\$ 1.950,0000	FLEXIBASE
---	--	-----	---------	----------------	-----------



**ESTADO DE SERGIPE**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO**  
**GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA**

	(Cód. 435079-0) CADEIRA LONGARINA - ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM <sup>2</sup> , COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NATURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 10MM;,REVESTIMENTO EM TECIDO100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, NA COR A DEFINIR,ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI,DENSIDADE DE NOMÍNIMO 50 KG/M <sup>3</sup> ,ESTRUTURA E MECANISMOS: LÂMINA PARA SUPORTE DO ENCOSTO COM VINCO EXTERNO CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO, ESPESSURA MÍNIMA DE 6,00MM, DOBRADA, COM ÂNGULO INTERNODE 95°;				
9	ESTRUTURA COMPOSTA POR DUAS TRAVESSAS E DOIS PÉS LATERAIS; TRAVESSAS EM TUBO DE AÇO #18 NO MÍNIMO, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, SOLDADAS PELO PROCESSO MIG EMFLANGE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇOMÍNIMA DE 3MM E DIMENSÕES DE 195X230MM;BASE EM TUBO DE AÇO #16 NO MÍNIMO,GARANTIA MÍNIMA DE 02 ANOS.,PINTURA EPÓXI-PÓ,,NA COR PRETO FOSCO,A FIXAÇÃO DO ASSENTO À ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE 1/2? CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, EM AÇO ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE 1/2?, POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG E MIG TIG OS LOCAIS ONDE HOUVER SOLDA;ESPALDAR MÉDIO,SEM BRAÇO,COR PRETA,LONGARINA COM 03 LUGARES. DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	933	UNIDADE	R\$ 2.237,0000	FLEXIBASE
10	(Cód. 435081-2) SOFA - SOFÁ 01 LUGAR,ASSENTO TIPO "L",ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E DA BASE EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI MOLAS DO TIPO PERCINTAS DE BORRACHAS SOB ASSENTOS E ENCOSTOS,LARGURA TOTAL:1100MM. ALTURA TOTAL: 860MM. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 480MM. MEDIDAS ASSENTO: 600 X 180X 500 (L X A X P). MEDIDAS ENCOSTO: 600X800 (L X A). MEDIDAS DO BRAÇO: 250X580X800 (L X A X P). MEDIDAS RODAPÉ: 600X 240X500 (L X A X P). ASSENTO E ENCOSTO,BRAÇOS: ESTRUTURA DO BRAÇO EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO;POSSUI ESPUMA LAMINADA COM ESPESSURA DE 10 MM,ENCOSTO COM ALMOFADA EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D38 E ESPESSURA MÍNIMA DE 80 MM,,ESPUMA ISENTE DE CFC.,REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO.,DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	235	UNIDADE	R\$ 1.850,0000	FLEXIBASE



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

11	(Cód. 435083-9) SOFA - SOFÁ 02 LUGARES, TIPO PERCINTAS, ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E DA BASE EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI MOLAS DO TIPO PERCINTAS DE BORRACHAS SOB ASSENTOS E ENCOSTOS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE, MACIEZ E DURABILIDADE PARA A ESPUMA; ASSENTO COMPOSTO POR TRÊS ALMOFADAS EM ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D45 E ESPESSURA MÍNIMA DE 100 MM., LARGURA TOTAL: 1700MM. ALTURA TOTAL: 860MM. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 480MM. MEDIDAS ASSENTO: 1200 X 180 X 500 (L X A X P). MEDIDAS ENCOSTO: 1200 X 800 (L X A). MEDIDAS DO BRAÇO: 250 X 580 X 800 (L X A X P), FABRICADO EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO 20X45X1,50MM, SOLDADA CO SOLDA MIG, ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D45, ESPUMA LAMINADA, REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO, DE ACORDO COM O TERMO DE REFERENCIA	299	UNIDADE	R\$ 2.490,0000	FLEXIBASE
12	(Cód. 435088-0) SOFA - SOFÁ 03 LUGARES, ASSENTO COMPOSTO POR TRÊS ALMOFADAS EM ESPUMA, ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E DA BASE EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO; POSSUI MOLAS DO TIPO PRECINTAS DE BORRACHAS SOB ASSENTOS E ENCOSTOS, LARGURA TOTAL: 2300MM. ALTURA TOTAL: 860MM. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 480MM. MEDIDAS ASSENTO: 1800 X 180 X 500 (L X A X P). MEDIDAS ENCOSTO: 1800 X 800 (L X A). MEDIDAS DO BRAÇO: 250 X 580 X 800 (L X A X P). MEDIDAS RODAPÉ: 1800 X 240 X 500 (L X A X P). ESTRUTURA DO ASSENTO, ENCOSTO E DA BASE EM MADEIRA MACIÇA, ESPUMA LAMINADA, DENSIDADE MÍNIMA D38, ESPUMA LAMINADA, REVESTIMENTO EM COURO ECOLÓGICO., DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA	292	UNIDADE	R\$ 3.345,0000	FLEXIBASE

ASSINADO DIGITALMENTE  
JOAO FRANCISCO MENDES  
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:  
<http://serpro.gov.br/assinador-digital>



**FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA**  
**REPRESENTANTE: JOAO FRANCISCO MENDES**  
**RG: 12.209.316-1/SSP/SP CPF: 046.195.278-58**



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA  
**RELAÇÃO DE UNIDADES PARTICIPANTES**

ÓRGÃO / ENTIDADE	ENDEREÇO
Administração Estadual do Meio Ambiente - ADEMA	Rua Vila Cristina, Nº 1051 Bairro: São José CEP: 49020-150
Administração Estadual do Meio Ambiente - ADEMA	Rua Vila Cristina, Nº 1051 Bairro: São José CEP: 49020-150
Administração Estadual do Meio Ambiente - ADEMA	Rua Vila Cristina, Nº 1051 Bairro: São José CEP: 49020-150
Administração Estadual do Meio Ambiente - ADEMA	Rua Vila Cristina, Nº 1051 Bairro: São José CEP: 49020-150
Corpo de Bombeiros Militar do Estado de Sergipe - CBM	Rua Siriri, 762 - Quartel do Comando Geral Bairro: Centro CEP: 49010-010
Corpo de Bombeiros Militar do Estado de Sergipe - CBM	Rua Siriri, 762 - Quartel do Comando Geral Bairro: Centro CEP: 49010-010
Departamento Estadual de Trânsito de Sergipe - DETRAN	Avenida Presidente Tancredo Neves, S/n Bairro: Ponto Novo CEP: 49097-510
Departamento Estadual de Trânsito de Sergipe - DETRAN	Avenida Presidente Tancredo Neves, S/n Bairro: Ponto Novo CEP: 49097-510



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

ÓRGÃO / ENTIDADE	ENDEREÇO
Fundo Estadual de Assistência Social - FEAS	Rua Santa Luzia - 680 Bairro: São José CEP: 49015-190
Fundo Estadual de Combate e Erradicação da Pobreza - FUNCEP	Rua Santa Luzia, 680 Bairro: São Jose CEP: 49015-190
Hospital da Polícia Militar - HPM	Av. Minas Gerais, 330 Bairro: 18 do Forte CEP: 49072-170
Polícia Militar do Estado de Sergipe - PMSE	Rua Itabaiana, 336 - Quartel do Comando Geral Bairro: Centro CEP: 49010-170
Polícia Militar do Estado de Sergipe - PMSE	Rua Itabaiana, 336 - Quartel do Comando Geral Bairro: Centro CEP: 49010-170
Polícia Militar do Estado de Sergipe - PMSE	Rua Itabaiana, 336 - Quartel do Comando Geral Bairro: Centro CEP: 49010-170
Secretaria de Estado da Educação e da Cultura - SEDUC	Rua Gutemberg Chagas, 169 - Dia Bairro: Inácio Barbosa CEP: 49040-780
Secretaria de Estado da Educação e da Cultura - SEDUC	Rua Gutemberg Chagas, 169 - Dia Bairro: Inácio Barbosa CEP: 49040-780



ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO  
GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA

ÓRGÃO / ENTIDADE	ENDEREÇO
Secretaria de Estado da Educação e da Cultura - SEDUC	Rua Gutemberg Chagas, 169 - Dia Bairro: Inácio Barbosa CEP: 49040-780
Secretaria de Estado da Educação e da Cultura - SEDUC	Rua Gutemberg Chagas, 169 - Dia Bairro: Inácio Barbosa CEP: 49040-780
Secretaria de Estado da Fazenda - SEFAZ	Av. Tancredo Neves, S/n - Centro Administrativo Augusto Franco Bairro: Capucho CEP: 49080-900
Secretaria de Estado da Inclusão e Assistência Social - SEIAS	Rua Santa Luzia, 680 Bairro: São José CEP: 49015-190
Secretaria de Estado da Justiça e de Defesa do Consumidor - SEJUC	Rua Antônio Andrade, 981 Bairro: Coroa do Meio CEP: 49035-050
Secretaria de Estado da Saúde - SES	Avenida Augusto Franco, Nº 3.150 - Centro Administrativo da Saúde Senador Gilvan Rocha Bairro: Ponto Novo CEP: 49097-670
Secretaria de Estado da Segurança Pública - SSP	Praça Tobias Barreto, 20 Bairro: São José CEP: 49015-130
Secretaria de Estado Geral de Governo - SEGG	Av. Adelia Franco, 3305 - Palácio Governador Augusto Franco Bairro: Grageru CEP: 49027-900

Aracaju (SE), 27 de Janeiro de 2023

Documento assinado digitalmente  
**gov.br**  
WALTER PEREIRA LIMA  
Data: 07/02/2023 11:12:37-0300  
Verifique em <https://verificador.iti.br>

**WALTER PEREIRA LIMA**  
**SECRETÁRIO-CHEFE DO GABINETE DE GESTÃO DAS CONTRATAÇÕES, LICITAÇÕES E LOGÍSTICA/GCLOG**

## Protocolo de Assinatura(s)

O documento acima foi proposto para assinatura digital. Para verificar as assinaturas acesse o endereço <http://edocsergipe.se.gov.br/consultacodigo> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código de verificação: RX8Q-ASWR-ONEL-UC9W



O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 07/02/2023 é(são) :

- JOAO FRANCISCO MENDES - 27/01/2023 16:12:16

## Protocolo de Assinatura(s)

O documento acima foi proposto para assinatura digital. Para verificar as assinaturas acesse o endereço <http://edocsergipe.se.gov.br/consultacodigo> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código de verificação: **DUIV-SJ8H-LQI8-QPWW**



O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 08/02/2023 é(são) :

- WALTER PEREIRA LIMA - 07/02/2023 11:12:37

## Pregão/Concorrência Eletrônica



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
Universidade Federal da Bahia

### Termo de Homologação do Pregão Eletrônico

Pregão Nº 00041/2022 (SRP) - (Decreto Nº 10.024/2019)

Às 21:04 horas do dia 01 de novembro de 2022, após constatada a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade competente, Sr. ELIEIDE SANTOS ORRICO, HOMOLOGA a adjudicação referente ao Processo nº 23066035516202220, Pregão nº 00041/2022.

### Resultado da Homologação

#### Grupo 1

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 1.068.118,9700

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , **pelo melhor lance de R\$ 704.213,4400 .**

#### Itens do grupo:

- 1 - Armário aço
- 14 - Armário aço
- 15 - Armário
- 16 - Armário aço
- 17 - Armário aço
- 35 - Estante metálica
- 36 - Estante
- 38 - Estante metálica

#### Grupo 2

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 2.686.668,8900

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , **pelo melhor lance de R\$ 1.884.739,0000 .**

#### Itens do grupo:

- 2 - Armário
- 3 - Armário
- 4 - Armário
- 5 - Armário
- 6 - Armário escritório
- 7 - Armário escritório
- 8 - Armário
- 9 - Armário escritório
- 10 - Armário
- 11 - Armário
- 12 - Armário escritório
- 13 - Armário escritório
- 18 - Armário escritório
- 19 - Armário escritório

- 20 - Armário escritório
- 21 - Armário
- 32 - Estação trabalho
- 33 - Armário
- 34 - Armário escritório
- 37 - Armário escritório
- 41 - Mesa reunião redonda
- 43 - Estação trabalho
- 44 - Estação trabalho
- 45 - Mesa reunião retangular
- 46 - Mesa reunião redonda
- 47 - Mesa reunião retangular
- 48 - Mesa reunião retangular
- 49 - Mesa reunião retangular
- 50 - Mesa reunião retangular
- 51 - Mesa escritório
- 52 - Mesa escritório
- 53 - Mesa escritório
- 54 - Mesa reunião retangular
- 55 - Mesa reunião oval

**Grupo 3****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 1.164.765,3000**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.048.310,0000 .**Itens do grupo:**

- 23 - Cadeira escritório
- 25 - Cadeira escritório
- 26 - Cadeira escritório
- 28 - Cadeira escritório

**Grupo 4****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 229.679,7000**Situação:** Cancelado no julgamento**Itens do grupo:**

- 29 - Conjunto cadeiras espera
- 39 - Conjunto cadeiras espera
- 40 - Cadeira sobre longarina

**Grupo 5****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 812.942,7600**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 555.368,0000 .**Itens do grupo:**

- 57 - Poltrona auditório dobrável com prancheta
- 58 - Poltrona auditório dobrável com prancheta

**Item: 1 - Grupo 1****Descrição:** Armário aço**Descrição Complementar:** Armário Aço Material: Chapa Aço 26 , Acabamento Superficial: Pintado , Altura: 1,98 M, Cor: Cinza , Largura: 1,23 M, Características Adicionais: Tipo Roupeiro, Pitão Para Cadeado , Profundidade: 0,42 M, Quantidade Portas: 12 U**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 102**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.939,1900**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 102 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:50:42	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:52	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:57	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:13	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:31	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 2 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Mdp Aglomerado, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 1,60 M, Aplicação: Arquivo Para Pastas Suspensas, Tipo: Alto, Largura: 800 MM, Tipo Portas: Com Fechadura, Características Adicionais: 4 Suportes Para Pastas Suspensas, Profundidade: 500 MM, Quantidade Portas: 2 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 43**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.890,7400**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.215,0000 e a quantidade de 43 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.215,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:15	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.215,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:42	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 3 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Mdp Aglomerado, Altura: 1,60 M, Tipo: Alto, Largura: 800 MM, Tipo Portas: Com Fechadura, Profundidade: 500 MM, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 02 Internas, Quantidade Gavetas: 04 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 27**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.162,4100**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.100,0000 e a quantidade de 27 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.100,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:15	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.100,0000

Homologado 01/11/2022 21:04:43 ELIEIDE SANTOS ORRICO

**Item: 4 - Grupo 2****Descrição:** Armário

**Descrição Complementar:** Material: Madeira Aglomerada, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 1,60 M, Cor: Cinza, Tipo: Alto, Largura: 0,80 M, Características Adicionais: Puxador E Fechadura Frontal, Profundidade: 0,50 M, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 41**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.307,5900**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.300,0000 e a quantidade de 41 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:45	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.300,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:16	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.300,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:44	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 5 - Grupo 2****Descrição:** Armário

**Descrição Complementar:** Material: Mdp Aglomerado, Altura: 1,60 M, Tipo: Alto, Largura: 800 MM, Tipo Portas: Com Fechadura, Profundidade: 500 MM, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 02 Internas, Quantidade Gavetas: 8 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 27**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.547,1600**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.500,0000 e a quantidade de 27 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:46	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:16	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:44	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 6 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira Mdf, Altura: 200 CM, Comprimento: 90 CM, Tipo: Alto, Profundidade: 50 CM, Quantidade Portas: 2 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 25**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.639,5400**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.600,0000 e a quantidade de 25 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:46	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.600,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:17	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance :

Homologado 01/11/2022  
21:04:45 ELIEIDE  
SANTOS  
ORRICO

**Item: 7 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira Mdf, Altura: 200 CM, Comprimento: 90 CM, Tipo: Alto, Profundidade: 50 CM, Quantidade Portas: 2 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 99**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.515,1000**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.350,0000 e a quantidade de 99 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:47	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:18	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:46	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 8 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Madeira Aglomerada, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 1,60 M, Cor: Cinza, Tipo: Alto, Largura: 0,80 M, Características Adicionais: Puxador E Fechadura Frontal, Profundidade: 0,50 M, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 133**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.324,4200**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.070,0000 e a quantidade de 133 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:48	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.070,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:18	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.070,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:46	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 9 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Mdf, Altura: 76 CM, Tipo: Suspenso, Largura: 160 CM, Profundidade: 50 CM, Quantidade Portas: 4 UN, Quantidade Prateleiras: 1 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 30**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.428,5600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.400,0000 e a quantidade de 30 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:48	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.400,0000
Adjudicado	01/11/2022	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE

17:53:19

MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.400,0000

Homologado 01/11/2022  
21:04:47 ELIEIDE  
SANTOS  
ORRICO

**Item: 10 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Mdp Aglomerado, Altura: 1,60 M, Tipo: Guarda-Volume, Largura: 800 MM, Tipo Portas: Puxadores E Fechaduras Individuais, Profundidade: 500 MM, Quantidade Portas: 8 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 33**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.304,0800**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.300,0000 e a quantidade de 33 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:49	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.300,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:19	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.300,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:48	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 11 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Madeira Aglomerada, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 80,0 CM, Cor: Argila, Tipo: Baixo, Largura: 50,0 CM, Tipo Portas: Com Puxadores, Características Adicionais: Fechadura Em Liga De Metal,2 Chaves, Profundidade: 74,00 CM, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 81**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 952,9000**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 608,0000 e a quantidade de 81 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:50	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 608,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:20	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 608,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:48	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 12 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado De Madeira Natural, Material: Madeira Aglomerada, Altura: 74 CM, Tipo: Baixo, Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Chaves, Puxadores E Dobradiças Metálicas, Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Aglomerada, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Material Prateleiras: Madeira Aglomerada,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 29**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 994,7600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 990,0000 e a quantidade de 29 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:50	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance :

R\$ 990,0000

Adjudicado	01/11/2022 17:53:21	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 990,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:49	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 13 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado De Madeira Natural, Material: Madeira Aglomerada, Altura: 74 CM, Tipo: Baixo, Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Chaves, Puxadores E Dobradiças Metálicas, Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Aglomerada, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Material Prateleiras: Madeira Aglomerada,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 38**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.591,5100**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 38 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:51	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:21	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:50	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 14 - Grupo 1****Descrição:** Armário aço**Descrição Complementar:** Material: Chapa De Aço, Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática Epóxi-Pó, Altura: 1,85 M, Largura: 90 CM, Características Adicionais: Portas Com Puxador E Fechadura, Prateleiras Regulá, Profundidade: 0,45 M, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 38**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.641,4000**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 38 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:50:42	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:52	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:13	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:32	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 15 - Grupo 1****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Aço, Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática A Pó, Material Base: Aço, Altura: 1,98 M, Material Portas: 2 Superiores Perfil Alumínio E Vidro, Material Pé: Aço Tubular, Cor: Bege, Tipo: Alto, Largura: 90 CM, Tipo Portas: Com Puxadores Metálicos, Características Adicionais: Portas Com Vidro, Profundidade: 45 CM, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 04, Material Prateleiras: Chapa Aço Reforçada,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 32**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.707,9200**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.707,9200 e a quantidade de 32 Unidade .

**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:50:43	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.707,9200
Adjudicado	01/11/2022 17:50:53	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.707,9200
Adjudicado	01/11/2022 17:50:59	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.707,9200
Adjudicado	01/11/2022 17:51:14	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.707,9200
Homologado	01/11/2022 21:04:33	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 16 - Grupo 1****Descrição:** Armário aço**Descrição Complementar:** Material: Chapa Aço 22, Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática Epóxi-Pó, Altura: 1,85 M, Aplicação: Guardar Objetos Pessoais, Largura: 0,60 M, Características Adicionais: Fechaduras Individuais, Profundidade: 0,45 M, Quantidade Portas: 6 UN,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 61**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.075,4900**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.350,0000 e a quantidade de 61 Unidade .**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:50:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:53	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:59	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:15	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.350,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:33	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 17 - Grupo 1****Descrição:** Armário aço**Descrição Complementar:** Armário Aço Material: Chapa De Aço , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática Com Epóxi. , Altura: 1,845 M, Quantidade Chaves: 02 , Cor Portas: Azul , Cor: Cinza , Largura: 0,30 M, Características Adicionais: Totalizando 20 Guarda-Volumes Todos Com Fechadura. , Tratamento Superficial: Zincado , Profundidade: 0,45 M, Quantidade Portas: 4 UN, Tipo Fechamento Portas: Com Fechadura**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 76**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.725,6000**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 850,0000 e a quantidade de 76 Unidade .**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:50:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 850,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:54	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 850,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:00	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 850,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:16	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 850,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:34	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 18 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico Baixa Pressão, Material: Madeira Aglomerada, Altura: 110 CM, Espessura: 25 MM, Tipo: Médio, Largura: 80 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras/Partes Metálicas/Antiferrugem, Profundidade: 50 CM, Material Estrutura: Tubo Aço 30 X 20mm, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 22

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.511,3000

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 22 Unidade .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:52	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:22	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:50	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

#### Item: 19 - Grupo 2

**Descrição:** Armário escritório

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico Baixa Pressão, Material: Madeira Aglomerada, Altura: 110 CM, Espessura: 25 MM, Tipo: Médio, Largura: 80 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras/Partes Metálicas/Antiferrugem, Profundidade: 50 CM, Material Estrutura: Tubo Aço 30 X 20mm, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 30

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.463,4900

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 809,0000 e a quantidade de 30 Unidade .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:52	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 809,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:23	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 809,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:51	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

#### Item: 20 - Grupo 2

**Descrição:** Armário escritório

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico Baixa Pressão, Material: Madeira Mdf, Altura: 46 CM, Espessura: 25 MM, Tipo: Aéreo, Largura: 60 CM, Características Adicionais: Porta De Giro E Puxador De Metal, Profundidade: 31 CM, Quantidade Portas: 1 UN,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 22

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 882,9000

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 500,0000 e a quantidade de 22 Unidade .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:53	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:23	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 500,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:52	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 21 - Grupo 2****Descrição:** Armário

**Descrição Complementar:** Material: Mdp Aglomerado, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 800 MM, Tipo Bordas: Pvc, Cor: Bege, Tipo: Parede, Largura: 600 MM, Tipo Portas: Puxadores E Fechaduras Individuais, Profundidade: 400 MM, Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 28**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.230,1600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.230,0000 e a quantidade de 28 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:54	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.230,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:24	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.230,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:53	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 22****Descrição:** Cadeira com prancheta

**Descrição Complementar:** Material Assento E Encosto: Espuma Injetada, Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Comprimento Assento: 48 CM, Comprimento Encosto: 40 CM, Largura Encosto: 48 CM, Comprimento Prancheta: 50 CM, Largura Prancheta: 25 CM, Cor: Azul, Material Estrutura: Aço, Acabamento Estrutura: Pintura Em Epóxi, Cor Estrutura: Preta, Tipo Base: Fixa, Altura Assento: 45 CM, Largura Assento: 48 CM,

**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 112**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 713,2800**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** CAPELLI & CAPELLI LTDA , pelo melhor lance de R\$ 710,0000 e a quantidade de 112 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:56:21	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: CAPELLI & CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 94.521.341/0001-56, Melhor lance: R\$ 710,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:08	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 23 - Grupo 3****Descrição:** Cadeira escritório

**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: Back System , Cor: Preta , Características Adicionais: Ergonômica, Espuma 55 A 60 Kg/M3, 5 Pés, Rodízios , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Poliéster , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epoxi Preto , Tipo Base: Giratória/Regulagem Altura Pistão Gás , Tipo Encosto: Espaldar Médio Regulável , Apoio Braço: Forma "T"/Altura Regulável

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 19**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.353,6400**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.100,0000 e a quantidade de 19 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:24	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF:21.306.287/0001-52, Melhor lance : R\$ 1.100,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:13	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 24**

**Descrição:** Cadeira**Descrição Complementar:** Material: Polipropileno, Cor: Bege, Tipo Espaldar: Baixo,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 225**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 382,5700**Situação:** Cancelado no julgamento**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:38:09	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Item cancelado em virtude das propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:04:09	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 25 - Grupo 3****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Material Estrutura: Tubo Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado, Tipo Base: Fixa, Contínua, Tipo Encosto: Espaldar Médio, Apoio Braço: Com Braços, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 60**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 847,1600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 700,0000 e a quantidade de 60 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:25	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF:21.306.287/0001-52, Melhor lance : R\$ 700,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:14	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 26 - Grupo 3****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Características Adicionais: Inclinação Para Encosto E Para Assento Regulagem E, Material Estrutura: Tubo Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético, Material Encosto: Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Espaldar Médio Regulável, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 724**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 913,0000**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 890,0000 e a quantidade de 724 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:26	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF:21.306.287/0001-52, Melhor lance : R\$ 890,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:14	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 27****Descrição:** Cadeira**Descrição Complementar:** Material: Madeira, Acabamento Superficial: Pintado, Tipo Espaldar: Baixo,**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 21**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 786,4700**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI , pelo melhor lance de R\$ 565,0000 e a quantidade de 21 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:57:33	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: HGC TAVEIRA COMERCIO DE MOVEIS - EIRELI, CNPJ/CPF: 05.258.798/0001-90, Melhor lance: R\$ 565,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:10	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 28 - Grupo 3****Descrição:** Cadeira escritório

**Descrição Complementar:** Tipo Sistema Regulagem Vertical; A Gás, Dimensões Assento: 48 X 47 CM, Dimensões Encosto: 42 X 63 CM, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Rodízios, Material Estrutura: Tubo Aço, Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético, Material Encosto: Espuma Injetada, Material Assento: Espuma Injetada, Tratamento Superficial Estrutura: Pintado, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Espaldar Alto, Apoio Braço: Com Braços Reguláveis, Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 359**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.137,0600**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 950,0000 e a quantidade de 359 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:26	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF:21.306.287/0001-52, Melhor lance : R\$ 950,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:15	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 29 - Grupo 4****Descrição:** Conjunto cadeiras espera

**Descrição Complementar:** Material Assento E Encosto: Espuma Injetada, Quantidade Assentos: 2 UN, Acabamento Superficial Longarina: Pintura Em Epóxi, Cor Longarina: Preta, Cor: Azul, Material Estrutura: Tubo Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin, Apoio Braço: Com Braços,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 15**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 737,8200**Situação:** Cancelado no julgamento**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:36:49	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Grupo cancelado em virtude de todas as propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:05:23	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 30****Descrição:** Cadeira escolar

**Descrição Complementar:** Material Borda: Polipropileno, Características Adicionais: Prancheta Lateral E Porta Livros Em Resina Termopl, Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi, Material Estrutura: Tubo Aço Industrial, Cor Estrutura: Branca, Material Encosto: Polipropileno, Material Assento: Polipropileno, Tipo Base: Fixa,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 660**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 713,7100**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** VISUAL FLEX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI , pelo melhor lance de R\$ 680,0000 e a quantidade de 660 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:57:56	-	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: VISUAL FLEX COMERCIO E INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29.246.621/0001-31, Melhor lance: R\$ 680,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:17	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 31**

**Descrição:** Conjunto escolar**Descrição Complementar:** Material: Madeira E Aço, Componentes: 1 Mesa E 4 Cadeiras, Cor: Variada, Tamanho: Cjc-01, Características Adicionais: Cadeiras Com Assento E Encosto Em Polipropileno, Tratamento Superficial Estrutura: Antiferruginoso E Pintura Em Epóxi-Pó, Material Tampa: Mdf, Revestimento Tampa: Laminado Melamínico,**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Equiparada**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 41**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.236,7900**Situação:** Cancelado no julgamento**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:38:25	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Item cancelado em virtude das propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:04:24	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 32 - Grupo 2****Descrição:** Estação trabalho**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Componentes: 1 Mesa Superficie Integrada Peninsular Em "L", 180, Aplicação: Composição Ambiente Trabalho, Material Pefil: Pvc, Tipo: Multifuncional, Características Adicionais: Saídas Na Parte Frontal Com 750 Mm De Profundidade, Estrutura: Madeira Aglomerada/Aço, Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 108**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.419,0900**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.245,0000 e a quantidade de 108 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:54	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.245,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:24	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.245,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:53	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 33 - Grupo 2****Descrição:** Armário**Descrição Complementar:** Material: Madeira Mdf, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Cor: Argila, Tipo: Escaninho, Características Adicionais: Com 15 Escaninhos,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 40**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.819,3400**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.052,0000 e a quantidade de 40 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:55	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.052,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:25	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.052,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:54	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 34 - Grupo 2****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico, Material: Madeira Mdp, Altura: 2,10 M, Cor: Bege, Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 35**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.415,7600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 794,0000 e a quantidade de 35 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:56	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 794,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:26	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 794,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:55	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 35 - Grupo 1****Descrição:** Estante metálica

**Descrição Complementar:** Material: Aço, Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática, Altura: 1,98 M, Cor: Bege, Largura: 0,92 M, Características Adicionais: Desmontável, Tratamento Superficial: Anticorrosivo, Profundidade: 0,40 M, Quantidade Prateleiras: 6 UN, Tipo Prateleiras: Reguláveis,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 78**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.026,7000**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.220,0000 e a quantidade de 78 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:50:45	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.220,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:55	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.220,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:00	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.220,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:16	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 1.220,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:35	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 36 - Grupo 1****Descrição:** Estante

**Descrição Complementar:** Material: Chapa Aço, Altura: 200 CM, Tipo: Dupla Face, Largura: 100 CM, Profundidade: 58 CM,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 67**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.865,6600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.350,0000 e a quantidade de 67 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:50:46	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:55	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:01	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.350,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:17	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.350,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:35	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 37 - Grupo 2**

**Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Texturizado, Material: Mdp, Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Material Base: Mdp, Altura: 1100 MM, Cor: Bege, Tipo: Baixo, Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 25**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.094,0800**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 794,0000 e a quantidade de 25 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:56	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 794,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:26	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 794,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:55	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 38 - Grupo 1****Descrição:** Estante metálica**Descrição Complementar:** Material: Aço, Altura: 2,00 M, Cor: Preta, Largura: 1,00 M, Tratamento Superficial: Anticorrosivo/Fosfatizante, Profundidade: 32 CM, Quantidade Prateleiras: 9 UN, Tipo Prateleiras: Reguláveis E Reforçadas,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 4**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.865,6600**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000 e a quantidade de 4 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:50:46	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:50:56	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:02	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:51:18	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:ELLOS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF:12.680.125/0001-99, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:36	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 39 - Grupo 4****Descrição:** Conjunto cadeiras espera**Descrição Complementar:** Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Quantidade Assentos: 3 UN, Acabamento Superficial Longarina: Pintura Epóxi-Pó, Cor Longarina: Preto Fosco, Características Adicionais: Longarina 1,80 M X 580 Mm /Sapatas De Nylon, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Apoio Braço: Com Braços, Tipo Espaldar: Médio,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 99**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.467,7800**Situação:** Cancelado no julgamento**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:36:49	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Grupo cancelado em virtude de todas as propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:05:24	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 40 - Grupo 4****Descrição:** Cadeira sobre longarina**Descrição Complementar:** Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Quantidade Assentos: 4 UN, Acabamento

**Superficial Longarina:** Pintura Em Epóxi, Características Adicionais: Bordas De Proteção Em Pvc, Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 37

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.981,1400

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:36:49	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Grupo cancelado em virtude de todas as propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:05:24	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

#### Item: 41 - Grupo 2

**Descrição:** Mesa reunião redonda

**Descrição Complementar:** Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 0,74 M, Acabamento Bordas: Fita Abs, Diâmetro: 1 M, Características Adicionais: Pé Central Com Sapatas Niveladoras, Material Estrutura: Aço, Material Tampo: Aglomerado Mdp, Cor Tampo: Marfim, Espessura Tampo: 25 MM,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 48

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 947,0200

**Situação:** Homologado

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 940,0000 e a quantidade de 48 Unidade .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:52:57	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 940,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:27	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 940,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:56	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

#### Item: 42

**Descrição:** Mesa reunião retangular

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira Aglomerada Mdp, Altura: 740 MM, Material Borda Lateral: Pvc, Comprimento: 2,00 M, Cor: Argila, Largura: 1.100 MM, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Aço Galvanizado,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 30

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.842,0000

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado no julgamento	01/11/2022 14:38:37	-	Item cancelado no julgamento. Motivo: Item cancelado em virtude das propostas apresentadas terem sido recusadas.
Homologado	01/11/2022 21:04:24	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

#### Item: 43 - Grupo 2

**Descrição:** Estação trabalho

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Componentes: 1 Mesa Superficie Integrada Peninsular Em "L", 180, Aplicação: Composição Ambiente Trabalho, Material Pefil: Pvc, Tipo: Multifuncional, Características Adicionais: Saídas Na Parte Frontal Com 750 Mm De Profundidade, Estrutura: Madeira Aglomerada/Aço, Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 128

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.811,1700

**Situação:** Homologado

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 933,0000 e a quantidade de 128 Unidade .

**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:52:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 933,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:27	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 933,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:57	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 44 - Grupo 2****Descrição:** Estação trabalho**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Componentes: 1 Mesa Superficie Integrada Peninsular Em "L", 180, Aplicação: Composição Ambiente Trabalho, Material Pefil: Pvc, Tipo: Multifuncional, Características Adicionais: Saídas Na Parte Frontal Com 750 Mm De Profundidade, Estrutura: Madeira Aglomerada/Aço, Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 55**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.114,1500**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.095,0000 e a quantidade de 55 Unidade .**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:52:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.095,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:28	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.095,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:57	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 45 - Grupo 2****Descrição:** Mesa reunião retangular**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira, Altura: 740 MM, Cor Face Superior: Argila, Material Face Superior: Laminado Melamínico, Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming), Material Borda Lateral: Laminado Melamínico, Comprimento: 600 MM, Cor: Argila, Largura: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Sapatas De Regulagem De Nível, Cor Estrutura: Argila, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Madeira,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 84**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 963,6200**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 746,0000 e a quantidade de 84 Unidade .**Eventos do Item**

<b>Evento</b>	<b>Data</b>	<b>Nome</b>	<b>Observações</b>
Adjudicado	01/11/2022 17:52:59	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 746,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:29	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 746,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:58	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 46 - Grupo 2****Descrição:** Mesa reunião redonda**Descrição Complementar:** Acabamento Superficial: Laminado Melamínico, Altura: 0,74 M, Acabamento Bordas: Fita Abs, Diâmetro: 1 M, Características Adicionais: Pé Central Com Sapatas Niveladoras, Material Estrutura: Aço, Material Tampo: Aglomerado Mdp, Cor Tampo: Marfim, Espessura Tampo: 25 MM,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 31**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 993,1100**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 600,0000 e a quantidade de 31 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:00	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 600,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:29	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 600,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:59	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 47 - Grupo 2**

**Descrição:** Mesa reunião retangular

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Altura: 750 MM, Tipo Bordas: Arredondadas, Comprimento: 1.800 MM, Cor: Marfim, Largura: 1.100 MM, Características Adicionais: Sapatas Niveladoras, Cor Estrutura: Cinza, Material Tampo: Mdf, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Tubo Aço,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 29

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.550,0000

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.550,0000 e a quantidade de 29 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:00	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.550,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:30	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.550,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:59	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 48 - Grupo 2**

**Descrição:** Mesa reunião retangular

**Descrição Complementar:** Revestimento: Post Forming, Material: Madeira, Altura: 0,74 M, Cor Extrutura: Preto, Material Face Superior: Laminado Melamínico, Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming), Material Borda Lateral: Pvc, Comprimento: 2,50 M, Cor: Marfim, Largura: 1,20 M, Características Adicionais: Tratamento Antiferruginoso, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Tubo Aço,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 19

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.907,3300

**Situação:** Homologado

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 19 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:01	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:30	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.500,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:00	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 49 - Grupo 2**

**Descrição:** Mesa reunião retangular

**Descrição Complementar:** Revestimento: Post Forming, Material: Madeira, Altura: 0,74 M, Cor Extrutura: Preto, Material Face Superior: Laminado Melamínico, Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming), Material Borda Lateral: Pvc, Comprimento: 2,50 M, Cor: Marfim, Largura: 1,20 M, Características Adicionais: Tratamento Antiferruginoso, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Tubo Aço,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 25**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.603,5200**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.600,0000 e a quantidade de 25 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:02	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.600,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:31	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.600,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:01	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 50 - Grupo 2****Descrição:** Mesa reunião retangular

**Descrição Complementar:** Revestimento: Laminado Melamínico, Material: Madeira, Altura: 740 MM, Cor Face Superior: Argila, Material Face Superior: Laminado Melamínico, Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming), Material Borda Lateral: Laminado Melamínico, Comprimento: 600 MM, Cor: Argila, Largura: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Sapatas De Regulagem De Nível, Cor Estrutura: Argila, Espessura Tampo: 25 MM, Tipo Estrutura: Madeira,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 61**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 913,1200**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 645,0000 e a quantidade de 61 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:03	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 645,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:32	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 645,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:01	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 51 - Grupo 2****Descrição:** Mesa escritório

**Descrição Complementar:** Altura: 1400 MM, Largura: 750 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Aço, Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi, Cor Estrutura: Preta, Material Tampo: Aglomerado / Mdp, Revestimento Tampo: Laminado Melamínico, Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc, Cor Tampo: Bege, Espessura Tampo: 25 MM,

**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 54**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.466,8500**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 727,0000 e a quantidade de 54 Unidade .

**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:04	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 727,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:32	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 727,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:02	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 52 - Grupo 2**

**Descrição:** Mesa escritório**Descrição Complementar:** Altura: 750 MM, Largura: 1600 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Aço, Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi, Cor Estrutura: Preta, Material Tampo: Mdp, Revestimento Tampo: Laminado Fenólico Melamínico, Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc, Cor Tampo: Bege, Espessura Tampo: 25 MM,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 45**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.563,7400**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000 e a quantidade de 45 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:05	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:33	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.000,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:03	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 53 - Grupo 2****Descrição:** Mesa escritório**Descrição Complementar:** Altura: 800 MM, Largura: 600 MM, Profundidade: 750 MM, Material Estrutura: Aço, Acabamento Estrutura: Pintura Em Epóxi, Eletrostática A Pó, Cor Estrutura: Preta, Material Tampo: Aglomerado / Mdp, Revestimento Tampo: Laminado Melamínico, Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc, Cor Tampo: Bege, Espessura Tampo: 25 MM,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 62**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 900,0400**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 600,0000 e a quantidade de 62 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:06	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 600,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:33	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 600,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:04	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 54 - Grupo 2****Descrição:** Mesa reunião retangular**Descrição Complementar:** Revestimento: Ambas As Faces Madeira Natural, Material: Madeira Aglomerada, Altura: 74 MM, Comprimento: 200 MM, Largura: 100 MM, Características Adicionais: Base Chapa Aço/Receber Pintura Eletrostática Epóxi, Material Tampo: Aglomerado, Espessura Tampo: De 2 A 25 MM, Tipo Estrutura: Metálica,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 16**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.102,6400**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000 e a quantidade de 16 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:06	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:34	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:05	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 55 - Grupo 2****Descrição:** Mesa reunião oval**Descrição Complementar:** Altura: 74 CM, Material Estrutura Base: Chapa De Aço, Acabamento Bordas: Pvc, Comprimento: 300 CM, Largura: 120 CM, Cor Estrutura: Preto, Material Tampo: Madeira, Revestimento Tampo: Laminado Plástico, Tipo Revestimento: Post Forming, Espessura Tampo: 30 MM, Acabamento Superficial Estrutura: Tratamento Antiferruginoso Por Fosfatização,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 13**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.216,0000**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000 e a quantidade de 13 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:53:07	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Adjudicado	01/11/2022 17:53:35	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 2.000,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:05	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 56****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cor: Azul Anil, Características Adicionais: Tipo Poltrona Diretor, Braço Em Couro, Material Estrutura: Aço Cromado, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro, Material Encosto: Espuma Injetada, Material Assento: Espuma Injetada, Tipo Base: Giratória, Tipo Encosto: Médio, Apoio Braço: Com Braços,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 44**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.305,3600**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.780,0000 e a quantidade de 44 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:57:57	-	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, Melhor lance: R\$ 1.780,0000
Homologado	01/11/2022 21:04:25	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 57 - Grupo 5****Descrição:** Poltrona auditório dobrável com prancheta**Descrição Complementar:** Altura: 900 MM, Cor Revestimento: Preta, Tamanho Espaldar: Médio, Material Assento/Encosto: Espuma De Poliuretano Injetado, Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Poliéster, Largura: 600 MM, Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço, Tipo Prancheta: Escamoteável, Material Prancheta: Mdf,**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 31**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.805,2400**Situação:** Homologado**Unidade de fornecimento:** Unidade**Intervalo Mínimo entre Lances:** -**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.520,0000 e a quantidade de 31 Unidade .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:51	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.520,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:33	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Item: 58 - Grupo 5****Descrição:** Poltrona auditório dobrável com prancheta

**Descrição Complementar:** Cor Revestimento: Preta, Material Assento/Encosto: Espuma De Poliuretano, Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Poliéster, Características Adicionais: Anatômica/Pintura Epóxi/Antiferruginoso, Material Estrutura: Aço, Tipo Prancheta: Escamoteável, Material Prancheta: Madeira Revestida Com Laminado Melamínico,

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 351

**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.068,3200

**Situação:** Homologado

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 1.448,0000 e a quantidade de 351 Unidade .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	01/11/2022 17:55:51	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA, CNPJ/CPF:04.869.711/0001-58, Melhor lance : R\$ 1.448,0000
Homologado	01/11/2022 21:05:34	ELIEIDE SANTOS ORRICO	

**Fim do documento**



**MINISTÉRIO DA DEFESA**  
COMANDO DA AERONÁUTICA  
GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

N.º 434/2022

O Grupamento de Apoio de São Paulo, com sede na Av. Olavo Fontoura, 1300, Santana, na cidade de São Paulo, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 00.394.429/0198-04, neste ato representado pelo Coronel Intendente LEYZIA DE CARVALHO MIRANDA DA SILVA, nomeado(a) pelo Boletim Interno no 11, de 16 de janeiro de 2023, inscrito(a) no CPF sob o nº 509.340.742-91 portador(a) da Carteira de Identidade no 444365 COMAER, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 100/2022, publicada no Diário Oficial de 06/10/2022, processo administrativo nº 67267.004535/2022-13, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

**1. DO OBJETO**

A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIO, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e anexos, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição. Conforme termo de Referência do Pregão no 100/2022.

**2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS**

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

**ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI**

CNPJ: 23.821.029/0001-30

AV WASHINGTON LUIS, 6675 - CONJ 501 - SANTO AMARO  
São Paulo / São Paulo - 04.627-004

Telefone: (12) 3934-5461, E-mail: [licita4@ansporde.com.br](mailto:licita4@ansporde.com.br)

Representada pelo Sr. THEODORO KOLOSZUK NETO  
CPF:411.227.278-28

ITEM	DESCRÍÇÃO/ ESPECIFICAÇÃO	UN	QUANT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
001	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES - DIMENSÃO 2720 X 745 X 1400 (LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	19.00	5.499,0000	104.481,0000
084	BANCO DE VESTIARIO - DIMENSÃO 1000 X 500 X 300 (LXAXP): ASSENTO EM MADEIRA MACIÇA COM ACABAMENTO EM VERNIZ, COM NI MINIMO 3 REGUAS NO SENTIDO DA LARGURA. TODA ESTRUTURA DO BANCO COMPOSTA POR TUBO METALON QUADRADO MEDINDO 40 MM X 40 MM X 1,20MM DE ESPESSURA TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C.	UN	182.00	1.251,0000	227.682,0000
003	DIVISOR PLATAFORMA DE MADEIRA - DIMENSÃO 1310 X 300 (LXA): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	67.00	308,0000	20.636,0000
004	DIVISOR LATERAL DE PLATAFORMA - DIMENSÃO 550 X 300 (LXA) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	35.00	300,0000	10.500,0000
005	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM REGULAGEM DE ALTURA EM L , DIMENSÕES: 1500X1500L X 800P X 630/930H MM (LXPXH). - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES	UN	52.00	4.748,0000	246.896,0000
016	SUPORTE CPU: LATERAIS, BASE E PRATELEIRA CONFECIONADOS EM MDP OU MDF - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	74.00	210,0000	15.540,0000
017	SUPORTE DE CPU SUSPENSO SUPORTE EM FORMATO DE J EM CHAPA DE AÇO - CONFORME ESPECIFICAÇÕES	UN	77.00	358,0000	27.566,0000

	COMPLEMENTARES.				
018	SUPORTE DE MONITOR EM ALUMÍNIO INJETADO E POLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA. POSSUI CAPAS PLÁSTICAS PARA PASSAGEM E ORGANIZAÇÃO DOS CABOS. PERMITE DIVERSOS AJUSTES E TAMBÉM GIRAR A TELA NAS POSIÇÕES RETRATO OU PAISAGEM. O AJUSTE DE FORÇA DO PISTÃO A GÁS É CAPAZ DE SUPORTAR TELAS DE DIFERENTES PESOS (ENTRE 2KG A 7KG). DEVERÁ POSSUIR AS REGULAGENS: ROTAÇÃO DA TELA DE ATÉ 360° (RETRATO/PAISAGEM), ROTAÇÃO DA BASE DO SUPORTE DE ATÉ 180°, AJUSTE DE ALTURA DE ATÉ 250MM, AJUSTE DE INCLINAÇÃO VERTICAL DA TELA DE 35° A -50°. SUA BASE DEVE MEDIR 90 X 105 MM E NAS ESTRUTURAS DE ROTAÇÃO O DIÂMETRO DE 45 MM.	UN	128.00	1254,0000	160.512,0000
020	MESA RETANGULAR O COM REGULAGEM DE ALTURA DIMENSÕES: 1400L X 800P X 630/930H MM (LXPXH). - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	182.00	3.500,0000	637.000,0000
021	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 800 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	12.00	780,0000	9.360,0000
022	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1200 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	29.00	880,0000	25.520,0000
023	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1360 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	36.00	885,0000	31.860,0000
024	MESA RETANGULAR - DIMENSÃO: 1600 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	45.00	1.150,0000	51.750,0000
025	MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1400 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	52.00	1.708,0000	88.816,0000
026	MESA EM L - DIMENSÃO: 1400/1600 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	113.00	1.750,0000	197.750,0000
027	MESA EM L - DIMENSÃO: 1600/1600 X 745 X 600 (LXAXP): - CONFORME	UN	64.00	1.850,0000	118.400,0000

	ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.				
028	MESA EM L - DIMENSÃO 2000 X 1800 X 745 X 600 (LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	17,00	2.500,0000	42.500,0000
029	MESA EM L GOTA - DIMENSÃO 2400/1600 X 745 X 800/600 (LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	9.00	3.500,0000	31.500,0000
030	ESTAÇÃO DE TRABALHO - DIMENSÃO 2250 L1 X 1800 L2X 745 X 600/800(LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	9.00	4.799,0000	43.191,0000
031	MESA EM L COM ARMÁRIO E GAVETEIRO - DIMENSÃO 2250 L1 X 2200 L2 X 745 X 600/900 (LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	18.00	6.500,0000	117.000,0000
042	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR/PREDIDENTE : GIRATÓRIA COM ASSENTO RECLINÁVEL COM BRAÇOS FIXOS E DE ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	41.00	4.799,0000	196.759,0000
043	CADEIRA DIRETOR/PRESIDENTE FIXA. PARA INTERLOCUÇÃO, NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	35.00	2.956,0000	103.460,0000
044	CADEIRA GIRATÓRIA ALTA ESTOFADA COM BRAÇO: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO A, COM BRAÇOS REGULÁVEIS - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	130.00	1.499,0000	194.870,0000
045	CADEIRA FIXA DE ENCOSTO MÉDIO, ESTOFADA, SEM BRAÇOS. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	87.00	889,0000	77.343,0000
046	CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPECIAL PARA OBESOS GIRATÓRIA COM BRAÇOS E ESPALDAR ALTO COM DIMENSÕES E ESTRUTURAÇÃO ESPECIAIS - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES	UN	4.00	2.999,0000	11.996,0000

050	CADEIRA ALTA: CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL ALTA, NO MÍNIMO DO TIPO B, SEM BRAÇOS, COM APOIO PARA OS PÉS - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	70.00	1.200,0000	84.000,0000
051	CADEIRA DE ESCRITÓRIO FIXA DE DIÁLOGO COM BRAÇOS DE ENCOSTO TELADO. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	69.00	1.000,0000	69.000,0000
052	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO MÉDIO: ESTOFADO, ASSENTO EM ESPUMA - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	159.00	1.738,8400	276.475,5600
053	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ENCOSTO MÉDIO: EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	122.00	1.953,1300	238.281,8600
054	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS, ESPALDAR ALTO, EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA, SEM APOIO DE CABEÇA. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES	UN	79.00	1.750,0000	138.250,0000
055	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇOS REGULÁVEIS, ESPALDAR ALTO, EM TELA FLEXÍVEL, ASSENTO EM ESPUMA, COM APOIO DE CABEÇA. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	187.00	1.950,0000	364.650,0000
056	CADEIRA FIXA PLASTICA: CADEIRA FIXA DE USO GERAL, EMPILHÁVEL PARA USO EM COLETIVIDADE/PÚBLICO EM ÁREA INTERNA, - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES	UN	300.00	450,0000	135.000,0000
057	LONGARINA DE AÇO 3 LUGARES. LONGARINA DE TRÊS LUGARES, FABRICADA COM CONCHAS INDIVIDUAIS PARA ASSENTO/ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	9.00	5.988,0000	53.892,0000
058	CADEIRA UNIVERSITÁRIA: CADEIRA PARA TREINAMENTO, COM PRANCHETA SENDO O ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO	UN	48.00	1.195,0000	57.360,0000

	INJETADA (MOLDADA), GRADIL PORTA LIVROS. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES. ABAIXO DO ASSENTO. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.				
059	ESTOFADO PARA RECEPÇÃO DE 1 LUGAR. SOFÁ ESTRUTURADO EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO. ACABAMENTOS: REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO SÍMILE COURO, DE ACORDO COM AS CORES DISPONÍVEIS NA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. BASES METÁLICAS NAS CORES DISPONÍVEIS DA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	25.00	2.783,0000	69.575,0000
060	ESTOFADO PARA RECEPÇÃO DE 2 LUGARES. SOFÁ ESTRUTURADO EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO. ACABAMENTOS: REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO SÍMILE COURO, DE ACORDO COM AS CORES DISPONÍVEIS NA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. BASES METÁLICAS NAS CORES DISPONÍVEIS DA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	21.00	3.319,0000	69.699,0000
061	ESTOFADO PARA RECEPÇÃO DE 3 LUGARES. SOFÁ ESTRUTURADO EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO. ACABAMENTOS: REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO SÍMILE COURO, DE ACORDO COM AS CORES DISPONÍVEIS NA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. BASES METÁLICAS NAS CORES DISPONÍVEIS DA CARTELA DE CORES DO FORNECEDOR. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	22.00	3.469,0000	76.318,0000
062	MESA DE CENTRO DE VIDRO: ESTRUTURA EM TUBO DE ALUMÍNIO QUARADO 25 X 25 MM, COM ACABAMENTO POLIDO VIDRO CRISTAL COM ESPESSURA DE 8 MM. TAMPO FIXO POR VENTOSAS DE SILICONE TRANSPARENTE. MEDIDAS: 1200 X 600 X 350 MM.	UN	14.00	3.960,0000	55.440,0000
063	MESA LATERAL DE VIDRO: ESTRUTURA EM TUBO DE ALUMÍNIO QUARADO 25 X 25 MM, COM ACABAMENTO POLIDO VIDRO CRISTAL COM ESPESSURA DE 8 MM.	UN	26.00	3.523,0000	91.598,0000

	TAMPO FIXO POR VENTOSAS DE SILICONE TRANSPARENTE. MEDIDAS: 600 X 600 X 550 MM.				
064	MESA DE CENTRO DE MADEIRA: MEDIDAS: 1200 X 600 X 350 MM. BASE EM FORMATO DE CAIXA, SENDO 4 PÉS E 8 TRAVESSAS - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	7.00	1.919,0000	13.433,0000
065	MESA LATERAL DE MADEIRA: MEDIDAS: 600 X 600 X 550 MM. BASE EM FORMATO DE CAIXA, SENDO 4 PÉS E 8 TRAVESSAS - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	10.00	708,0000	7.080,0000
066	POLTRONA TIPO DE AUDITORIO. ASSENTO E ENCOSTO: AUTO REBATÍVEIS, REVESTIDOS EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, OU EM LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTEL A DO FABRICANTE. BRAÇO E PRANCHETA: APOIA BRAÇO INJETADO EM PU INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA CENTRAL E LATERAL DOTADO DE MECANISMO DE ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRAÇO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL QUANDO EM NÃO USO. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES	UN	151.00	1.800,0000	271.800,0000
067	POLTRONA TIPO DE AUDITORIO OBESO. ASSENTO E ENCOSTO: AUTO REBATÍVEIS, REVESTIDOS EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, OU EM LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR A DEFINIR - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES. DE ACORDO COM A CARTEL A DO FABRICANTE. BRAÇO E PRANCHETA: APOIA BRAÇO INJETADO EM PU INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA CENTRAL E LATERAL DOTADO DE MECANISMO DE ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRAÇO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL QUANDO EM NÃO USO. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	1.00	4.679,0000	4.679,0000

073	MESA DE MADEIRA RETANGULAR 2100 X 800 ESTRUTURA DE MADEIRA MADEIRA FSC/CERFLOR, TAMPO DE MADEIRA LAMINADA (OU OPÇÃO COM FÓRMICA) COM ENCABEÇAMENTO DE MADEIRA MACIÇA. ACABAMENTO FINAL COM VERNIZ POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA. DISPONÍVEL NAS CORES: NATURAL, PADRÃO, MEL, AMÊNDOA, SUCUPIRA, CANELA, TABACO E ÉBANO.	UN	1.00	3.900,0000	3.900,0000
074	MESA DE MADEIRA REDONDA PARA 8 PESSOAS ESTRUTURA DE MADEIRA MADEIRA FSC/CERFLOR, TAMPO DE MADEIRA LAMINADA (OU OPÇÃO COM FÓRMICA) COM ENCABEÇAMENTO DE MADEIRA MACIÇA. ACABAMENTO FINAL COM VERNIZ POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA. DISPONÍVEL NAS CORES: NATURAL, PADRÃO, MEL, AMÊNDOA, SUCUPIRA, CANELA, TABACO E ÉBANO.	UN	6.00	3.812,0000	22.872,0000
075	CADEIRA DE MADEIRA ESTRUTURA DE MADEIRA FSC/CERFLOR, ENCOSTO ANATÔMICO DE MADEIRA, ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA D-28 REVESTIDO COM COURO SINTÉTICO CORANO, FACTO OU COURÍSSIMO. ACABAMENTO FINAL COM VERNIZ POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA. DISPONÍVEL NAS CORES: NATURAL, PADRÃO, MEL, AMÊNDOA, SUCUPIRA, CANELA, TABACO E ÉBANO. MEDIDAS: 44 X 42 X 90 (C X L X A).	UN	48.00	900,0000	43.200,0000

076	CADEIRA DE MADEIRA COM BRAÇO ESTRUTURA DE MADEIRA FSC/CERFLOR ENCOSTO ANATÔMICO DE MADEIRA, ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA D-28 REVESTIDO COM COURO SINTÉTICO CORANO, FACTO OU COURÍSSIMO. ACABAMENTO FINAL COM VERNIZ POLIURETANO DE ALTA RESISTÊNCIA. DISPONÍVEL NAS CORES: NATURAL, PADRÃO, MEL, AMÊNDOA, SUCUPIRA, CANELA, TABACO E ÉBANO. MEDIDAS: 44 X 46 X 90 (C X L X A).	UN	8.00	999,0000	7.992,0000
077	BELICHE DEVERÁ PERMITIR O USO DE DOIS COLCHÕES COM AS MEDIDAS 1,88M DE COMPRIMENTO X 0,78M DE LARGURA X 0,17M DE ALTURA, UM SOBRE CADA ESTRADO. CABECEIRA EM TUBO DE AÇO 50 X 30 50 MM X 30 MM, COM PAREDE DE 1,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, ALTURA DE 1.500 MM, COM FECHAMENTO EM TUBO DE AÇO 30 X 30 MM PÉ EM TUBO DE AÇO 30 X 50 MM, ESCADA DE QUATRO DEGRAUS. PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	120.00	1.263,0000	151.560,000 0
078	ESTANTE DE AÇO - DIMENSÃO 920X2000X300 (LXAXP): Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "X", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões: 2000 mm altura x 920 mm largura x 300 mm profundidade. bandejas na chapa 22, colunas na chapa 16 todas as partes metálicas deverão ser em pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.	UN	5.00	900,0000	4.500,0000

	ESTANTE DE AÇO - DIMENSÃO 920X2000X420 (LXAXP): ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE “X”, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO, DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; DIMENSÕES: 2000 MM ALTURA X 920 MM LARGURA X 420 MM PROFOUNDADE. BANDEJAS NA CHAPA 22, COLUNAS NA CHAPA 16 TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C.	UN	49.00	1.041,0000	51.009,0000
080	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS - DIMENSÃO 900X1970X400 (LXAXP): ARMÁRIO EM AÇO COM 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR, COM 4 (QUATRO) PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS EM MDP COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC OU ABS COM ESPESSURA MINIMA DE 2 MM , COM SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL COM A CAIXA EXTERNA E PORTAS EM AÇO E PRATELEIRAS AÇO; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES O FABRICANTE; DIMENSÕES EXTERNA DO ARMÁRIO 1.970 MM ALTURA X 900 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDADE; COM SAPATAS EM POLIPROPILENO EM FORMA DE “L” COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE ¼, ENCAIXADAS NOS 4 CANTOS DO ARMÁRIO PARA CORRIGIR PEQUENOS DESNÍVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C.	UN	67.00	2.979,0000	199.593,0000

081	ROUPEIRO 02 PORTAS - DIMENSÃO 640X1970X400 (LXAXP): ROUPEIRO EM AÇO COM 02 (DUAS) PORTAS INTEIRIÇAS, COM 2 (DOIS) CORPOS VERTICAIS E 2 (DOIS) VÃOS HORIZONTAIS, COM SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CORPO EXTERNO NÃO DESMONTÁVEL E PORTAS EMBUTIDAS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; DIMENSÕES EXTERNAS: 1.970 MM ALTURA X 640 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDADE. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C.	UN	292.00	1.776,0000	518.592,0000
082	ROUPEIRO 8 PORTAS - DIMENSÃO 1250X1970X400 (LXAXP): ROUPEIRO EM AÇO COM 08 (OITO) PORTAS SOBREPOSTAS, COM 4 (QUATRO) CORPOS VERTICAIS E 2 (DOIS) VÃOS HORIZONTAIS, COM SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CORPO EXTERNO NÃO DESMONTÁVEL E PORTAS EMBUTIDAS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; DIMENSÕES EXTERNAS: 1.970 MM ALTURA X 1.250 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDADE; FABRICADOS EM CHAPA 22 (0,75 MM). TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C.	UN	6.00	2.441,0000	14.646,0000
083	ROUPEIRO 16 PORTAS - DIMENSÃO 1250X1970X450 (LXAXP): ROUPEIRO EM AÇO COM 16 (DEZESSEIS) PORTAS SOBREPOSTAS, COM 4 (QUATRO) CORPOS VERTICAIS E 4 (QUATRO) VÃOS HORIZONTAIS, COM SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CORPO EXTERNO NÃO DESMONTÁVEL E PORTAS EMBUTIDAS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; DIMENSÕES EXTERNAS: 1.970 MM ALTURA X 1.250 MM LARGURA X 400 MM	UN	1.00	2.880,0000	2.880,0000

	PROFOUNDIDADE; FABRICADOS EM CHAPA 22 (0,75 MM) TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°				
002	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA 04 LUGARES COM 04 GAVETEIROS- DIMENSÃO 3600 X 745 X 1400 (LXAXP) - CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES.	UN	27.00	7.200,0000	194.400,000 0
TOTAL				6.084.563,4200	

### 3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuênciia do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei no 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

3.1.1. A manifestação do órgão gerenciador de que trata o subitem anterior, salvo para adesões feitas por órgãos ou entidades de outras esferas federativas, fica condicionada à realização de estudo, pelos órgãos e pelas entidades que não participaram do registro de preços, que demonstre o ganho de eficiência, a viabilidade e a economicidade para a administração pública federal da utilização da ata de registro de preços, conforme estabelecido em ato do Secretário de Gestão do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão

3.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta) por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

3.4.1. Tratando-se de item/grupo exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da contratação pretendida pelo aderente, somado aos valores das contratações já previstas para o órgão gerenciador e participantes ou já destinadas à aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) (Acórdão TCU no 2957/2011 – P).

3.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

3.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

3.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

#### **4. VALIDADE DA ATA**

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir de sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

#### **5. REVISÃO E CANCELAMENTO**

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.6.1, 5.6.2 e 5.6.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.9.1. por razão de interesse público; ou

5.9.2. a pedido do fornecedor.

## 6. DAS PENALIDADES

6.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.

6.1.1. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente, nos termos do art. 49, §1º do Decreto nº 10.024/19.

6.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).

6.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

## 7. CONDIÇÕES GERAIS

7.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

7.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7.892/13.

7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2013.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 1 (uma) via, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

São Paulo, 16 de Novembro de 2022.

AROLDO FELIPE ROSAS BORGES  
Coronel Intendente  
Ordenador de Despesas

Representante Legal da Empresa



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	ATA 434/2022 - ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI
Data/Hora de Criação:	07/03/2023 16:47:54
Páginas do Documento:	14
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	15
Hash MD5:	589bdc44cbf3815684ebc1d30bdeb8eb
Verificação de Autenticidade:	<a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a>

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel AROLDO FELIPE ROSAS BORGES no dia 07/03/2023 às 15:10:50 no horário oficial de Brasília.



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA  
GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº 00570/2023

O GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL, com sede em SHIS QI 05 - AREA ESPECIAL 12 BRASÍLIA-DF, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 00.394.429/0177-71, neste ato representado(a) pelo MARCELO FERREIRA PEDRO Cel Int, nomeado(a) pelo , inscrito(a) no CPF sob o nº 023.486.357-98 portador(a) da Carteira de Identidade nº 455081 COMAER, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 03/2023P, publicada no Diário Oficial de / /, processo administrativo 67289.007660/2021-46, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

**1- DO OBJETO**

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços de AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e anexos, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição. Conforme termo de Referência do Pregão nº 03/2023P

**2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS**

2.1 O preço registrado, as especificações do objeto e as demais ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

**31.010.395/0001-37 - ELEVONI COMERCIO E ASSESSORIA HOSPITALAR LTDA**

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0046	Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços fixos	UN	4.00	1.200,0000	4.800,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: ÁGILE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços fixos integrados a estrutura.

Assento estruturado em peça de polipropileno injetado ou em compensado de espessura mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível com espessura mínima de 60 mm, não se admitindo o uso de espumas em blocos ou laminadas derivadas de expansão livre e dotado de contra capa plástica injetada em PP.

Largura mínima do assento de 500 mm e profundidade mínimas de superfície do assento de 485 mm.

Encosto em tela flexível à base de poliéster, do tipo mesh, estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro. O espaldar é interligado ao mecanismo através de uma chapa de aço.

Encosto provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno, ajustável em no mínimo 10 posições de altura e curso total mínimo vertical de 100 mm, dimensões mínimas do apoio lombar de 380 mm de largura por 100 mm de extensão vertical.

Aspectos dimensionais do encosto:

Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 590 mm

Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm.

Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,65 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta.

Sapatas injetadas em polipropileno.

Apoio de braços com extensão da estrutura tubular do balancim injetado em polipropileno na cor preta medindo 233 mm de comprimento e 70 mm de largura.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0061	GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: C	UN	2.00	814,4500	1.628,9000
<p>Marca: BELACCI,  Fabricante: GF  Modelo/Versão: Havena, BE.GV.3G</p> <p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:</p> <p>Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico</p> <p>Medidas externas do gaveteiro: 590mm de altura, 460mm de profundidade e 460 mm de largura;</p> <p>Tampo e Base confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão</p> <p>Laterais e fundo deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)</p> <p>Com 03 (três) gavetas confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;</p> <p>A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila,</p> <p>Com puxadores em Zamack cromado;</p> <p>As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon;</p> <p>Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro;</p> <p>Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;</p> <p>O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas;</p> <p>Equipado com 04 (quatro) rodízios de nylon de duplo giro.</p> <p>Assento sobre o tampo do gaveteiro em espuma injetada, com revestimento em tecido crepe, com acabamento em costuras com espessura mínima de 35 mm.</p>					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0048	Cadeira de escritório: Giratória Operacional com braços	UN	8.00	1.830,0000	14.640,0000
<p>Marca: FK</p> <p>Fabricante: FK</p> <p>Modelo/Versão: ADDIT</p>					

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira de escritório: Giratória Operacional com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018.

Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto.

Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto.

Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital), sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo.

Espaldar operacional, de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 465 mm.

Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura mínima do assento de 495 mm e profundidade de superfície mínima de 485 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm.

Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal.

Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente.

Base giratória arcada de cinco hastes em aço tubular soldadas a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para perfeita acomodação e sustentação das patas. Encravamento das paredes dos tubos formando o alojamento dos rodízios, sem o uso de solda ou buchas de fixação, sendo tal fixação realizada por meio de anel metálico expansivo presente no pino do rodízio. Capa única injetada em polipropileno para acabamento, pelo menos, Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico, com rodas de no mínimo 49 mm de diâmetro.

Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em PU ou em PP, com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura conforme de 70 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0049	ARMÁRIO ESCANINHO 15 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTER	UN	20.00	1.547,0000	30.940,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: Harena, BE.L

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESCANINHO 15 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Medindo 2100mm de altura, 1200mm de largura e 500mm de profundidade;

Deverá ter 15 (quinze) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamac, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento;

Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único;

Com puxadores Zamac;

Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior);

O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon;

Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Laterais, fundos, portas, base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP),

com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm;  
As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras;  
Na parte interna o armário deverá ter 01 (um) prateleira com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;  
Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;  
Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 microns.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0050	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTE	UN	10.00	2.912,0000	29.120,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, BE.EA.2P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Medindo 2200mm de altura, 800mm de largura e 500mm de profundidade;

Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamac, abertura de 270°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento;

Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único;

Com puxadores ZAMACK cromado;

Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior);

O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon;

Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de

Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP);

O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm;

As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras;

Na parte interna o armário deverá ter 04 (quatro) prateleiras com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;

Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;

Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 80 microns.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0051	ARMÁRIO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS C	UN	22.00	1.956,5000	43.043,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, BE.AA.2P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Medindo 1600mm de altura, 800mm de largura e 500mm de profundidade;

Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamac, abertura de 270°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento;

Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único;  
 Com puxadores Zamack cromado;  
 Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior);  
 O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon;  
 Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
 Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
 O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm;  
 As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras;  
 Na parte interna o armário deverá ter 03 (tres) prateleiras com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;  
 Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;  
 Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 microns.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0052	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTI	UN	20.00	1.092,0000	21.840,0000

Marca: BELACCI,  
 Fabricante: GF  
 Modelo/Versão: Harena, BE.AB.2P  
 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS  
 Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
 Medindo 745mm de altura, 800mm de largura e 500mm de profundidade;  
 Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamac, abertura de 270°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento;  
 Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único;  
 Com puxadores Zamack cromado;  
 Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior);  
 O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon;  
 Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
 Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP);  
 O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm;  
 As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras;  
 Na parte interna o armário deverá ter 01 (um) prateleira com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;  
 Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;  
 Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 microns.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0053	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	UN	8.00	2.684,5000	21.476,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: Harena, BE.AC					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); Medindo 745mm de altura, 1800mm de largura e 500mm de profundidade; Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamak, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento; Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; Com puxadores Zamack cromado; Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP); O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,5mm nas bordas de 25mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm; As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Na parte interna o armário deverá ter 01 (um) prateleira com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário; Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm; Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxte, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 microns.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0054	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, NICHOS CENTRAIS E PRATELEIRAS,	UN	9.00	2.402,4000	21.621,6000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: Harena, FL.AA.2E					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, NICHOS CENTRAIS E PRATELEIRAS, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); Medindo 1800mm de altura, 2000mm de largura e 500mm de profundidade; Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamak, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento; Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; Com puxadores em alumínio anodizado com acabamentos laterais cromados, tomado toda a extensão da frente da porta. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP); O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,5mm nas bordas de 43mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm; As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de					

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

aço para regulagem de altura das prateleiras;

Na parte interna o armário deverá ter 01 (um) prateleira com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;

Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;

Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 micrônios.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0055	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	UN	3.00	450,0000	1.350,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, BE.AC

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Medindo 800mm de altura, 1800mm de largura e 500mm de profundidade;

Deverá ter 04 (quatro) portas de abrir, na altura do armário, com dobradiças em Zamak, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento;

Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único;

Com puxadores em alumínio anodizado com acabamentos laterais cromados, tomado toda a extensão da frente da porta.

Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior);

O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon;

Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP);

Laterais, fundo, portas, base e prateleiras internas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de

Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP);

O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,5mm nas bordas de 43mm e de 2,00 mm das bordas de 18 mm;

As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras;

Na parte interna o armário deverá ter 01 (um) prateleira com 18mm de espessura as quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário;

Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm;

Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó-epóxi com espessura mínima de 70 micrônios.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0056	GAVETEIRO FIXO, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: Conf	UN	11.00	289,0000	3.179,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, BE.GF.2G

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO FIXO, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico

Medidas externas do gaveteiro: 245mm de altura, 445mm de profundidade e 315 mm de largura;

Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão

Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)

Com 02 (duas) gavetas, confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;

A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de

espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila,  
 Com puxadores em Zamack cromado;  
 As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon;  
 Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;  
 O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0057	GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: C	UN	20.00	655,2000	13.104,0000

Marca: BELACCI,  
 Fabricante: GF  
 Modelo/Versão: Harena, BE.GV.3G

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico  
 Medidas externas do gaveteiro: 590mm de altura, 460mm de profundidade e 315 mm de largura;  
 Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão  
 Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)  
 Com 03 (três) gavetas confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;  
 A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila,  
 Com puxadores em Zamack cromado;  
 As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon;  
 Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro;  
 Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;  
 O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas;  
 Equipado com 04 (quatro) rodízios de nylon de duplo giro

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0058	GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: C	UN	48.00	1.001,0000	48.048,0000

Marca: BELACCI,  
 Fabricante: GF  
 Modelo/Versão: Harena, BE.GV.21

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico  
 Medidas externas do gaveteiro: 650mm de altura, 460mm de profundidade e 315 mm de largura;  
 Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão  
 Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)  
 Com 03 (três) gavetas, sendo 01 para arquivo de pasta suspensa, confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;  
 A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila,  
 Com puxadores em Zamack cromado;  
 As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon;  
 Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro; A gaveta inferior deverá deslizar sobre trilhos telescópicos e esferas de aço com capacidade de carga de até 50 kg;  
 Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;  
 O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas;  
 Equipado com 04 (quatro) rodízios de nylon de duplo giro.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0059	GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:	UN	8.00	1.046,5000	8.372,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: Harena, BE.GV.4G					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico Medidas externas do gaveteiro: 690mm de altura, 500mm de profundidade e 460 mm de largura; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 43 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão, Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) Com 04 (quatro) gavetas confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm; A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila, Com puxadores em alumínio anodizado com acabamentos laterais cromados, tomado toda a extensão da frente da gaveta As gavetas deverão deslizar sobre trilhos modelo telescópica, com sistema de mortecimento no fechamento das gavetas; Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro; Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo; O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas; Equipado com 04 (quatro) rodízios de nylon de duplo giro					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0060	SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA – Largura 760 mm, confeccio	UN	7.00	364,0000	2.548,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: Harena, AT_PS_SP					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA – Largura 760 mm, confeccionado em chapa de aço dobrada, com 120 mm de altura e 415 mm de profundidade, com corrediças telescópicas de microesfera com 03 estágios, ficadas a estrutura do suporte por rebites de pressão de alumínio, sua fixação deverá ser para os armários com 800 mm de largura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0047	Cadeira Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com	UN	6.00	1.800,0000	10.800,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: MONT BLANC					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material elástico (tela) de dupla frontura, macia, sem utilização de espuma e similares. Largura útil mínima do encosto de 460 mm e extensão vertical do encosto de 620 mm. Encosto fixo do tipo fraque (a linha superior do assento se sobrepõe à linha inferior do encosto) provido de peça injetada em PP, flexível, para apoio da região lombar, com dimensões mínimas em seu eixo de simetria de 200 x 80 mm, provida de regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm e pontos definidos de parada. Assento com chassi interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica, espuma injetada em poliuretano flexível com densidade mínima de 45 kg/m³ e espessura média de, no mínimo, 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem uso de perfis de PVC para arremate de bordos. Profundidade de superfície mínima do assento de 440 mm e largura útil mínima do assento de 470 mm. Revestimento do assento em laminado sintético espalmado de PVC sobre forro ou em crepe de poliéster.					

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Mecanismo de contato permanente para ajustes independentes de inclinação do encosto com indefinidos pontos de parada e ajuste de altura do assento através do acionamento da coluna. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de regulagem de 100 mm em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017, versão normativa similar posterior, dotado de sistema de amortecimento de impactos.

Base giratória de 5 patas em aço tubular de formato oval ou quadrado ou retangular cuja altura mínima da viga seja de 30 mm e soldados aos anéis centrais de estabilização da coluna. Alojamento para pinos dos rodízios sem uso de solda ou bucha plástica para facilitar eventuais manutenções e prolongar a vida útil do móvel.

Acabamento das partes metálicas da base por pintura eletrostática a pó de cor preta e capa única injetada em PP para cobertura da porção superior das patas e do cônico central. Rodízios duplos, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com eixos horizontal e vertical em aço, sendo o vertical dotado de anel expansivo metálico. Apoia Braços com regulagem vertical e curso mínimo de 80 mm, acionado por meio de botão. Estrutura dos apoia braços em material injetado com suporte em resina de engenharia termoplástica injetada. Dimensões mínimas do apoia braços de 230 de comprimento e 50 mm de largura.

Total do Fornecedor	276.510,5000
---------------------	--------------

### 3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1 A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

### 4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir data de assinatura deste Instrumento, não podendo ser prorrogada.

### 5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.9.1. por razão de interesse público; ou

5.9.2. a pedido do fornecedor.

### 6. CONDIÇÕES GERAIS

6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

BRASÍLIA, 30 de Março de 2023

Gestor de Licitações

Agente de Controle Interno

Ordenador de Despesas

Assinante Empresa  
CPF:  
Representante Legal

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Documento: 00570/2023 - Página: 11/12 - Hash MD5: 0d97f68ec25da18cbe84eaebfda91997



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	00570/2023
Data/Hora de Criação:	30/03/2023 18:49:04
Páginas do Documento:	11
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	12
Hash MD5:	0d97f68ec25da18cbe84eaebfda91997
Verificação de Autenticidade:	<a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a>

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major RAFAEL AUGUSTO CASTELO BRANCO MATEUS no dia 30/03/2023 às 17:03:31 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major ELEN CRISTINE PESTANA REIS no dia 31/03/2023 às 16:50:56 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARCELO FERREIRA PEDRO no dia 03/04/2023 às 09:47:10 no horário oficial de Brasília.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

Este documento foi assinado digitalmente por Felipe Koloszuk Hervelha.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br> e utilize o código CEC3-F4FC-758E-95C5.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/CEC3-F4FC-758E-95C5> ou vá até o site <https://izisign.com.br> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: CEC3-F4FC-758E-95C5



### Hash do Documento

8B8BC43BC54BC67DC00B4EF4D0D1449E94E45FD6152858590FD490D8F660648C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/04/2023 é(são) :

Felipe Koloszuk Hervelha - 321.721.918-09 em 05/04/2023 10:54

UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital - ELEVONI COMERCIO E ASSESSORIA

HOSPITALAR EIRELI - 31.010.395/0001-37





MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA  
GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº 00567/2023

O GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL, com sede em SHIS QI 05 - AREA ESPECIAL 12 BRASÍLIA-DF, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 00.394.429/0177-71, neste ato representado(a) pelo MARCELO FERREIRA PEDRO Cel Int, nomeado(a) pelo , inscrito(a) no CPF sob o nº 023.486.357-98 portador(a) da Carteira de Identidade nº 455081 COMAER, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 03/2023P, publicada no Diário Oficial de / /, processo administrativo 67289.007660/2021-46, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

**1- DO OBJETO**

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços de AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e anexos, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição. Conforme termo de Referência do Pregão nº 03/2023P

**2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS**

2.1 O preço registrado, as especificações do objeto e as demais ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

**62.139.803/0001-89 - METALFLEX INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE MOVEIS LTDA**

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0001	Cadeira tapeçada com apoio de cabeça: assento estrutura	UN	65.00	2.700,0000	175.500,0000

Marca: F.WAY  
Fabricante: FK  
Modelo/Versão: PARKER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira tapeçada com apoio de cabeça: assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contra capa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento por meio de acionamento de botão e mola de retorno automático. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano. Características dimensionais do assento:

Largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm, ambas as medidas tiradas conforme método preconizado pela abnt nbr 13962/06. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 30 mm. Revestimento em tecido com trama tipo crepe, de cor a definir pelo catálogo do fabricante, cuja composição é poliéster e permita perspiração, acabamento dado por costuras laterais com etiqueta de identificação do fabricante.

Encosto estruturado em termoplástico polipropileno ou poliamida injetado em alta pressão, estofado coim espuma injetada de alta densidade, alta resiliência, isenta de cfc e alta resistência ao rasgo, com bons percentuais de alongamento de ruptura e alto fator conforto. O contra encosto é estofado com o mesmo padrão de acabamento do encosto, qual seja crepe poliéster que permita a perspiração em cor à escolher dentre as possibilidades do catálogo do licitante, usando-se de costuras para modelagem. No entanto tal encosto possui uma contra capa injetada em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto permitindo o não aparecimento de vão entre o encosto e o assento quando o ajuste de altura do encosto é acionado. Espaldar com ajuste de altura por meio de cremalheira com, no mínimo, 10 pontos e curso vertical mínimo de 60 mm. Encosto no conceito fraque, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento. Aspectos dimensionais do encosto:

Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm

Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar: mínimo de 440 mm

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0075	ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 200	UN	21.00	1.090,0000	22.890,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: PR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450**

Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "x", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; chapas em aço carbono laminado ff.Rb.OI 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó hibrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% poliéster, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil "I" medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e obliqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 5 mm, medindo: 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de ø8 mm para opcionalmente parafusar divisores, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos; 4 (quatro) pares de reforços em "x", sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes; 1 (um) par de reforço em "x" no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante; 4 sapatilhas em polipropileno em forma de "I" para evitar o contato direto das colunas com o piso; 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de ¼ x ½ e 69 porcas sextavadas de ¼, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0003	Cadeira diretor fixa: fixa para interlocução, diálogo,	UN	35.00	2.240,0000	78.400,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: NEW ONIX					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira diretor fixa: fixa para interlocução, diálogo, espera, entre outras funções correlatas. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: a poltrona não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum elemento especificações gerais: poltrona fixa, espaldar médio, padrão de interlocução para diretoria, com espumas de assento e encosto independentes estruturadas em monobloco de compensado multilaminado anatômico. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200. Por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m³. Dimensões mínimas da espuma de assento: largura de superfície: 530 mm x 480 mm de profundidade da superfície e 70 mm de espessura, dimensões mínimas da espuma de encosto: largura 530 mm x 540 mm extensão vertical total. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrindo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. Estrutura fixa do tipo balanço, ou em "s", onde o assento fica em suspensão, manufaturada a partir de um tubo elíptico de aço carbono, cujas medidas mínimas são 20 x 45 x 1,90 mm.</p> <p>Plataforma de sustentação do assento manufaturada a partir de tubos de aço. Braços manufaturados a partir do prolongamento das pernas da estrutura, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco. Apoia braço injetado em espuma de poliuretano de pele integral, cor preta, com textura. Tratamento de superfície dos componentes em aço da estrutura por meio de galvanoplastia por imersão eletrolítica para deposição de níquel e cromo, aferindo ao final aspecto cromado polido.</p>					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0004	Cadeira giratória média estofada com braço: assento man	UN	234.00	1.550,0000	362.700,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: JOB					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória média estofada com braço: assento manufaturado à partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) cujos aspectos dimensionais de largura e profundidade de superfície estejam entre 470 e 500 mm, além de espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster e estruturação em compensado multilaminado, de 12 mm. Contra capa injetada em polipropileno copolímero para assento, com espessura mínima predominante de 2,0 mm com ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação da plataforma do assento e braços. A contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "u" invertido, à partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção. Tal acabamento permite excelente integração estética entre a plataforma de assento da estrutura e o conjunto de assento da cadeira.</p> <p>Encosto do tipo espaldar médio manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, sendo que seus aspectos dimensionais de largura e extensão vertical estejam entre 450 e 480 mm, além da espessura mínima predominante da espuma de 40 mm. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Encosto estruturado em peça injetada em polipropileno copolímero dotada de 04 posições, no mínimo, para fixação da contra capa por meio de encaixe sobre pressão. Alojamento para fixação da lâmina de junção do encosto por meio de, no mínimo, 04 pontos, dotados de porcas de garra cravadas pela parte interna do estrutural. Todas as fixações internas não aparentes para o lado externo do encosto, ou seja, a fixação de dá pela porção interna do encosto e um contra capa injetada em termoplástica oferece blindagem e acabamento para a porção externa. Não se utiliza de grampos ou perfis ou mesmo parafusos auto atarrachantes para fixação da contra capa no estrutural. A própria contra capa, com seus elementos de encaixe sob pressão (04, no mínimo), é auto suficiente para plena fixação ao chassi estrutural do encosto. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de quatro pontos para fixação ao estrutural, no mínimo, por meio de encaixe sob pressão. Tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,0 mm e possui raios nos quatro cantos da peça.</p> <p>Mecanismo com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, dispondo de, no mínimo, a</p>					

furação diretor (160 x 200 mm), com conificação para receptação do curso do pistão através de cone morse. Assento com inclinação fixa entre -2º e -7º, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de no mínimo 20 mm. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, a partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8,0 mm; perfazendo tais eixos, há oito lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade, tal alavanca, possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, a partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abraça o extensor de encosto que é manufaturado em chapa de aço carbono de 3,0 mm de espessura dobrada em forma de "u", sendo com largura de 36 mm, a fixação se da internamente, de modo a dispensar o uso de can

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0005	Cadeira de escritório: Giratória, com braços, conforme	UN	151.00	1.450,0000	218.950,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: JOB

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira de escritório: Giratória, com braços, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento e rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto.

Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 415 mm.

Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura mínima do assento de 470 mm e profundidade de superfície mínima do assento de 450 mm.

Plataforma do tipo universal, contendo as duas furações padrão nacional de 160 x 200 mm e 125 x 125 mm, com cônicos Morse para encaixe do pistão e com alavanca provida de manípulo injetado em termoplástico para ajuste milimétrico da altura do assento por meio do acionamento da coluna à gás. Fabricada em chapa de aço estampada de espessura de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoraram sua performance mecânica, com alojamento para o suporte metálico de encosto e com tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó de cor preta.

Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 120 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna.

Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga soldadas por meio de solda MIG ou eletrofusão a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para total estabilização das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos.

Rodízios: de duplo giro em nylon com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.

Braços superior em polipropileno, que deve ter arestas, quintas e cantos arredondados, livre de rebarbas, arestas cortantes ou pontas perfurantes. Dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento para o apoio, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada e 60 mm de curso.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0006	Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços confo	UN	35.00	1.050,0000	36.750,0000
Marca: FK					
Fabricante: FK					
Modelo/Versão: JOB					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira de escritório: Fixa de diálogo com braços conforme ABNT NBR 13962/18, com espaldar médio.					
Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno. Aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 460 mm e extensão vertical (mínima): 470 mm.					
Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Aspectos dimensionais do assento de largura (mínima) de 470 mm, profundidade de 460 mm.					
Estrutura fixa: contínua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço.					
Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar).					
Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.					
Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto em tubo de aço de formato elíptico cuja medida deve ser de 20 x 45 x 1,50 mm, fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.					
Braços fixos poligonais fechados, vazados, fixos por no mínimo 03 parafusos em cada braço, estruturado em alma de aço e recoberto por inteiro, inclusive na chapa de transição e fixação ao assento, com poliuretano integral skin de cor preta com textura.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0007	Cadeira fixa para diálogo: fixa com, no mínimo, espalda	UN	19.00	950,0000	18.050,0000
Marca: FK					
Fabricante: FK					
Modelo/Versão: SKY					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa para diálogo: fixa com, no mínimo, espaldar baixo, sem braços					
Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 400 mm, extensão vertical mínima do encosto de 350 mm.					
Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm.					
Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno,					

fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel.

Estrutura fixa: com quatro apoios formados à partir de duas peças dobradas em "u" invertido manufaturadas em tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 22,00 mm e espessura de parede de 1,20 mm, com reforço entre si com trefilado maciço de aço de diâmetro mínimo de 4,0 mm. Plataforma para fixação do assento e do suporte do encosto confeccionada em chapa de aço de espessura mínima de 2,50 mm, conformada com vincos que melhoram sua performance mecânica. Elementos fundidos entre si pelo sistema metal inert gas, dispondo de 04 sapatas injetadas em termoplástico copolímero para apoio ao piso e com tratamento de superfície dos elementos metálicos através de pintura à pó, por deposição eletrostática, de cor preta. Não dispõe de gradil aramado debaixo do assento.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0008	Cadeira Giratória com braços e espaldar alto , com dime	UN	60.00	2.500,0000	150.000,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: MAXXER

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória com braços e espaldar alto , com dimensões especiais para pessoas não contempladas pela ABNT NBR 13962, sendo que o assento e o encosto apresentam linhas sóbrias, com design contemporâneo. Apresenta resistência maiores, para biótipo específico, com uso de carga de até 150 kg ou maior.

Assento e encosto manufaturados em espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média predominante de 48 mm para ambos, sendo estes estruturados em compensado anatômico, multilaminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 20 mm. Conjunto de assento e encosto com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento, garantindo devida alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em consonância com disposto no item 17.3.3 da NR 17. Revestimento de assento, encosto e contra encosto em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico, de cor preta, provido de costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem dos estofados.

Assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura mínima de 7,00 mm, do tipo lâmina, largura de aproximadamente 39,5 mm, com tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó preta, através do processo de deposição eletrostática, fixada ao assento por meio de 08 pontos. Possui travessa, de junção, como reforço estrutural metálico interno fabricado em aço SAE 1010/1020 integrado a lâmina que suporta o encosto dando maior resistência contra fraturas nas madeiras.

Mecanismo com plataforma com furação universal 160 x 200 mm / 125 x 125 mm, espessura mínima da chapa de 2,65 mm, com vincos e conformações que aumentam sua performance mecânica. Com ajuste milimétrico de altura do assento em relação ao piso com mínimo de 430 mm e máxima de 505 mm, por meio de alavanca de aproximadamente 30 mm de comprimento.

Pistão a gás com coluna apresentando tratamento de superfície, através de pintura eletrostática à pó na cor preta com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional DIN 4550, com curso mínimo de ajuste vertical de 80 mm, com conificação superior de 1º 26' 16" para acoplamento ao mecanismo através de cone morse, com tamanho vertical reduzido, usualmente empregado na composição de cadeiras e poltronas de grande porte. Possui na parte superior da camisa um anel metálico, preto, que promove reforço para o curso do pistão, gerando melhor desempenho mecânico.

Base cinco patas, apresentando design contemporâneo, de formato arcado, com parede mínima de 1,5 mm, com barra de reforço interna de 200 mm de comprimento por 31,75 mm de largura proporcionando maior resistência mecânica, raio da pata mínimo de 380 mm, em conformidade com Norma ABNT vigente para os quesitos de ponto de estabilidade e número de pontos de apoio. Conformadas em máquinas específicas de modo a promover maior reforço estrutural na região interior das patas, soldada de forma a apresentar maior resistência devido ao cordão de solda ser com porção maior na altura do tubo. Apresenta aspecto elíptico de 45 mm de altura e 20 mm de largura, com tratamento de superfície por meio de pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática de cor preta. Para cada pata da base supra especificada, em sua terminação existe um casulo de alojamento para fixação do pino do rodízio produzido em aço carbono, dispensando a utilização de bucha plástica, no mesmo, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta, com capacidade de suportar carga de até 80 kg cada, manufaturado em nylon injetado de alto desempenho (PA6), com pino de alojamento à base cilíndrico produzido em aço SAE 1010/1020 zinulado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas.

Apoia braços manufaturados em poliuretano integral skin, fixo com textura, de excelente resistência ao alongamento e ruptura, bem co

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0009	Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tip	UN	5.00	1.300,0000	6.500,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: JOB					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixos ao piso, com possibilidade de montagem com 02 lugares, sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo:					
Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 430 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm.					
Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm.					
Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel.					
Viga de sustentação dos assentos: Flange universal confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,25 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico, para função de plataforma de sustentação dos assentos e fixação da haste tubular de estruturação dos encostos. Assento com inclinação fixa entre 0º e -7º. Flange universal ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16", sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm entre as flanges.					
Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inert Gas para fixação por meio de cone Morse dos pés da longarina (bases).					
Bases para longarina					
Bases da longarina em formato de "T" invertido, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada em sua porção superior para encaixe nas esperas circulares conificadas da viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0010	Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tip	UN	22.00	3.500,0000	77.000,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: JOB					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixos ao piso, com possibilidade de montagem com 03 lugares, sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo:					
Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 430 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm.					
Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em					

polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm.

Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel.

Viga de sustentação dos assentos: Flange universal confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,25 mm, com vãos e conformações que melhoraram seu desempenho mecânico, para função de plataforma de sustentação dos assentos e fixação da haste tubular de estruturação dos encostos. Assento com inclinação fixa entre 0º e -7º. Flange universal ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16", sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm entre as flanges.

Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inert Gas para fixação por meio de cone Morse dos pés da longarina (bases).

#### Bases para longarina

Bases da longarina em formato de "T" invertido, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada em sua porção superior para encaixe nas esperas circulares conificadas da viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0011	Sofá modular reto de 02 lugares com estrutura do tipo t	UN	16.00	5.900,0000	94.400,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá modular reto de 02 lugares com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo metal inert gas.

Assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de  $30 \pm 5$  kg/m<sup>3</sup>, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. Chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.

Revestimento a definir de acordo com a cartela do fabricante.

Dimensões nominais para o módulo de 02 lugares reto (tolerância de  $\pm 30$  mm):

Largura total do produto considerando os braços: 1760 mm.

Largura total do produto desprezando os braços: 1600 mm.

Profundidade total do produto: 670 mm.

Altura total: 770 mm.

Altura do assento ao piso: 420 mm.

Distância entre as bases: 1579 mm.

Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0012	Sofá modular de 01 lugar individual com braço com estru	UN	26.00	3.990,0000	103.740,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá modular de 01 lugar individual com braço com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à

pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo metal inert gas.

Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de  $30 \pm 5$  kg/m<sup>3</sup>, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.

Revestimento a definir de acordo com a cartela do fabricante.

Dimensões nominais para o módulo de 01 lugar reto (tolerância de  $\pm 30$  mm):

Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm.

Altura total do encosto medida na parte inferior do sofá: 490 mm.

Profundidade total do produto: 670 mm.

Altura total: 770 mm

Largura total: 770 mm

Altura do assento ao piso: 420 mm

Altura da borda superior do encosto em relação ao assento: 350 mm

Dimensão dos braços 800 mm (largura) x 320 (altura) x 620 (profundidade) mm

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0013	Sofá modular reto de 01 lugar individual com estrutura	UN	6.00	2.785,0000	16.710,0000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá modular reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo metal inert gas.

assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de  $30 \pm 5$  kg/m<sup>3</sup>, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.

Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0014	Sofá para áreas de coletividade, de 02 lugares, sendo e	UN	8.00	4.390,9800	35.127,8400

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá para áreas de coletividade, de 02 lugares, sendo estruturado em painel de compensado e perfis tubulares de aço que formam a estruturação de assento e o encosto, sendo este encosto prolongado no sentido vertical para promover melhor privacidade visual e acústica aos usuários, se estendendo dessa forma até as laterais, agindo como painéis e/ou divisórias que permitam que os usuários sejam menos afetados por ruídos do ambiente quando em uso do sofá, promovendo assim melhor concentração para leitura, elaboração de Textos ou reuniões. O intuito é que os usuários possam fazer uso desse sofá em reuniões e possam elaborar módulos com vários sofás, promovendo assim melhor privacidade apenas com o uso desses móveis, sem necessidade de intervenções no meio, tais como instalação de divisórias, painéis ou intervenções de alvenaria.

Altura total do produto: entre 1350 e 1400 mm;  
 Altura do assento ao piso (região frontal, mais alta em relação à superfície do piso): entre 450 e 550 mm;  
 Largura mínima de cada assento: 700 mm;  
 Altura do painel de encosto/laterais à partir do assento: entre 850 e 950 mm;  
 Profundidade interna do painel (no sentido longitudinal) na região da borda superior do painel: entre 550 e 600 mm;  
 Revestimento da poltrona em tecido 100% lã, de gramatura mínima de 350 g/m<sup>2</sup> ou peso mínimo de 500 g/m linear, Tendo sua resistência à ruptura mínima de 45 kgf e 45% de alongamento mínimo, resistência o rasgo de, no mínimo, 4 Kgf e resistência á abrasão de, no mínimo, classificação 4 para alteração de cor e formação de pilling (astm d 4966).  
 Solidez da cor á fricção, conforme método aatcc 8 conforme índice 5, tanto à úmido quanto no estado seco e não propaga a chama conforme astm d 1230. Acabamento por meio de costuras perimetrais.  
 Produto ainda acompanha, além das almofadas principais dos assentos (de 700 mm de largura mínima cada), mais 04 almofadas menores para ornamento e melhor conforto dos usuários.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0015	Sofá de 01 lugar - diretoria: almofada solta revestida	UN	5.00	2.550,0000	12.750,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá de 01 lugar - diretoria: almofada solta revestida em couro ecológico; camada de espuma em poliuretano indeformável d-33 kg/m<sup>3</sup>. Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça de pinus, anti-mofo e anticupim. Estrado de perfilado inox ou aço cromado; pés e estrutura metálica característica do design le corbusier em tubo de aço inox 304, polido, ou aço cromado, com diâmetro de 25 mm. Revestimento em couro ecológico ou couro natural (a ser definido pelo requisitante).

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0016	Sofá de 02 lugares - diretoria: almofada solta revestid	UN	25.00	2.600,0000	65.000,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá de 02 lugares - diretoria: almofada solta revestida em couro ecológico; camada de espuma em poliuretano indeformável d-33 kg/m<sup>3</sup>. Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça de pinus, anti-mofo e anticupim. Estrado de perfilado inox ou aço cromado; pés e estrutura metálica característica do design le corbusier em tubo de aço inox 304, polido, ou aço cromado, com diâmetro de 25 mm. Revestimento em couro ecológico ou couro natural (a ser definido pelo requisitante).

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0017	Sofá de 03 lugares - diretoria: almofada solta revestid	UN	38.00	5.900,0000	224.200,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá de 03 lugares - diretoria: almofada solta revestida em couro ecológico; camada de espuma em poliuretano indeformável d-33 kg/m<sup>3</sup>. Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça de pinus, anti-mofo e anticupim. Estrado de perfilado inox ou aço cromado; pés e estrutura metálica característica do design le corbusier em tubo de aço inox 304, polido, ou aço cromado, com diâmetro de 25 mm. Revestimento em couro ecológico ou couro natural (a ser definido pelo requisitante).

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0018	Poltrona baixa de uso geral. Confeccionada com assento	UN	8.00	1.735,0000	13.880,0000

Marca: F.WAY

Fabricante: FK

Modelo/Versão: PIX

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona baixa de uso geral. Confeccionada com assento, encosto e braços em peça única, com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos cilíndricos de diâmetro externo mínimo 15 mm, sendo que entre tais perfis, para estruturação do material de enchimento do encosto e dos braços são fundidos segmentos de chapa de aço de espessura mínima de 1,50 mm e

largura mínima de 15 mm, sendo a fundição entre os elementos através de Metal Inert Gas ou processo que ofereça performance técnica comprovadamente similar. Tal chassi metálico estrutural oferece a conformação para os braços (asas/wings) e encosto. Após estofado, o conjunto formado por braços, assento e encosto deve estar disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco.

A poltrona apoia-se ao piso através de 4 pernas confeccionadas em madeira natural torneada/usinada, de formato cilíndrico. Para contato com a superfície do piso, tais pernas apresentam sapatas confeccionadas em termoplástico ou poliuretano ou borracha vulcanizada.

Revestimento em costuras duplas perimetrais, a definir conforme catálogo do fabricante.

Dimensionais nominais (variação permitida de 5% para mais ou para menos):

Altura do piso ao assento: 440 mm;

Altura do piso ao braço: 640 mm;

Altura total do produto: 820 mm;

Altura do topo dos braços em relação ao piso: 640 mm;

Profundidade total da poltrona: 620 mm

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0025	MESA EM "L" , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS.Tampo c	UN	32.00	1.634,0000	52.288,0000

Marca: GF,

Fabricante: BELACCI,

Modelo/Versão: HAVENA, BE.MCD.D

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L" , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS.Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.

Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.

Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite.

Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação.

Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações

Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG.

O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos.

Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo

uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas.

Calha para passagem de fiação situada na parte interna da

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0026	MESA EM "L" , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo	UN	70.00	1.788,0000	125.160,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, BE.MCD.D					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L" , COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS					
Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.					
Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.					
Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.					
Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite.					
Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação.					
Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações					
Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG.					
O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos.					
Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas.					
Calha para passagem de fiação situada na parte interna da					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0027	MESA EM "L" GOTA COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tam	UN	7.00	2.264,0000	15.848,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, BE.MCD.D					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM "L" GOTA COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS					
Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme					

melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, O acesso do cabeamento sobre cada posto deverá se dar por meio de passa fio que deverá possuir formato quadrado, medindo 80 x 80 mm, com 02 peças articuladas e no centro uma escova para que a saída dos fios fiquem entre as cerdas. O passa fio deverá ser de alumínio ou zamack, ambos injetados em uma única peça. O Tampo deverá ser em uma peça unica

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.

Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.

Pés laterais cada estrutura deverá ser formada três componentes, sapata superior, sapata inferior e coluna vertical, sendo a sapata superior em alumínio injetado polido medindo 500 x 60 x 15 mm e espessura mínima de 2,5 mm, sapata inferior em alumínio injetado com acabamento polido 575 x 65 x 35 mm com espessura de 3 mm, coluna vertical em chapa de aço carbono dobrada, com espessura de 1.2 mm, com reforço estrutural em suas extremidades em chapa de aço de 4 mm, largura total entre 178 e 185 mm, sendo a união dos três componentes por parafusos.

Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas.

Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com secção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura.

Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensionais: 1600 x 2000 mm largura x 745 mm altura x 600 x 800 mm profundidade

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0028	MESA RETANGULAR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS. Tampo	UN	28.00	817,0000	22.876,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: BELACCI,

Modelo/Versão: HAVENA, BE.MR.P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.

Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.

Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite.

Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação.

Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face

externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações

Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG.

O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento.

Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com secção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 745mm de altura, 1200MM de largura e 600mm de profundidade;

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0029	MESA RETANGULAR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo	UN	49.00	883,0000	43.267,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, BE.MR.P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível.

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.

Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.

Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite.

Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação.

Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações

Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG.

O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento.

Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com secção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 745mm de altura, 1400mm de largura e 600mm de profundidade;

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0030	MESA REDONDA COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo ci	UN	6.00	837,0000	5.022,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, BE.ME.M					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REDONDA COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo circular confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor madeirada com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura. Sistema de fixação por meio de parafusos M6. Estrutura constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 5 hastes fabricada em tubo de aço galvanizada com espessura de 1,2 mm, medindo 50 x 30 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em porca rebite. COLUNA em tubo de aço de 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm em formato de X com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 1100 x 745 (Diâmetro x Altura)					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0031	MESA REUNIÃO OVAL COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tam	UN	7.00	2.280,0000	15.960,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, BE.MR.S					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO OVAL COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 745mm de altura, 2700mm de largura e 1100mm de profundidade;					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0032	MESA DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo co	UN	1.00	5.605,0000	5.605,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, VE.MR					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais.' Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos. Dimensões: 745mm de altura, 2200mm de largura e 800mm de profundidade;					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0033	MESA AUXILIAR DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	UN	5.00	2.755,0000	13.775,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, VE.MR ESPECIAL					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA AUXILIAR DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com raio de curvatura de 4350 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Caixa de tomada com 08 blocos com colarinho em alumínio injetado e corpo em ABS Calhas deverão passar pelo o pé lateral da mês lateral de modo que os fios fiquem totalmente oculto, abaixo do tampo deverá possuir calha em formato de J com furação para instalação de tomadas elétricas e lógica. Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a					

cabos. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 745mm de altura, 1000mm de largura e 600mm de profundidade;

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0034	MESA DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	Tampo c	UN	9.00	8.455,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HAVENA, FL.EG

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS

Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 59 mm de espessura maciço e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com os 4 cantos arredondados, fixado por 02 suportes em tubo de aço oblongo sobrados a 90°, com 2 pontos de fixação no tampo e 02 no painel Frontal. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.

Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+4 mm).

Gaveteiro pedestal, medidas externas do gaveteiro: 614mm de altura, 600mm de profundidade e 480 mm de largura;

Tampo e base confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão,

Laterais, fundo deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)

Com 03 (três) gavetas confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;

A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila,

Com puxadores em alumínio anodizado com acabamentos laterais cromados, tomado toda a extensão da frente da gaveta

As gavetas deverão deslizar sobre trilhos modelo telescópica, com sistema de amortecimento no fechamento das gavetas;

Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro;

Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;

O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas; Com sapatas niveladoras.

Armário lateral com 02 portas e 02 gavetas - medidas: 2200 x 500 x 614 mm (l x p x h)

Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão,

Laterais, fundo, frente das gavetas deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP)

Com 03 (três) gavetas confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm;

A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila, Com puxadores em alumínio anodizado com acabamentos laterais cromados, tomado toda a extensão da frente da gaveta

As gavetas deverão deslizar sobre trilhos modelo telescópica, com sistema de amortecimento no fechamento das gavetas;

Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de curso impedindo que as mesmas se desprendam facilmente do gaveteiro;

Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo;

O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas; Com sapatas niveladoras. O armário lateral deverá ser fixado no tampo, ao lado oposto da fixação do gaveteiro, a fixação do armário ao tampo deverá ser fe

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0035	MESA REUNIÃO DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	UN	1.00	4.733,8500	4.733,8500
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, FL.M					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO DIRETOR COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS					
Tampo bipartido confeccionado em chapa de MDP contínuo com 59 mm de espessura maciço e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.					
Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 59 mm de espessura maciço e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Na sua parte interna deverá possuir duas calhas para passagem de fiação, calhas deverão possuir tampas, de modo que a fiação fique oculta e essas tampas deverão ser presas por parafusos m6.					
Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com os 4 cantos arredondados Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.					
Duas caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm).					
Na sua parte interna deverá possuir duas calhas para passagem de fiação, medindo 278 x 100 x 70 e 447 x 70 x 100 mm, o vão para acesso a fiação deverá ser de 40 mm e a calha menor deverá possuir uma furação de 60 mm, as duas calhas deverão possuir tampas, de modo que a fiação fique oculta e essas tampas deverão ser presas por parafusos m6.					
Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.					
Dimensões gerais: 745mm de altura, 4000mm de largura e 1200mm de profundidade;					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0036	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS	UN	2.00	3.895,0000	7.790,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: HAVENA, BA.EG.P					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS					
Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 36mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, o tampo deve possuir paginação seccionada em 4 secções, sendo uma lateral, uma frontal e duas para a área de trabalho, sendo a central da área de trabalho deve apresentar opção de revestimento em couro ecológico ou couro natural.					
Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.					
Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes.					
Base estrutura lateral, nos 3 cantos, deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm com angulação de 30° em uma das faces, e parede interna de 3mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá montar um "u", com os tubos laterais, através de componente de montagem em L, injetado em alumínio, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que oculte o topo dos tubos dos pés e da travessa e que um friso entre 4 e 5 mm superior injetada em alumínio polido com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá possuir rosca interna milimétrica M8, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8, com deslizantes de nylon. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Travessas estruturais ligando as estruturas laterais em pares, confeccionadas em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura mínima de 0,90 mm.					

Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04

lógica / fone, e furação para passagem de fiação

Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 745mm de altura, 2000 X 2000 mm de largura e 600 x 800 mm de profundidade;

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0037	MESA DE ACESSIBILIDADE L COM REGULAGEM DE ALTURA Tampo	UN	4.00	2.850,0000	11.400,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: HA.MCR.MD

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DE ACESSIBILIDADE L COM REGULAGEM DE ALTURA

Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Estruturas metálicas constituídas por Coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 50x90mm em aço carbono com parede de 2,00mm, tubo interno de 40x80mm em aço carbono com parede de 1,50mm, entre o tubo interno e externo, bucha em nylon, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes dos tubos para evitar desgaste e ruídos durante o processo de elevação. Possui na sua parte superior, montante com sistema de encaixe e furação, para acoplamento e fixação das travessas estruturais, proporcionando a montagem em medidas variáveis para colocação de diferentes tampos. Base para pedestal é confeccionada em aço carbono, com espessura de 2,00 mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó. Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,00mm. Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas (calhas), com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,20mm. Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio entrudado, e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.

A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0 mm, fabricadas em aço carbono. O ajuste de altura é feito por manípulo retrátil, de fácil manuseio, que permite seu posicionamento abaixo do tampo após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

DIMENSÕES: 1500 x 1500L X 800P X 630/930H mm (LXPXH).

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0038	Cadeira fixa empilhável para espera ou diálogo ou reunião	UN	54.00	753,0000	40.662,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: MODELO: LEAF

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa empilhável para espera ou diálogo ou reunião, com estrutura manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica ou elíptica ou oblonga, com diâmetro ou medida mínima de lado de 22,00 mm, com espessura de parede mínima de 1,90 mm, quatro pés, com tratamento de superfície por meio de pintura a pó de cor preta, através do processo de deposição eletrostática, com sapatas semi rotacionais articuláveis para maior durabilidade em função da maior área plástica e com função de ajustar possíveis imperfeições da superfície do piso nos locais de instalação. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0, com largura mínima de 400 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), extensão vertical mínima do encosto de 300 mm, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Cor preta.

Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com textura, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixada ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, apresentando os aspectos dimensionais mínimos de 430 mm de largura na porção próxima às patas dianteiras da estrutura 04 pés, largura da região traseira do assento de no mínimo 400 mm e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm, sem seu eixo de simetria. Cor preta. Almofada para maior conforto sensitivo no assento estofada em espuma de poliuretano flexível, de formato anatômico, isenta de CFC de alto fator conforto, estruturado em peça injetada em polipropileno. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, de cor a definir.

Junção do encosto com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto para total envolvimento e proteção dos tubos paralelos de sustentação do encosto. Tais elementos de junção do encosto são fabricados por meio de injeção em alta pressão, de formato cilíndrico e conformados para proverem a curvatura adequada para correto apoio lombar. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas como prolongamento das pernas traseiras da estrutura. Mesma cor do encosto e do assento.

Conceito de acabamento moderno, sendo não aparentes as partes da estrutura fixa que ficam acima da linha do assento, tais como junções do encosto, acabamentos do assento, contra assento e apoia braços, todas essas partes recebem, além do tratamento de superfície por meio de pintura epóxi na cor preta, acabamentos posteriores em polipropileno injetado também na cor preta.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0039	Cadeira uso múltiplo Encosto Moldado anatomicamente em	UN	5.00	599,0000	2.995,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: ISO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira uso múltiplo

Encosto Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor área para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria.

Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas;

Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda e tratamento de superfície por meio de pintura à pó por através de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxte, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 graus Celsius, no mínimo.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0040	Longarina plástica 03 lugares sem braço Cadeira com ass	UN	40.00	2.400,0000	96.000,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: NINA, LP3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Longarina plástica 03 lugares sem braço

Cadeira com assento e encosto dispostos em longarina de 03 lugares, composta por assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios oblóngos de medida 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4,0 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades isquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão de 484 largura da superfície x 412 profundidade da superfície x 30,09 espessura (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas

apresentadas).

Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com 04 pares de orifícios oblongos de medida 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4,0 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional do encosto 479 largura x 329 extensão vertical total x extensão vertical na região do apoio lombar 250 x 20,06 espessura mínima x 27,8 espessura máxima (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas).

O assento é fixo à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos tipo AA; já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber insertos internos nos canais de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir atrito direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto, este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas.

Conjunto metálico de longarina formado por dispositivos em "L" tipo haste tubular para junção de assento e encosto manufaturados em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20.

Assentos e encostos dispostos sobre tubo longitudinal de sustentação, confeccionado em aço carbono tubular de medidas mínimas de 30 x 50 x 1,5 mm. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 25 x 25 x 1,50 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão.

Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0041	Banqueta Assento fixo modelo banqueta de uso múltiplo,	UN	18.00	900,0000	16.200,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: CONNECT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Banqueta

Assento fixo modelo banqueta de uso múltiplo, em ambientes, residenciais ou de coletividade, para uso em área interna, ao abrigo das intempéries, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal nas quatro porções da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxate, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente.

Encosto provido de diversos orifícios (mínimo 100) para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente). Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm, com largura mínima total de 445 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17, Portaria 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, Item 17.3.3, alínea d).

Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixa ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto nas alíneas b) e c), do item 17.3.3, da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego (Portaria nº 3751 de 1990), apresentando largura mínima de 445 mm.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0042	Cadeira universitária: assento moldado anatomicamente e	UN	2.00	900,0000	1.800,0000
Marca: FK					
Fabricante: FK					
Modelo/Versão: ISO					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira universitária: assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de, no mínimo, 04 parafusos auto atarraxantes, com o auxílio de, no mínimo, 06 garras centralizadoras. Largura de 460 mm e profundidade da superfície do assento de 420 mm, no mínimo. Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30mm; possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, confeccionados em tubo de aço #16 com secção oval, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte confeccionado em chapa de aço, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas. Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 05 (cinco) vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 (quatro) sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio; a fixação do assento na base da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzida em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", fixadas na estrutura por parafusos philips tipo panela e arruelas de pressão. Prancheta: prancheta confeccionada em madeira multilaminada ou aglomerado do tipo mdf ou mdb com espessura mínima de 15mm, comprimento de 610 x largura maior 370 x largura menor 140mm e revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir. Fixação da superfície de trabalho (prancheta) na a base através de 03 parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutidas na madeira. Acabamento e pintura: deve ser usada solda eletrônica mig em todos os locais onde houver solda e tratamento de superfície por meio de pintura à pó por através de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxate, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 graus celsius, no mínimo.</p>					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0043	Cadeira universitária: cadeira para treinamento, com pr	UN	50.00	811,0000	40.550,0000
Marca: FK					
Fabricante: FK					
Modelo/Versão: ACTO					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira universitária: cadeira para treinamento, com prancheta sendo o assento manufaturado a partir de espuma flexível de poliuretano injetada (moldada), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estruturado em peça injetada em alta pressão a partir de termoplástico copolímero, do tipo polipropileno, com espessura mínima de 3,0 mm, com aletas de reforço na parte inferior. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,0 mm e é dotada de ressaltos nas furações, agindo como batentes, de modo a dispensar o uso de espaçadores ou arruelas plásticas nas furações. Parafusos de fixação externa são devidamente embutidos à contra capa, não ficando salientes ao contra assento. Aspectos dimensionais das espumas: assento: largura variando de 435 a 500 mm, no sentido da parte posterior para a borda frontal, sendo tais medidas aferidas desprezando-se os raios de curvatura dos cantos da peça, ou seja, às tangentes destes raios. Profundidade de superfície mínima, ao longo do eixo de simetria longitudinal, de 445 mm, espessura média predominante da espuma de: 30 mm, no mínimo. Assento estruturado em peça injetada em alta pressão à partir de termoplástico copolímero, do tipo polipropileno, com espessura mínima de 3mm, com aletas de reforço</p>					

na parte inferior e dimensionais mínimos de largura variando de 425 à 495 mm, no sentido da parte posterior para a borda frontal, sendo tais medidas aferidas desprezando-se os raios de curvatura dos cantos da peça, ou seja, às tangentes destes raios. Profundidade de superfície mínima, ao longo do eixo de simetria longitudinal, de 440 mm. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,0 mm, para melhor alojar o mecanismo sincronizado e é dotada de ressaltos nas furações, agindo como batentes, de modo a dispensar o uso de espaçadores ou arruelas plásticas nas furações. Parafusos de fixação externa são devidamente embutidos à contra capa, não ficando salientes ao contra assento. Encosto do tipo espaldar baixo, injetado em termoplástico polipropileno, do tipo copolímero, sendo a maior parte de sua área útil (frontal) com textura, para melhorar a aderência das costas do usuário com o encosto do móvel, promovendo melhor fator conforto em função da melhor estabilidade proporcionada por essa característica. Tal textura mescla-se com uma faixa lisa na parte mediana do encosto, no sentido transversal. Possui um número mínimo de 100 respiradores que melhoram a troca térmica do usuário com o ambiente (perspiração). O encosto é interligado à estrutura fixa da cadeira por meio dos braços, formados à partir do prolongamento dos tubos da estrutura. O encosto é provido de conformação no formato de apoios de braço, injetados à partir da própria matriz de produção, de modo a formar dois alojamento cilíndricos para os tubos da estrutura fixa que estruturam os apoia braços sendo possível encontrar na superfície superior do apoia braço a medida de 200 mm e a largura dos alojamentos, em suas superfícies superiores externas, variando de 35 a 52 mm. Dimensionais do encosto: largura entre braços (distância interna em os apóia braços): entre 450 e 500 mm largura externa do encosto: mínimo de 570 mm extensão vertical do encosto, medida ao longo do eixo de simetria da peça, entre 340 e 380 mm. Estrutura metálica fixa, do tipo trapezoidal, manufaturada a partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 1,90 mm, com sistema de fixação do assento também em tubos de aço na mesma medida e travessa estrutural de reforço

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0044	Longarina de aço 3 lugares: longarina de três lugares,	UN	18.00	3.400,0000	61.200,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: LOOP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Longarina de aço 3 lugares: longarina de três lugares, fabricada com conchas individuais para assento/encosto em chapa de aço de, no mínimo, 3,75mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 38,00mm e parede de, no mínimo, 3,25mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca torx m5 e porcas calotas m5. A longarina, o assento e o encosto deverão possuir tratamento anticorrosão (fosfatizado) e acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, na cor cinza claro, padrão bangkok ou similar. Pés laterais: tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, nas seguintes medidas mínimas: 40mm (quarenta milímetros) de largura x 16 mm (dezesseis milímetros) de 16 espessura mínima. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, poliamida 6.6, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas: 15mm de espessura (medida mínima aceitável) x 45 mm de diâmetro mínimo aceitável, com rosca 5/16". Sob demanda do projeto, braços intermediários entre assentos também podem ser ofertados, injetados em alumínio sendo idênticos às porções dos braços externos, com acabamento em pintura eletrostática à pó de cor cinza claro, padrão bangkok ou similar. Assentos: largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 460 mm (variação aceitável de 10mm). Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de 0,90m de espessura com acabamento zíncado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade (variação aceitável de 10mm). A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2º a -7º. Encostos: os encostos são individuais, com espuma injetada com densidade; mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90m de espessura com acabamento zíncado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura (variação aceitável de 10mm). A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de 830 mm (variação aceitável de 10mm). Cada encosto tem seguintes dimensões: 470mm de altura x 550mm de largura (conchas individuais -variação aceitável de 10mm). Inclinação do encosto em relação ao plano vertical de 12º (variação aceitável de +/- 2º). Revestimento do assento e encosto: em couro sintético, couro ecológico, couríssimo ou similicouro na cor preta ou azul, com 1 mm de espessura e gramatura de cerca de 600 g/m2. Também será aceito vinil preto constituído por um "top coating" de resina de cloreto polivinílico de emulsão com espessura de 1,0mm com gramatura de 600g/m2, com forro de algodão e texturizado. Apoia-braços: as partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Longarina: composta por tubos de aço com diâmetro de 38,00mm e parede mínima de 3,25mm de 18 espessura e fixação por meio de parafusos ponta broca torx m5 e porcas calotas m5 (ou rebites), visto que

possuem suas extremidades arredondadas, evitando, dessa forma, ferir o usuário. Não são usados parafusos ou rebites que não possam cabeças arredondadas, como também, não são utilizadas porcas que não protejam o usuário da ponta dos parafusos. Comprimento total de 1830mm (variação aceitável de 50mm). A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura, observando-se as demais medidas constantes do desenho ilustrativo em anexo. As longarinas não poderão ter elementos pontiagudos, pontos onde possam ser escondidos objetos ou prender dedos, casacos, alças de bolsas etc.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0045	Cadeira tipo caixa. Encosto: em tela flexível de dupla	UN	7.00	1.580,0000	11.060,0000

Marca: FK

Fabricante: FK

Modelo/Versão: ADDIT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira tipo caixa. Encosto: em tela flexível de dupla frontura à base de poliéster na cor preta com gramatura mínima de 250 g/m<sup>2</sup> estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho com adição de fibra de vidro, com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação, também na cor preta. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 450 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm.

Assento: estruturado em chassi de compensado multilaminado ou injetado em termoplástico nervurado, anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos na cor preta. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e/ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm.

Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si, confeccionado em elementos estruturais robustos como aço carbono e/ou alumínio injetado e/ou resinas de engenharia injetadas em alta pressão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo).

Braços com regulagem de altura, na cor preta, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em aço carbono com pintura eletrostática a pó, e carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia. Tal apoia braço deve ser injetado em termoplástico na cor preta. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada.

Coluna: coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 ou DIN EM 16955:2017 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm, sendo a caixa externa do pistão pintada na cor preta. Base de cinco patas arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro ou em patas de aço carbono de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada com altura mínima da viga da pata de 35 mm, com diâmetro externo mínimo total da base de 690 mm e, no caso das bases em aço, ter tratamento por meio de pintura eletrostática de cor preta e capa injetada em PP de cor preta para recobrimento

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0064	Armário em Aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (qua)	UN	9.00	1.354,0000	12.186,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: PA Especial					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário em Aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras interna reguláveis em madeira, com seguintes características: Móvel com a caixa externa e portas em aço e prateleiras em mdp; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões externa do armário 1.700 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade; com sapatas em polipropileno em forma de "L" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de 1/4, encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; Estrutura do corpo e das portas em chapa 24, aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010 2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 30 mm, unidas através de pino aço zinkado com trava de segurança central, fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Reforço ômega em cada porta medindo 30 mm de largura mais aba de 10 mm cada lado no total de 50 mm, fixado nas portas através de solda a ponto; 4 (quatro) prateleiras em madeira MDP- 18 mm. de espessura medindo 745 mm de largura x 350 mm de profundidade com revestimento melaminico texturizado nas duas faces, com bordas retas e acabamento com fita de PVC de 1 mm, nas laterais posui uma chapa de aço 22 (0,75 mm) em forma de "L" medindo 350 mm de comprimento, sendo uma aba de 30 mm parafusada com parafuso auto tarrachante 3/8 na parte inferior da prateleira e outra aba de 16 mm que servirá para encaixe na cremalheira proporcionando dessa forma que as prateleiras sejam removíveis e reguláveis a cada 50 mm, para suportar 40 kg distribuídos uniformemente					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0065	ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM Armário	UN	101.00	2.244,0000	226.644,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: PA					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM Armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas reguláveis , com seguintes características: móvel com a caixa externa e portas em aço e prateleiras aço; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores o fabricante; com sapatas em polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼, encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso;estrutura do corpo e das portas em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.Rb.Ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó hibridda, com carga eletrostatica, sendo 70% epóx e 30% polyester formando uma camada de 60 micras de tinta e curada em estufa de 200°C permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 30 mm, unidas através de pino aço zinkado com trava de segurança central, fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Reforço ômega em cada porta medindo 35 mm de largura mais aba de 10 mm cada lado no total de 55 mm, fixado nas portas através de solda a ponto; fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho quadrado de 70 x 70 mm. Com furo central para encaixe da fechadura que aciona 2 ferros de 5/16, com 960 mm e comprimento, localizada na porta do lado direito do armário e movimenta o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; cada lateral do armário, na parte interna, contém duas cremalheiras retas verticais, paralelas, fixadas nas laterais do armário através de solda a ponto em chapa de aço 24 (0,60 mm) com 45 mm de largura, possui fendas tipo unha de gato de 15 mm de altura x 18 mm. De largura em toda a sua extensão, com intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras proporcionando nível de inclinação zero; 4 (quatro) prateleiras, nas laterais posui uma chapa de aço 22 (0,75 mm) em forma de "I" medindo 350 mm de comprimento, sendo uma aba de 30 mm parafusada com parafuso auto tarrachante 3/8 na parte inferior da prateleira e outra aba de 16 mm que servirá para encaixe na cremalheira proporcionando dessa forma que as prateleiras sejam removíveis e reguláveis a cada 50 mm, para suportar 40 kg distribuídos uniformemente; o armário terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; o armário deverá ser entregue					

em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme “termo encolhível” transparente e cantoneiras.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0066	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(L)	UN	15.00	1.540,0000	23.100,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: OF					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH) Arquivo em aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho ofício, com as seguintes características: móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; com sapatas de polipropileno em forma de “I” com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desniveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.Rb.Ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso sendo posteriormente pintados com tinta a pó hibrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% polyester. Proporcionando perfeita cura e aderênciada tinta na chapa; estrutura interna com 2 (dois) reforços em cada lado, fixadas no sentido vertical e 4 (quatro) canaletas horizontais em formato de “u” chapa de aço 20 (0,75 mm) em cada lado da estrutura, fixadas através de solda a ponto no reforço interno, para apoiar o carrinho telescópico, 8 (oito) travessas soldadas na parte frontal e posterior do corpo do arquivo proporcionando maior estabilidade ao produto; o arquivo não apresenta travamento aparente por ser interno não é visivel externamente; gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de “u” soldado na parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa; carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodizios de aço com 1” zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe da guia da gaveta, proporcionando a sua abertura total e suportar uma carga de 20 kg distribuidos, possui uma trava de segurança para evitar a queda da gaveta quando estiver totalmente aberta; fechadura cromada tipo yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves, com dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas através de uma barra de aço com 4 gatilhos ponteados a um ferro de ¼ e 95 mm, dobrados em um ângulo de 45°, fixada na fechadura que aciona o sistema de tranca; puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cromado e parafusado na frente das gavetas; porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; o arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante;					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0067	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 20	UN	6.00	2.080,0000	12.480,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: EBS					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630 Composta por 10 prateleiras reguláveis, encaixadas nas colunas formando 5 vãos com alturas ajustáveis de cada lado e duas prateleira úteis sendo uma de cada lado formando uma base fixa. Móvel todo em aço, desmontável, com 10 prateleiras reguláveis e base fixa útil; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões: 2.000 mm altura x 1.000 mm largura x 630 mm profundidade; chapa de aço carbono laminado ff.Rb.Ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó hibrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% de polyester proporcionando perfeita aderencia da tinta na chapa. Coluna em forma de “t” com tubo soldado formando os pés e a estrutura base da biblioteca, sendo as em chapa 16 (1,50 mm)e base chapa 18 (1,20 mm), medindo: 2000 mm de altura x 25 mm de largura x 42 mm de profundidade com furação dupla em toda sua extensão na medida de 15 mm x 04 mm para regulagem das prateleiras de 25mm em 25 mm; prateleiras em chapa de aço 24 (0,60mm), medindo 950 mm de largura x 250mm profundidade x 35 mm altura, com 1 reforço ômega soldado na parte inferior, no sentido longitudinal para suportar até 50 kg distribuídos uniformemente, sendo a prateleira base de 300 mm de profundidade, cada lado, totalmente aproveitavel, nas laterais das prateleiras são soldados aparadores em chapa 18 (1,20 mm.) na medindo 185 mm.De altura x 250 mm. De profundidade, com 5 garras para encaixe nas colunas, sem uso de parafusos, com regulagem de 25 mm. Em 25 mm. Reforço intermediário em formato “x” confeccionado em chapa 16 (1,50 mm), medindo 1.250 mm de comprimento x 25 mm.Largura com um furo em cada extremidade para fixação através de parafusos auto brocante nos perfilados que compõem as laterais, proporcionando dessa forma maior estabilidade à biblioteca; travamento superior em formato de “u” confeccionado em chapa 20 (0,90 mm), com 1.000 mm de largura x 73 mm altura x 85 mm profundidade, fixado nas					

colunas por meio de parafusos 4/12 auto brocante; base de aço semi fechada montada com duas prateleiras uma de cada lado da biblioteca em chapa 24 (0,60 mm), tendo soldada em suas laterais mão francesa que fazem a fixação por meio de encaixe na estrutura soldada da coluna formando o pé com acabamento em polipropileno preto; sapatas de polipropileno em forma de "l" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de  $\frac{1}{4}$ , encaixadas nos 4 cantos da biblioteca para corrigir pequenos desniveis e evitar o contato direto com o piso.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0068	CARRINHO BIBLIOTECA Carrinho para transporte de livros	UN	4.00	1.530,0000	6.120,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: ESPECIAL					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CARRINHO BIBLIOTECA Carrinho para transporte de livros com: 02 laterais em madeira MDP, de 18mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento em pvc aplicada através do processo de adesivo hot melt. Sistema interno de rosca metálica embutida. 02 braços laterais, confeccionados em tubo circular em aço carbono de 1 1/4" de diâmetro e espessura de 1,50 mm, com dobras arredondadas formando desenho ergonômico para manuseio, fixados nas laterais de madeira, através de 4 parafusos de cada lado, posicionando as laterais e as prateleiras em uma inclinação de 115º. 04 rodízios giratórios do segmento hospitalar, produzido em nylon 6 injetado. Com capacidade de carga de 85kg cada, fixados por rosca na base dos braços. 03 prateleiras confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura de 0,90 mm, tendo profundidade de 330mm e largura de 420 mm, 01 reforço externo soldado na prateleira em chapa de aço de 0,90 mm com abas, altura 200mm e largura 100mm, fixadas às laterais de madeira através de 2 parafusos 3/8" de cada lado. Pintura aplicada através do sistema eletrostático a pó, aplicação com camada mínima de tinta de 70 micras uniformemente distribuída e tratamento anterior com banho químico, antiferruginoso e fosfatizante. Dimensões gerais: largura 580 mm x altura 1260 mm x profundidade 750 mm.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0069	ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (	UN	4.00	2.450,0000	9.800,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: GRP					
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) Roupeiro em aço com 16 (dezesseis) portas, com 04 corpos verticais e 2 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.Rb.Ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó hibrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% polyester, proporcionando perfeita aderência da tinta na chapa; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "u" com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; divisão vertical, interna dobrada em perfil de 30 mm em "l" de 10 mm, inteiriço, dividindo o roupeiro em dois corpos verticais e servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleira e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; portas com sistema de tranca com triplo travamento, sendo um ponto inferior, um superior e outro ponto médio da porta. As trancas são acionadas por uma fechadura cilíndrica tipo yale com 4 pinos de segredo e 2 chaves com arelho de aço retangular medindo 60 mm x 28 mm com um furo central para encaixe da fechadura que aciona simultaneamente o sistema cremona com três pontos de tranca, sendo 2 varões de ferro de 3/16 com 220 mm e um pino de 60 mm, reto, que travam a porta na parte superior, inferior e no meio do vão, as travas tem um ponto comum, de onde partem para seus respectivos alojamentos e conseguemente o travamento das portas, dando maior segurança ao usuário. Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliencia externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário, medindo 56 mm x 30 mm; dobradiças externas sendo 2 (duas) soldadas nas porta e corpo do roupeiro, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zinkado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteado					

e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0070	Roupeiro 02 portas - dimensão 1000x1970x500 (lxxp): ro	UN	88.00	1.610,0000	141.680,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: GRP					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Roupeiro 02 portas - dimensão 1000x1970x500 (lxxp): roupeiro em aço com 02 (duas) portas inteiriças, com 2 (dois) corpos verticais e 2 (dois) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.Rb.Ol 1008/1010, com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um tunel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% polyester, formando uma camada de 60 micras de tinta curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa; alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Cadeado por conta do cliente; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "u" com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm; divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 1 compartimento; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; dobradiças externas 2 por porta, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zinchado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante.</p>					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0071	Cama: será montada por meio de parafusos m8, sendo cons	UN	4.00	752,0000	3.008,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: ESPECIAL					
<p>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cama: será montada por meio de parafusos m8, sendo constituída das seguintes peças: a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço. Uma vez montada, a cama deverá permitir o uso colchão com as medidas 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura, um sobre cada estrado. Cabeceira é formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões 50 mm x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura, altura de 1.500 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por quatro travessas, das quais duas em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm; e as outras duas travessas em tubo de perfil retangular, nas dimensões 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Essas travessas são soldados aos tubos de perfil retangular e interligados, entre si, por meio de solda, dois a dois, um retangular e outro, por 3 (três) tubos de perfil quadrado, 30 x 30 mm, com parede de 0,90 mm de espessura e comprimento de 200 mm, dispostos no sentido vertical. Na cabeceira são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 4 furos oblongos. Pé é composto por colunas, confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30 x 50 mm, com parede de 1,5 mm de espessura, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por meio de solda a três travessas, das quais duas em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de</p>					

espessura e 800 mm de; e a outra em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Integrada ao pé, haverá uma escada de quatro degraus, dois dos quais em tubo de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 285 mm, soldados em dois tubos de perfil circular, com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 910 mm, dispostos na vertical. Esses tubos transpassam o tubo oblongo intermediário, que será o terceiro degrau. O quarto degrau será o aproveitamento do tubo retangular com aba inferior. No pé são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 4 furos oblongos. Longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular com aba, nas dimensões de 50 x 30 mm, parede com 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm, tendo em suas extremidades 4 buchas metálicas para fixação de parafusos m8. Ligando cada longarina deverá possuir seis travessas soldadas em tubo de aço retangular medindo 30 x 20 mm estrados de madeira cada estrado é confeccionado com uma única chapa de madeira compensada com dimensões de 1.990 mm de comprimento, 790 mm de largura e 10 mm de espessura. Sapatas serão em número de quatro, injetadas em polipropileno, na cor preta, encaixadas na extremidade inferior dos tubos de perfil retangular de 30 x 50 mm da cabeceira e do pé do beliche, servindo-lhes de base. Dimensões gerais. As medidas de comprimento e largura são tomadas em relação às colunas da cabeceira e do pé; a altura é tomada nas colunas da cabeceira, incluindo as sapatas. Comprimento total: 2.050 mm largura total: 860 mm.

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0072	Beliche : será montada por meio de parafusos m8, sendo	UN	22.00	945,0000	20.790,0000

Marca: BELACCI,

Fabricante: GF

Modelo/Versão: ZU.DO.BEA.CJT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Beliche : será montada por meio de parafusos m8, sendo constituída das seguintes peças: a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço. Uma vez montada, a cama beliche deverá permitir o uso de dois colchões com as medidas 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura, um sobre cada estrado. Cabeceira é formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões 50 mm x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura, altura de 1.500 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por quatro travessas, das quais duas em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm; e as outras duas travessas em tubo de perfil retangular, nas dimensões 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Essas travessas são soldados aos tubos de perfil retangular e interligados, entre si, por meio de solda, dois a dois, um retangular e outro, por 3 (três) tubos de perfil quadrado, 30 x 30 mm, com parede de 0,90 mm de espessura e comprimento de 200 mm, dispostos no sentido vertical. Na cabeceira são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 4 furos oblongos. Pé é composto por colunas, confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30 x 50 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e altura de 1.280 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por meio de solda a três travessas, das quais duas em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e 800 mm de; e a outra em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Integrada ao pé, haverá uma escada de quatro degraus, dois dos quais em tubo de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 285 mm, soldados em dois tubos de perfil circular, com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 910 mm, dispostos na vertical. Esses tubos transpassam o tubo oblongo intermediário, que será o terceiro degrau. O quarto degrau será o aproveitamento do tubo retangular com aba inferior. No pé são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 4 furos oblongos. Longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular com aba, nas dimensões de 50 x 30 mm, parede com 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm, tendo em suas extremidades 4 buchas metálicas para fixação de parafusos m8. Ligando cada longarina deverá possuir seis travessas soldadas em tubo de aço retangular medindo 30 x 20 mm estrados de madeira cada estrado é confeccionado com uma única chapa de madeira compensada com dimensões de 1.990 mm de comprimento, 790 mm de largura e 10 mm de espessura. Sapatas serão em número de quatro, injetadas em polipropileno, na cor preta, encaixadas na extremidade inferior dos tubos de perfil retangular de 30 x 50 mm da cabeceira e do pé do beliche, servindo-lhes de base. Dimensões gerais. As medidas de comprimento e largura são tomadas em relação às colunas da cabeceira e do pé do beliche; a altura é tomada nas colunas da cabeceira, incluindo as sapatas. Comprimento total: 2.050 mm largura total: 860 mm altura total: 1505 mm (beliche). Para comprovação do atendimento da qualidade deste produto deve ser apresentado em meio digital pelos licitantes, por meio de funcionalidade presente no sistema (upload) para aceitação de sua proposta.

Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por OCP com

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0073	Banco de vestíario - dimensão 1500x500x300 (lxxp): tod	UN	42.00	1.190,0000	49.980,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: VE.VE.BC40 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Banco de vestíario - dimensão 1500x500x300 (lxxp): toda estrutura do banco composta por tubo metalon quadrado medindo 40 mm x 40 mm x 1,20mm de espessura com tratamento de superfície, onde os produtos são aero transportados, sem contato manual, por um tunel onde recebem tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epox e 30% poliéster formando uma camada de 60 micras de tinta curadas em estufa de 200°C proporcionando perfeita cura e aderência da tinta na chapa;. Revestimento em madeira Pinus beneficiado em deck 10 cm x 2 cm, com acabamento de 02 demões de stain plus – sparlock.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0074	ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 20	UN	16.00	1.050,0000	16.800,0000
Marca: BELACCI, Fabricante: GF Modelo/Versão: PR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300. Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "x", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; chapas em aço carbono laminado ff.Rb.OI 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epox e 30% poliéster, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil "l" medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e obliqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobradiças tripas, frontal e posterior, 1ª dobradiça com 30 mm; 2ª dobradiça com 10 mm; 3ª dobradiça com 5 mm, medindo: 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de Ø8 mm para opcionalmente parafusar divisórios, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos Ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos; 4 (quatro) pares de reforços em "x", sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes; 1 (um) par de reforço em "x" no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante; 4 sapatas em polipropileno em forma de "l" para evitar o contato direto das colunas com o piso; 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de 1/4 x 1/2 e 69 porcas sextavadas de 1/4, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo.					

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
0002	"Cadeira giratória presidente : giratória com assento reclinável com braços fixos e de espaldar alto com apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 02 posições, de altura do assento, rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. Especificações gerais: poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco, e apoio de cabeça. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de	UN	120.00	4.850,0000	582.000,0000
Marca: FK Fabricante: FK Modelo/Versão: NEW ONIX Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Cadeira giratória presidente : giratória com assento reclinável com braços fixos e de espaldar alto com apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 02 posições, de altura do assento, rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. Especificações gerais: poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco, e apoio de cabeça. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de					

espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200 mm. Por meio de adesivo de contato à base de ureia e formol, ao estrutural supra especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m<sup>3</sup>. Dimensões mínimas da espuma de assento: largura de superfície: 530 mm x 485 mm de profundidade da superfície e 78 mm de espessura, dimensões mínimas da espuma de encosto: largura 545 mm x 730 mm extensão vertical total já considerando ao apoio de cabeça e 85 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrindo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. Material de revestimento em espalmado sintético. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo angulação de assento com subplataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor preta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,0 mm, apresentando furações híbridas para ancoragem do assento. Possui ponto de articulação deslocado para frente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinação do tipo excêntrica. Acionamento do pistão a gás para ajuste milimétrico da altura da superfície do assento por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, sito ao lado direito do usuário, açãoamento do movimento de reclinação sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinação em 04 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo frontal injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola de reclínio, permitindo várias tensões diferentes para o movimento de reclinação sincronizada, possibilitando desse modo, a utilização do produto por usuários de biótipos distintos. Ajuste de altura do assento de forma milimétrica, através de açãoamento do pistão a gás com diâmetro do curso de 28 mm, com conificação superior e inferior de 1°2616', com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento do curso com diâmetro externo de 50 mm cromada, com conificação específica para bases arcadas, contribuindo para que a medida de altura da superfície do assento se apresente de forma adequada. Classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da norma internacional din 4550, consequentemente, atende aos ensaios de durabilidade do mecanismo de rotação e de ajuste vertical pneumático, preconizados na abnt nbr 13962/06 para este produto. Base de cinco patas injeta

Total do Fornecedor	3.487.422,6900
---------------------	----------------

### 3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1 A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

### 4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir data de assinatura deste Instrumento, não podendo ser prorrogada.

### 5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

- 5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;
  - 5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
  - 5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
  - 5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
- 5.9.1. por razão de interesse público; ou
  - 5.9.2. a pedido do fornecedor.

## **6. CONDIÇÕES GERAIS**

- 6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.
- 6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

BRASÍLIA, 30 de Março de 2023

Gestor de Licitações

Agente de Controle Interno

Ordenador de Despesas

Assinante Empresa

CPF:

Representante Legal



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	00567/2023
Data/Hora de Criação:	30/03/2023 18:46:23
Páginas do Documento:	32
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	33
Hash MD5:	4dae52fd4f035acc97cb1f00ec6a8152
Verificação de Autenticidade:	<a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a>

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major RAFAEL AUGUSTO CASTELO BRANCO MATEUS no dia 30/03/2023 às 17:03:31 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major ELEN CRISTINE PESTANA REIS no dia 31/03/2023 às 16:50:56 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel MARCELO FERREIRA PEDRO no dia 03/04/2023 às 09:47:06 no horário oficial de Brasília.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11.125/2023

Processo Administrativo nº 04105.0000000764/2022

### ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 529/2023

A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, com sede na Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 07.424.905/0001-38, neste ato representada pelo seu Diretor-Presidente, Sr. Amilton Barbosa Silva, nomeado pela decreto nº 86.124, de 01 de Janeiro de 2023, publicada no DOE/AL de 01 de Janeiro de 2023, portador da matrícula funcional nº 163-5, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº AMGESP-11.125/2023, publicado no DOE/AL de 10 de agosto de 2023, processo administrativo nº 04105.0000000764/2022, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo às condições previstas no Edital, nos moldes da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações e do Decreto nº 68.120, de 31 de outubro de 2019, e em conformidade com as disposições a seguir:

#### 1. DO OBJETO

1.1. O objeto da Ata é o registro de preços para a futura e eventual **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, especificado no lote de **nº 01** do Termo de Referência anexo ao Edital de Pregão Eletrônico nº **AMGESP-11.125/2023**, que é parte integrante da Ata, assim como a(s) proposta(s) vencedora(s), independentemente de transcrição.

#### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, o(s) fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

LOTI 01	<b>MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA;</b> CNPJ: 03.963.184/0001-83; Inscrito Estadual: 083.895.76-0; sediada na Rua Misael Pedreira Da Silva, 98, Edif. Empire Center Sala 1004, Bairro Santa Lucia, Vitoria/ES; CEP: 29.056-230; Telefone: (11) 4684-3422; E-mail: <a href="mailto:adm@maxmoveis.net">adm@maxmoveis.net</a> ; representado pelo Sr. FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES; Inscrito no CPF: 111.458.968-39 Sob o RG nº 31.300.977-8						
	Item	Descrição	Unidade de Medida	Quantidade	Marca/ Modelo	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	01	DESCRIÇÃO CATMAT: Cadeira	UNIDADE	3.766	PROCEDÊN	R\$ 1.726,40	6.501.622,40

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO</b>  <b>COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA GIRATÓRIA</b>  <b>COM ESPALDAR</b>  <b>MÉDIO:</b>  <b>Fornecimento e</b>  <b>montagem da</b>  <b>cadeira giratória</b>  <b>composta por:</b>  <b>Encosto L460XH470</b>  <b>mm, com estrutura</b>  <b>em madeira</b>  <b>multilaminada</b>  <b>moldada</b>  <b>anatomicamente a</b>  <b>quente com alta</b>  <b>pressão, com</b>  <b>espessura mínima de</b>  <b>12 mm. Utilizando</b>  <b>lâminas de florestas</b>  <b>renováveis e</b>  <b>sustentáveis com</b> </p>	<b>CIA NACIONAL CAVALETTI START 4002</b>			
--	---	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.

Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno,				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4,



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ</b></p>				
--	---	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

SER APRESENTADA  
COM OS  
DOCUMENTOS DOS  
FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM  
AS PROPOSTAS:  
Laudo atestando que  
o fabricante atende  
aos requisitos da NR-  
17 (ergonomia) do  
Ministério do  
Trabalho, emitido  
por médico e  
engenheiro de  
segurança do  
trabalho ou  
Ergonomista, sendo  
que no caso do laudo  
ser por engenheiro  
deverá vir  
acompanhado da  
documentação  
pertinente e ART do  
profissional  
assinante junto com  
o comprovante de  
pagamento de  
quitação do título  
CREA. Para casos de  
emissão do laudo  
por Ergonomista,  
deverá apresentar  
documento de  
comprovação  
técnica;  
Certificado  
ambiental de cadeia  
de custódia do FSC  
ou CERFLOR, emitida  
em nome do

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



02	<p><b>Descrição</b></p> <p>CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>Descrição complementar:</b></p> <p><b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO:</b></p>		UNIDADE	1.806	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4103	R\$ 1.597,95	R\$2.885.897,70
----	--	--	---------	-------	---	--------------	-----------------



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por:  
Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.  
Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização</p>				
--	---	--	--	--	--

	vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2.				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ</b></p>				
--	---	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

SER APRESENTADA  
COM OS  
DOCUMENTOS DOS  
FABRICANTES DO  
MOBILIÁRIO  
JUNTAMENTE COM  
AS PROPOSTAS:  
Laudo atestando que  
o fabricante atende  
aos requisitos da NR-  
17 (ergonomia) do  
Ministério do  
Trabalho, emitido  
por médico e  
engenheiro de  
segurança do  
trabalho ou  
Ergonomista, sendo  
que no caso do laudo  
ser por engenheiro  
deverá vir  
acompanhado da  
documentação  
pertinente e ART do  
profissional  
assinante junto com  
o comprovante de  
pagamento de  
quitação do título  
CREA. Para casos de  
emissão do laudo  
por Ergonomista,  
deverá apresentar  
documento de  
comprovação  
técnica;  
Certificado  
ambiental de cadeia  
de custódia do FSC  
ou CERFLOR, emitida  
em nome do

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

03	<p><b>DESCRÍÇÃO</b>            CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó</p> <p><b>DESCRÍÇÃO</b>  <b>COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA FIXA SEM BRAÇO</b>            Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:            Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento</p>	UNIDADE	2.390	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4107	R\$ 989,00	R\$ 2.363.710,00
----	---	---------	-------	---	------------	------------------

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.

Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecida com alta pressão, com espessura mínima de

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil					
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ser por engenheiro  
deverá vir  
acompanhado da  
documentação  
pertinente e ART do  
profissional  
assinante junto com  
o comprovante de  
pagamento de  
quitação do título  
CREA. Para casos de  
emissão do laudo  
por Ergonomista,  
deverá apresentar  
documento de  
comprovação  
técnica;

Certificado  
ambiental de cadeia  
de custódia do FSC  
ou CERFLOR, emitida  
em nome do  
Fabricante do  
produto ofertado,  
comprovando a  
procedência da  
madeira proveniente  
de manejo  
responsável ou de  
reforestamento;

Declaração de  
garantia específica  
para esta licitação,  
assinada por  
responsável  
acreditado, de no  
mínimo 05 (cinco)  
anos contra defeitos  
de fabricação;

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
04	<p><b> DESCRIÇÃO</b></p> <p>CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento</p> <p>Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem</p>	UNIDADE	2.139	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4006	R\$ 1.576,75	R\$ 3.372.668,25

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Braços , Quantidade  
Pés: 5 U

**Descrição Complementar:**  
**CADEIRA FIXA COM BRAÇOS FIXOS**  
Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:  
Encosto L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

proporcionando maior conforto ao usuário.  
Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> <p>Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal dos braços por parafusos. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura				
---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento em tecido crepe ou vinil. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido</p>				
--	--	--	--	--	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;

Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por

	responsible acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;  Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados					
05	DESCRÍÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta ,	UNIDADE	579	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4022	R\$ 1.300,00	R\$ 752.700,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<p><b>Material</b> <b>Revestimento</b> <b>Assento E Encosto:</b> Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN, Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRÍÇÃO</b> <b>COMPLEMENTAR:</b> <b>CADEIRA GIRATÓRIA</b> <b>CAIXA :</b> Fornecimento e montagem da cadeira caixa composta por: Encosto L360XH280 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.

Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Assento L430XP400 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64",				
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

dobrada em formato de “U”, com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	documentos solicitados.					
06	<p><b>DESCRIÇÃO</b>  <b>CATMAT:</b>          Cadeira Escritório          Tipo Sistema          Regulagem Vertical:          A Gás, Dimensões          Assento: 480 X 510          MM, Características          Adicionais: Encosto          De Cabeça E Suporte          Lombar , Material          Estrutura:Aço, Cor          Estrutura: Grafite,          Material          Revestimento          Assento E Encosto:          Tecido, Material          Encosto:          Polipropileno          Injetado, Material          Assento:          Polipropileno          Injetado,          Tratamento          Superficial Estrutura:          Pintura Eletrostática          , Tipo Base: Giratória          Com 5 Rodízios          Duplos , Tipo          Encosto: Espaldar          Alto , Apoio Braço:          Com Regulagem De          Altura E Largura ,          Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO</b>  <b>COMPLEMENTAR:</b>          CADEIRA GIRATÓRIA          TELA COM ENCOSTO          DE CABEÇA          Fornecimento e          montagem da</p>	UNIDADE	1.110	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI NEW NET 16001	R\$ 3.668,00	R\$ 4.071.480,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>cadeira em tela com encosto de cabeça composta por: Encosto L480XH580 mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m2. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m <sup>3</sup> , fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> ,				
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.

Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto.

Desenvolvido em corpo metálico, com flange de fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decepamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	sua gama de produtos este item do edital.  O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
07	<b> DESCRIÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De Poliuretano Injetado, Material</b>	UNIDADE	2.607	<b>PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI NEW NET 16006</b>	R\$ 1.233,00	R\$ 3.214.431,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR : Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por: Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, com suporte em chapa de aço industrial de				
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>espessura 1/8". Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor, Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS</b></p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado,

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;  Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;  Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
08	DESCRÍÇÃO CATMAT:  UNIDADE	1.172	PROCEDÊNCIA NACIONAL	R\$ 2.974,40	R\$ 3.485.996,80	<p>Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <a href="https://izisign.com.br:443">https://izisign.com.br:443</a> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.</p>



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto:Courvin , Tipo Espaldar: Médio</p> <p>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR: POLTRONA GIRATÓRIA ALTA: Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por: Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 65kg/m<sup>3</sup>. Acabamento posterior interno em espuma laminada</p>		CAVALETTI IDEA 40101	
--	---	--	----------------------------	--

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUCPR

**SPECIAL DE CONTRATAÇÃO**  
**CNPL N° 07.434.005/0001-38**

CNPJ N° 07.424.905/0001-38

E-mail: 0xx82-00165.5507

Fone: 0xx82-99165-5597  
E-mail: atasecontratos.amgesp@gmail.com / controledeatas.amgesp@gmail.com

com 12 mm de espessura media e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

 AMCESP  
Este d  
Río V

Foto documento foi assinado digitalmente por **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N° 001/2022**  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16", acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem, ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições diferentes, com manípulo frontal de ajuste da tensão da mola, com

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de				
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8 posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo</p>					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

ser por engenheiro  
deverá vir  
acompanhado da  
documentação  
pertinente e ART do  
profissional  
assinante junto com  
o comprovante de  
pagamento de  
quitação do título  
CREA. Para casos de  
emissão do laudo  
por Ergonomista,  
deverá apresentar  
documento de  
comprovação  
técnica;

Certificado  
ambiental de cadeia  
de custódia do FSC  
ou CERFLOR, emitida  
em nome do  
Fabricante do  
produto ofertado,  
comprovando a  
procedência da  
madeira proveniente  
de manejo  
responsável ou de  
reforestamento;

Declaração de  
garantia específica  
para esta licitação,  
assinada por  
responsável  
acreditado, de no  
mínimo 05 (cinco)  
anos contra defeitos  
de fabricação;

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.  O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
09	09 DESCRÍÇÃO CATMAT:	UNIDADE	408	PROCEDÊNCIA NACIONAL	R\$ 2.304,00	R\$ 940.032,00

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO</b> <b>COMPLEMENTAR:</b> <b>POLTRONA FIXA</b> <b>MODELO</b> <b>INTERLOCUTOR</b> <b>COM PÉS NA FORMA</b> <b>DE "S" E APÓIA</b> <b>BRAÇOS</b> <b>INTEGRADOS:</b> Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por: Encosto L450XH460 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma de poliuretano injetada</p>		<p>CAVALETTI IDEA 40106</p>		
--	---	--	-------------------------------------	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUCPR

**SPECIAL DE CONTRATAÇÃO**  
**CNPL N° 07.434.005/0001-38**

CNPJ N° 07.424.905/0001-38

as, II. 35A - Jaraguá, CEP: ...  
Fone: 0xx82 00165 5507

Fone: 0xx82-99165-5597  
E-mail: atasecontratos.amgesp@gmail.com / controledeatas.amgesp@gmail.com

em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022

 AMCESP

Foto documento foi assinado digitalmente por **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N° 001/2022**  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



**ALAGOAS**  
GOVERNO



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</p>					
--	---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
10	<p><b>Descrição</b>  <b>CATMAT:</b>          Conjunto Cadeiras Espera Material  <b>Assento E Encosto:</b>          Compensado          Multilaminado          Anatômico,          Quantidade          Assentos: 3 UN,          Material Estrutura:          Longarinas Em Tubo          De Aço, Material          Revestimento  <b>Assento E Encosto:</b>          Polipropileno          Injetado, Apoio          Braço: Com Braços.</p> <p><b>Descrição</b>  <b>COMPLMENTAR:</b>          LONGARINA 3          LUGARES COM          BRAÇOS FIXOS:          Fornecimento e          montagem de          longarina composta          por:          Encostos L460XH450          mm, com estrutura</p>	UNIDADE	1.386	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI START 4005 03 L	R\$ 2.321,00	R\$ 3.216.906,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenito De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquele com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de					
--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.

Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato "U" e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiras de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face					
---	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblanceiros, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista,</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>				
--	--	--	--	--	--

11	<p><b>DESCRIÇÃO</b>  <b>CATMAT:</b>                      Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>LONGARINA 2</b>  <b>LUGARES COM BRAÇOS FIXOS:</b>                      Fornecimento e montagem de longarina composta por:                      Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre</p>	UNIDADE	433	<b>PROCEDÊNCIA</b> <b>NACIONAL</b> <b>CAVALETTI</b> <b>START</b> <b>4005 02 L</b>	R\$ 2.317,00	R\$ 1.003.261,00

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	em número ímpar, com cola cascamite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno</p>					
--	--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

meio de flange metálica em formato "U" e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiras de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



	superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
12	<b> DESCRIÇÃO</b> <b>CATMAT:</b> Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor:Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Material	UNIDADE	925	<b>PROCEDÊNCIA</b> <b>NACIONAL</b> <b>CAVALETTI</b> <b>NEW NET</b> <b>16006 ZEU</b>	R\$ 1.778,00	R\$ 1.644.650,00 <div style="position: absolute; right: -100px; top: 0; width: 100px; height: 100%; background-color: white; transform: rotate(-90deg); transform-origin: right top; font-size: small;">           Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.            Para verificar as assinaturas vá ao site <a href="https://izisign.com.br:443">https://izisign.com.br:443</a> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.         </div>



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	EstruturaAço Carbono , Material Revestimento Assento E Encosto:Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento:Espuma Injetada, Tipo BaseGiratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo , Quantidade Pés:5 U				
	DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA - ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por: Encosto L450XH490 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m2 de gramatura, previamente				

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430 mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário , com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário.</p> <p>Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> <p>O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos.</p> <p>Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

1010/1020 redondo com diâmetro de 1" X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1" e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato				
--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó				
--	--	--	--	--	--

	<p>preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p>					
13	<b> DESCRIÇÃO</b> <b>CATMAT:</b> Cadeira Escritório Cor: Preta	<b>UNIDADE</b> ,	<b>1.068</b>	<b>PROCEDÊNCIA</b> <b>NACIONAL</b>	<b>R\$ 1.841,00</b>	<b>R\$ 1.966.188,00</b>

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<p>Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRÍÇÃO</b> <b>COMPLEMENTAR:</b> CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA: Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por: Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável). Encosto: largura 430 x altura 450 mm, Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,</p>		CAVALETTI FLIP 43103	
--	--	--	-------------------------	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos.</p> <p>Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espuma inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zíncado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 micrônios.</p> <p>Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p>				
--	--	--	--	--	--



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> <p>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do</p>				
--	---	--	--	--	--

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



	<p>produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>					
14	<p><b> DESCRIÇÃO</b>  <b>CATMAT:</b>          Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado,Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura:</p>	UNIDADE	6.729	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI COLETIVA 12011	R\$ 2.267,62	R\$ 15.258.814,98

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó  DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR: POLTRONA AUDITÓRIO CONVENCIONAL Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L450XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano injetada				
--	--	--	--	--

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



	em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m <sup>3</sup> . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o				
--	---	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>estofamento de espuma, compondo espuma inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zinclado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8", soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8", fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	acabamento zíncado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes.

Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>camada de aproximadamente 64 mícrons. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS: Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022

trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;

Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)

	anos contra defeitos de fabricação;  Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
15	<b> DESCRIÇÃO</b> CATMAT: Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó	UNIDADE	176	<b>PROCEDÊNCIA NACIONAL</b> CAVALETTI COLETIVA 12011 EXTRA	R\$ 4.018,56	R\$ 707.266,56

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR: POLTRONA AUDITÓRIO OBESO: Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L750XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano expandida, isenta de CFC, com alta resiliência, alta</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 35kg/m <sup>3</sup> . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L750XP510 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m <sup>3</sup> . Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zinclado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8", soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8", fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas.					
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zíncado. Parte inferior com chapa				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.</p> <p>Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.</p> <p>Mecanismo basculante com retorno automático do assento por</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>64 mícrons. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco)</p>				
--	---	--	--	--	--

	anos contra defeitos de fabricação;  Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.  Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
16	<b>Descrição</b> <b>CATMAT:</b> Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Largura: 2100 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço <b>Descrição complementar:</b>	UNIDADE	285	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI BOX 12105 03 L	R\$ 4.114,24	R\$ 1.172.558,40

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes, Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

SOFÁ DE ESPERA 03 LUGARES COM 04 PÉS:  Fornecimento e montagem de sofa composto por: Tampo do assento: fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada , flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada , flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.				
---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zinornado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zinornado.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média.</p> <p>Sobre encosto de espuma expandida/laminada</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.</p> <p>Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.</p> <p>Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.</p> <p>Caixa revestida com espuma expandida/laminada , flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado. Laterais,</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado.</p> <p>Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone.</p> <p>A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes.</p> <p>Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.

Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Dimensões aproximadas:

Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm.

Profundidade da superfície do assento: 550 mm.

Profundidade total do sofá: 800 mm.

Largura total do sofá: 1800 mm.

Largura do apoio de braço: 150 mm.

Tolerância máxima de 5% nas medidas

	<p>para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <p>Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por</p>				
--	--	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</p> <p>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>Apresentar catálogo ou desenho</p>				
--	--	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



ALAGOAS  
GOVERNO

	ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.					
17	<p><b>DESCRÍÇÃO</b>  <b>CATMAT:</b>  <b>Sofá Revestimento:</b> Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>SOFÁ DE ESPERA 02 LUGARES, COM 04 PÉS.</b>  <b>Fornecimento e montagem de sofa composto por:</b>  <b>Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com</b></p>	UNIDADE	179	PROCEDÊNCIA NACIONAL CAVALETTI BOX 12105 02 L	R\$ 3.425,34	R\$ 613.135,86

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Souza Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zíncado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado. Base do encosto de espuma expandida/laminada , flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média.</p> <p>Sobre encosto de espuma expandida/laminada , flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.</p> <p>Estrutura fabricada em madeira maciça aplanaada com 25,40 mm de espessura</p>				
--	---	--	--	--	--

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m <sup>3</sup> e 20 mm				
--	---	--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplinada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



	<p>microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zinkado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes.</p> <p>Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60</p>				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Profundidade Total: 790 mm.</p> <p>Atura até o assento: 400 mm.</p> <p>Pés: 12 mm.</p> <p>Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 550 mm.</p> <p>Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1300 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p>				
--	--	--	--	--	--



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito,				
--	---	--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

	<p>identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p> <p><b>VALOR TOTAL: R\$ 53.171.318,95 (Cinquenta e três milhões, cento e setenta e um mil, trezentos e dezoito reais e noventa e cinco centavos).</b></p>
---	---

### 3. DOS ÓRGÃOS GERENCIADOR E PARTICIPANTES

- 3.1. O órgão gerenciador da Ata é a Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP.
- 3.2. São Órgãos Participantes:

ITEM	UNIDADE DE COMPRA	ADEAL	AMGESP	CBM	FAPEAL	PCAL	PMAL	SEAGRI	SECULT	SECDEF	SEDICS	SEFAZ	SEGOV
01	UNIDADE	100	100		10	363	1.680	36	100		17	240	30
02	UNIDADE	20	100	290				8	100	20			30
03	UNIDADE	127	50	40	4	358		127	100			100	30
04	UNIDADE	50	50	106	20	1.342		39	100	26			30
05	UNIDADE		100						100		1		30
06	UNIDADE	30	20	55	10	130	240	12	100				30
07	UNIDADE	10	20	64			1.800	10	100			100	30
08	UNIDADE	25	50				120	25	20	11			30
09	UNIDADE	15	20					14	20	42			30
10	UNIDADE	15	20	18		151	300	14	20	6		10	30
11	UNIDADE	10	20					7	20			20	30
12	UNIDADE	20	30					20	100	40			30
13	UNIDADE	29	20				240	29	100				30
14	UNIDADE		20						20				30
15	UNIDADE		10						20				30
16	UNIDADE	3	10				60	3	10	1		15	30
17	UNIDADE	5	10					5	10			5	20



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

ITEM	SEMUDH	SELAJ	SEPLAG	SEPREV	SESAU	SETE	SETUR	SSP	UNCISAL	Requisição mínima para utilização de ata.	Requisição máxima para utilização de ata.	TOTAL
<b>01</b>		50		295	550	60	85	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	3.766
<b>02</b>	22		402	28	626	60	50	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.806
<b>03</b>	30	12		223	824	15	300	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	2.390
<b>04</b>	16			68	142	50	50	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	2.139
<b>05</b>	25			8	244	5	30	6	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	579
<b>06</b>	15	12		29	357	10	30	0	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.110
<b>07</b>	30			20	283	60	30	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	2.607
<b>08</b>	32	6		177	206	60	30	350	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.172
<b>09</b>	15			8	126	50	30	8	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	408
<b>10</b>	20	10	30	60	540	10	20	62	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.386
<b>11</b>		6		22	213	15	20	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	433
<b>12</b>	20			80	325	10	200	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	925
<b>13</b>	35	18		20	363	30	100	4	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.068
<b>14</b>	40			144	435	60	5.300	0	680	<b>10%</b>	<b>50%</b>	6.729
<b>15</b>				10	44	5	50	0	7	<b>10%</b>	<b>50%</b>	176
<b>16</b>	6	3		18	68	5	30	3	20	<b>10%</b>	<b>50%</b>	285
<b>17</b>	4			24	38	5	30	3	20	<b>10%</b>	<b>50%</b>	179

#### 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A Ata, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuênciam do Órgão Gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993, e no Decreto nº 68.120, de 2019.

4.1.1. Sem prejuízo da observância ao disposto no art. 21 do Decreto nº 68.120, de 2019, a adesão do Estado de Alagoas a Atas de Registro de Preços gerenciadas por órgão ou entidade do próprio Estado dependerá também de justificativa para a não participação do órgão ou entidade no registro de preços e de demonstração do ganho de eficiência, da viabilidade e da economicidade da utilização da Ata de Registro de Preços.

4.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras dela decorrentes, assumidas com o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.

4.3. As aquisições adicionais, decorrentes de adesão, não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na Ata para o Órgão Gerenciador e Órgãos Participantes.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
 PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
 AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por FRANCISCO ELLENILTON DE MOURA MENDES. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

4.4. O quantitativo decorrente das adesões à Ata não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item nela registrado para o Órgão Gerenciador e para os Órgãos Participantes, independente do número de Órgãos Não Participantes que aderirem.

4.5. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da aquisição pretendida pelo aderente, somado aos valores das aquisições já previstas para os Órgãos Gerenciador e Participantes ou já destinadas às aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais).

4.6. Compete ao Órgão Não Participante que aderir à Ata os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador.

4.7. Após a autorização do Órgão Gerenciador, o Órgão Não Participante deverá efetivar a aquisição solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.

4.8. Caberá ao Órgão Gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para a efetivação da aquisição, respeitado o prazo de vigência da Ata, desde que solicitada pelo Órgão Não Participante.

## 5. VALIDADE DA ATA

5.1. O prazo de validade da Ata é de 12 (doze) meses, incluídas eventuais prorrogações, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei nº 8.666, de 1993.

## 6. REVISÃO E CANCELAMENTO

6.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao Órgão Gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea d do inciso II do caput do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

6.2. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o Órgão Gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.3. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de sanção.

6.3.1. Havendo diversos fornecedores classificados registrados na Ata, a ordem de classificação dos que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o Órgão Gerenciador poderá:

- 6.4.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação de sanção se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
- 6.4.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 6.5. Não havendo êxito nas negociações, o Órgão Gerenciador deverá proceder à revogação da Ata, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- 6.6. O registro do fornecedor será cancelado quando:
- 6.6.1. Descumprir as condições da Ata;
- 6.6.2. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- 6.6.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- 6.6.4. Sofrer sanção prevista no art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 2002.
- 6.7. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos subitens 6.6.1, 6.6.2 e 6.6.4 será formalizado por despacho do Órgão Gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 6.8. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovados e justificados:
- 6.8.1. Por razão de interesse público; ou
- 6.8.2. A pedido do fornecedor.

## 7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 7.1. O descumprimento do pactuado na Ata enseja a aplicação das sanções estabelecidas no Termo de Referência.
- 7.2. Caberá ao Órgão Gerenciador aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços ou do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações.
- 7.3. Caberá ao Órgão Participante aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes do descumprimento das obrigações contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao Órgão Gerenciador, inclusive aquelas previstas no art. 19 do Decreto nº 68.120/2019, dada a necessidade de instauração de procedimento para o cancelamento do registro do fornecedor.

## 8. DAS CONDIÇÕES GERAIS

- 8.1. As condições gerais da aquisição – prazo de entrega e critérios de aceitação do objeto, obrigações da Contratante e da Contratada, subcontratação, alteração subjetiva, acompanhamento

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



**AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP**  
**CNPJ Nº 07.424.905/0001-38**  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

e fiscalização do contrato, pagamento e reajuste, garantia de execução e sanções administrativas, encontram-se definidas no Termo de Referência.

8.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela Ata, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei Federal nº 8.666, de 1993.

8.3. A ata de realização da sessão pública do Pregão, contendo a informação dos licitantes que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, segue anexa à Ata.



**AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38**  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via de igual teor, a qual, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelo Órgão Gerenciador e fornecedor(es) e encaminhada, por cópia, aos Órgãos Participantes.

Maceió/AL, em 10 de outubro de 2023.

**AMILTON BARBOSA SILVA**  
Diretor Presidente/AMGESPI  
**ÓRGÃO GERENCIADOR**

**FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**  
**MAX MOVE COMÉRCIO DE MÓVEIS E TRANSPORTES LTDA**  
**FORNECEDOR**

**TESTEMUNHA** **CPF Nº**

TESTEMUNHA CPF Nº

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
- AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022**

 AMCESP  
Este é  
Para V

Foto documento foi assinado digitalmente por **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N° 001/2022** na data: 2022-01-10 às 10:00:00. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br>:443 e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.





AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

## ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

### TERMO DE REFERÊNCIA 014/2023 (REVISÃO 00)

#### 1. DA APRESENTAÇÃO

1.1. À Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP, nos termos da Lei Estadual nº 6.582, de 2005, compete as atividades de execução, acompanhamento e controle referentes a compras de materiais e contratação de serviços da Administração Pública Estadual direta e indireta, inclusive por meio do Sistema de Registro de Preços, regulamentado pelo Decreto nº 68.120, de 2019.

1.2. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador, responsável pela condução do conjunto de procedimentos para registro de preços e gerenciamento da ata de registro de preços dele decorrente.

1.3. Art. 3º O SRP poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:

1.3.1. Quando, pelas características do bem ou serviço, houver necessidade de contratações frequentes;

1.3.2. Quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

1.3.3. Quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de 1 (um) órgão ou entidade, ou a programas de governo; ou

1.3.4. Quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela administração.

1.4. A Ata de Registro de Preços, decorrente do registro de preços, é documento vinculativo, obrigacional, com característica de compromisso para futura contratação, em que se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e condições a serem praticadas, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório e propostas apresentadas.

1.5. A existência de preços registrados não obriga a Administração a contratar, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida, assegurada preferência ao fornecedor registrado em igualdade de condições.

#### 2. OBJETO

2.1. **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**, conforme condições, quantidades e exigências a seguir estabelecidas.

Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022



 <b>AMGESP</b>	<p style="text-align: center;"><b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b>  <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b>  <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b>  Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  Fone: 0xx82 – 99165-5597  E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a></p>
--	---

LOTE	ITEM	CATMAT/ CATSER	DESCRÍÇÃO DOS ITENS A SEREM REGISTRADOS	UNIDADE DE COMPRA	TOTAL A LICITAR
<b>LOTE 01 – CADEIRAS, POLTRONAS E SOFÁS</b>	<b>01</b>	468761	<p><b>DESCRÍÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás ,Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO:</b> Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por:  Encosto L460XH470 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas</p>	UNIDADE	3.766



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, comcola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DING classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor  
Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de*

			<p>emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</li> <li>• Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</li> </ul> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>		
02	445779	<p>DESCRÍÇÃO CATMAT: Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Dimensões Assento: 490 X 460 MM, Dimensões Encosto: 430 X 390 MM, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Rodízios , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto:</p>	UNIDADE	1.806	

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO OMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO:</b> Fornecimento e montagem da cadeira giratória composta por: Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2. 9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna central é recoberta por capa telescópica confeccionada em polipropileno na cor preta. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de

		<p>1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com altura regulável, acionamento por botão lateral, com 7 posições distintas, deslizando em curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Braços fixados no assento da cadeira por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa metálica em furos de formato oblongo que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 250 mm e largura de 70 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>aproximadamente 64 micrões. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>• <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
03	486777	<p><b>Descrição</b> <b>CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Encosto Interligado Ao Assento Por Tudo De Aço , Apoio Braço: Sem Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó</p> <p><b>Descrição complementar:</b>  <b>CADEIRA FIXA SEM BRAÇO</b>          Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:</p>	UNIDADE	2.390

		<p>Encosto L430XH370 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> <p>Assento L460XP440 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas</p>	
--	--	---	--

arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1020 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", curvada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

		<p><i>Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>● <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li>● <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>	
--	--	---	--

04	468761	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Preta , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Sem Braços , Quantidade Pés: 5 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA FIXA COM BRAÇOS FIXOS</b>          Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:          Encosto L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta</p>	UNIDADE	2.139

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		<p>resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020,</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblíngos, permitindo regulagem horizontal dos braços por parafusos. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Revestimento em tecido crepe ou vinil. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

**APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:**

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do*

			<p>título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</li> <li>• Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</li> </ul> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</p>		
05	291469	<p><b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Cadeira Escritório Altura: 640 MM, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Cor: Azul , Largura: 600 MM, Características Adicionais: Com Apoio Para Os Pés , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material</p>	UNIDADE	579	



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

Assento: Madeira E Espuma Poliuretano , Tratamento Superficial Estrutura: Fosfatizado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Regulagem Vertical: Com Regulagem , Quantidade Pés: 5 UN, Tipo Pés: Rodízio Duplo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

**DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:**

**CADEIRA GIRATÓRIA CAIXA :**

Fornecimento e montagem da cadeira caixa composta por:  
Encosto L360XH280 mm, com estrutura em polipropileno com no mínimo 7mm de espessura, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 40mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.  
Assento L430XP400 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Mecanismo multifuncional desenvolvido em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por dois tubos metálicos com formato oblongo, de medida 58x29x1,2mm e 48x20x1,5mm respectivamente, aninhados de forma telescópica, tendo em sua extremidade superior pino metálico redondo com diâmetro 1/4" e comprimento 2.9/16", travado em posição horizontal por ponteira interna de polipropileno, permitindo ancoragem do encosto por meio de parafusos, proporcionando suave ajuste rotativo à lombar do usuário. Regulagem de altura com curso total de 80mm, subdividido em 12 (doze) posições distintas, sendo o movimento de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno ao ponto mais baixo. Extremidade inferior do conjunto de tubos com chapa de aço soldada pelo processo MIG, de espessura de 7/64", dobrada em formato de "U", com furos que permitem a inserção de pinos metálicos e a instalação do sistema de inclinação do encosto. Sistema de</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por laminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 20° (vinte graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas de torção, com geometria helicoidal e alto índice de retorno elástico. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. A coluna é dotada de aro confeccionado em tubo metálico com suportes de travamento injetado, para utilização como apoio aos pés do usuário. Base estrutural de cinco patas fabricada com tubos de aço SAE 1020 retangular 20x30 mm e parede com espessura de 1,50 mm, soldadas pelo processo MIG em cone central fabricado em tubo aço SAE 1020, com 57 mm de diâmetro e parede com espessura de 2,25 mm, compondo espera central para encaixe de pistão. Capa de acabamento confeccionada em polipropileno copolímero flexível na cor preta. Dotada de pinos em suas cinco extremidades, para alojamento de</p>	
--	--	---	--

		<p>sapatas deslizantes confeccionadas em polipropileno injetado. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá</i></li></ul>	
--	--	--	--

			<p><i>apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
06	331411		<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>  Cadeira Escritório Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Dimensões Assento: 480 X 510 MM, Características Adicionais: Encosto De Cabeça E Suporte Lombar , Material Estrutura:Aço, Cor Estrutura: Grafite, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido, Material Encosto: Polipropileno Injetado, Material Assento: Polipropileno Injetado, Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Espaldar Alto , Apoio Braço: Com Regulagem De Altura E Largura , Quantidade Pés: 5 U</p>	UNIDADE	1.110

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		<p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>CADEIRA GIRATÓRIA TELA COM ENCOSTO DE CABEÇA</b></p> <p>Fornecimento e montagem da cadeira em tela com encosto de cabeça composta por:</p> <p>Encosto L480XH580 mm, fabricado com dois aros tubulares metálicos, sendo um dos aros em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,5 mm, com acabamento superficial em pintura epóxi na cor preta; revestido em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica, com 0,85 mm de espessura, e gramatura de 200 g/m<sup>2</sup>. O segundo aro, em tubo com diâmetro de 7/8" X 1,9 mm, com acabamento superficial cromado; é imediatamente maior do que o primeiro, circundando e envolvendo externamente este, unindo-se a ele por fixação oculta sem uso de solda, dando acabamento externo ao conjunto do encosto. O encosto contém, em sua extremidade superior, apoio de cabeça injetado em poliamida 6, reforçado com carga de fibra de vidro, acoplado por meio de encaixe preciso no tubo externo que compõe o aro do encosto. O apoio de cabeça têm formato anatômico, e é estofado com espuma de poliuretano isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 20 mm e densidade controlada de 28kg/m<sup>3</sup>. Apoio lombar inserido no interior do encosto, confeccionado em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformada anatomicamente de forma a acompanhar a curvatura lombar do</p>	
--	--	---	--

		<p>usuário, prensada a quente, com no mínimo 10 mm de espessura final, espuma expandida de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com 25 mm de espessura e densidade de 35 Kg/m<sup>3</sup>, fixado em chapa de aço industrial SAE 1020 de 11/64" de espessura, com regulagem de altura que possibilita curso de até 70 mm, revestido em tecido sintético space, medindo 42 x 145 mm. Assento L480XP460 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Mecanismo multifuncional que permite regulagem da altura da poltrona e inclinação sincronizada do assento e do encosto. Desenvolvido em corpo metálico, com flange de</p>	
--	--	---	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>fixação do assento confeccionada em chapa de aço por meio de estampo, permitindo travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Contém mola para ajuste de tensão, permitindo o ajuste da força do sistema relax por meio de manípulo giratório, localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da poltrona são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas lateralmente ao corpo metálico do conjunto. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base giratória com 5 hastes com acabamento cromado, produzida por processo de conformação em chapa metálica mediante repuxo em prensa industrial, com sistema de fixação da coluna central através de cone morse. As cinco hastes são apoiadas por rodízios de nylon, fixados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 50 mm, com banda de rodagem em poliuretano. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm,</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



		<p>com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. Todas as superfícies cromadas da poltrona são preparadas por processo de decepamento químico e polimento, para posterior cromeação sobre base niquelada. As superfícies metálicas da poltrona (exceto áreas em alumínio polido e/ou cromadas) recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista,</i></li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

*sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua*

		<p><i>solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>		
07	356568	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>                      Cadeira Escritório Cor: Preta, Características Adicionais: Almofada Fixa Em Espuma De Poliuretano Injetado, Material Estrutura: Tubo De Aço Em "S" ,Cor Estrutura: Preta, Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido 100% Lã, Material Encosto: Madeira Multilaminada , Material Assento: Madeira Multilaminada, Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR :</b>                      Fornecimento e montagem da cadeira fixa em tela composta por:                      Encosto L450XH470 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 2,25mm, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, com suporte em chapa de aço industrial de espessura 1/8". Assento L460XP430 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas</p>	UNIDADE	2.607

		<p>renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascamente a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>aproximadamente 64 micrões. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor,</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da</i></li></ul>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022**

		<p><i>madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>● <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
08	486083	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Poltrona Material Assento E Encosto: Compensado/Espuma Injetada, Tipo: Giratória, Características Adicionais: Com Braços , Material Estrutura: Aço, Material Revestimento Assento E Encosto:Courvin , Tipo Espaldar: Médio</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            POLTRONA GIRATÓRIA ALTA:            Fornecimento e montagem de poltrona giratória composta por:            Encosto L450XH620 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e</p>	UNIDADE	1.172

		<p>densidade controlada de 65kg/m<sup>3</sup>. Acabamento posterior interno em espuma laminada com 12 mm de espessura media e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>, isenta de CFC, com alta memória elástica, alta resistência a ruptura e baixo índice de deformação. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 50 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Sistema de regulagem de profundidade com guias lineares desenvolvidas em chapa de aço com espessura de 3/16", acopladas na carenagem do assento, acionado por botão plástico localizado sob o assento, permitindo curso total de 50 mm, subdivididos em seis estágios de regulagem, ajustando-se as necessidades antropométricas do usuário. Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax sincronizado, com trava em quatro posições diferentes, com manípulo</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>frontal de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por processo de soldagem MIG, em chapas de aço com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DING classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base estrutural de cinco patas, desenvolvida em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, à abrasão e contra produtos químicos. Dotada de orifícios para alojamento de rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 8 posições diferentes, perfazendo um curso total de 85 mm, confeccionado em polipropileno de alta resistência na cor preta, reforçado com fibra de vidro. A</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação roscados. Em posição inferior assento da poltrona, alavancas de acionamento manual permitem deslocamento horizontal e ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo para maior nível de conforto do usuário. Apoio de braço em polipropileno na cor preta. O botão lateral de acionamento da regulagem de altura dos braços, têm uma segunda função, possibilitando o acoplamento de objetos como bolsas e sacolas com até 20 kg de massa. Todas as partes metálicas aparentes da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do*

*Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.*
- *O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações*

		<p><i>e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
09	486589	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            POLTRONA FIXA MODELO INTERLOCUTOR COM PÉS NA FORMA DE "S" E APÓIA BRAÇOS INTEGRADOS:            Fornecimento e montagem da cadeira fixa composta por:            Encosto L450XH460 mm, confeccionado com inserto em polipropileno copolímero flexível de alta resistência, fixado por encaixe. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 25 mm e densidade controlada de 50kg/m³. O encosto possui estrutura externa confeccionada em copolímero de engenharia de alta resistência na cor</p>	UNIDADE	408



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

preta, dotado de suporte confeccionado em poliamida, reforçado com fibra de vidro de alta resistência, com 08 posições de regulagem de altura, com 60 mm de curso total. Assento L500XP470 mm, confeccionado com inserto em polipropileno de alta resistência, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas no substrato polimérico sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos metálicos. Travessa de reforço e fixação dos braços fabricado em chapa de aço com espessura de 3/16". Estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, com espessura média de 70 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Estrutura contínua confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 curvado, de diâmetro 1" X 2,25mm. Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 2,65 mm de espessura conformada a frio, sendo o suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura conformada a frio. A união dos suportes de fixação do assento e encosto no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feita solda MIG. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, sendo as sapatas frontais injetadas de

		<p>forma a dificultar o tombamento da cadeira para a frente quando em uso. As superfícies metálicas recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 microns. Estofamentos revestidos em tecido de poliéster ou em couro sintético, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo do fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por</i></li></ul>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

		<p><i>Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>● <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li> <li>● <i>Certificado de conformidade com a NBR-13962/2018 da ABNT, contemplando em sua gama de produtos este item do edital.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
10	481000	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>          Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Quantidade Assentos: 3 UN, Material Estrutura: Longarinas Em Tubo De Aço ,Material Revestimento Assento E Encosto: Polipropileno Injetado , Apoio Braço: Com Braços.</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLIMENTAR:</b></p>	UNIDADE	1.386

		<p><b>LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS:</b> Fornecimento e montagem de longarina composta por: Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade</p>	
--	--	--	--

		ignífuga, densidade de 50 Kg/m <sup>3</sup> , espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato "U" e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. As sapatas tubulares oblongas 40x77 mm recebem ponteiras de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta,	
--	--	--	--

		<p>com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblíquos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>• Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante</i></li></ul>	
--	--	---	--

			<p>junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</li> </ul> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>		
11	250883		<p><b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Compensado Multilaminado Anatômico , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Com Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Pintura Em Epóxi</p> <p><b> DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS FIXOS:</p>	UNIDADE	433

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		<p>Fornecimento e montagem de longarina composta por: Encostos L460XH450 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 60mm. Curvatura ergonômica na região lombar, proporcionando maior conforto ao usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Assentos L470XP420 mm, com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Estrutura em formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x70mm, com parede em chapa #18. Sapatas inferiores confeccionadas em tudo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 40x77mm, com parede em chapa #14, soldadas nos tubos verticais pelo processo MIG. Tubo horizontal de sustentação dos assentos confeccionado em aço SAE 1010/1020, de formato retangular 30x50 mm, com parede em chapa #18, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos metálicos. A fixação dos assentos no pórtico superior dá-se por meio de flange metálica em formato "U" e parafusos metálicos. Lâmina de fixação assento/encosto confeccionada em chapa de aço SAE 1020, de medida largura 3" X espessura 1/4", dobrada. As sapatas tubulares oblóngas 40x77 mm recebem ponteiras de polipropileno injetado na cor cinza, engastadas nas extremidades dos tubos, com função de deslizadores e niveladores. Braços fixos confeccionados em poliuretano macio ao toque, injetado na cor preta, com inserto interno em aço SAE 1020, fixados na face inferior do assento por</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



		<p>meio de dispositivos roscados. As chapas para fixação sob o assento são dotadas de dois furos oblóngos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com película de aproximadamente 64 micrões. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p>título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</li> </ul> <p>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</p>		
12	478072	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Cadeira Escritório Dimensões Assento:475 X 455 MM, Dimensões Encosto:475 X 485 MM, Cor:Preta, Características Adicionais:Encosto Em Tela, Material EstruturaAço Carbono , Material Revestimento Assento E Encosto:Poliamida, Material Encosto: Poliamid, Material Assento:Espuma Injetada, Tipo BaseGiratória Com 5 Rodízios Duplos, Tipo Encosto: Baixo , Quantidade Pés:5 U</p>	UNIDADE	925



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**CADEIRA COM RODÍZIOS E PRANCHETA**

**– ENCOSTO EM TELA:**

Fornecimento e montagem de cadeira fixa composta por:

Encosto L450XH490 mm, com estrutura de sustentação confeccionada em tubo de aço industrial 7/8" X 1,5mm, curvado anatomicamente de forma a se adaptar à região lombar do usuário, revestido em tela 100% poliéster, com acabamento em resina acrílica de espessura de 0,85 mm e 200 g/m<sup>2</sup> de gramatura, previamente tracionada na estrutura e fixada por grampos na sua parte inferior, dotado de suporte em chapa de aço industrial de espessura 5/32". Assento L470XP430 mm, dotado de mecanismo basculante com retorno auxiliado pelo usuário , com estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com alta pressão, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola cascalhite a base de uréia-formol de baixa emissão, com estofamento em espuma injetada de poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta capacidade ignífuga, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup>, espessura média de 50mm. Borda frontal com curvatura ergonômica a fim de evitar problemas de circulação sanguínea nas pernas do usuário. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas conforme normatização vigente. Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno

		<p>texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. O mecanismo basculante é injetado em poliamida 6.6 com 33% de reforço de fibra de vidro na cor preta, fixado à estrutura da cadeira por meio de parafusos metálicos. Estrutura de sustentação em formato “Z” com suporte integrado do apoio de braço, fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1” X 1,9 mm, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com diâmetro de 1” e parede em chapa #14, curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. A estrutura é apoiada sobre 4 rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento preciso e de alta resistência na base, evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon e banda de rodagem em poliuretano macio, que permite um deslizamento suave em pisos duros. Braços integrados a estrutura da cadeira, com acabamento superior de contato com o usuário em polipropileno injetado na cor preta, fixados a estrutura através de parafusos metálicos. Prancheta L320XP340 mm, fabricada em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 18 mm de espessura e acabamento de borda, revestida na face superior e inferior em laminado</p>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

		<p>melamínico de baixa pressão (BP), unida na estrutura da cadeira, por mecanismo de aço do tipo escamoteável sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme solicitação. Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com espessura de 3/16" e chapa de aço estrutural espessura de 5/16". As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó preta, de textura lisa, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), formando película de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos da poltrona em tecido de poliéster e/ou couro ecológico, a escolher no catálogo do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></li><li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação</i></p>	
--	--	--	--

 <b>AMGESP</b>	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
--	--

<b>13</b>	<b>484080</b>	<p><i>junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p> <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>  Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Encosto Em Tela , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico E Poliéster , Material Encosto: 100 % Poliéster , Material Assento: Madeira Multilaminada E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA:</b>  Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta por:  Cadeira completa: Largura, 700mm; Profundidade, 750mm; Altura, 880 a 1080mm (regulável).  Encosto: largura 430 x altura 450 mm,  Assento: Largura 470 x Profundidade 450 mm,  Cadeira fabricada de acordo com as normas de fabricação e ergonomia vigentes, com mecanismo conformado em corpo de aço, com placa de fixação do assento fabricada em chapa de aço estampada, livre de movimentação, com inclinação fixa em ângulo de -3° (menos três graus). Sistema de fixação e regulagem de altura do encosto constituído por tubo metálico, tendo em sua extremidade chapa de aço fixada pelo processo de solda MIG, para ancoragem da madeira que compõe o encosto, com a utilização de parafusos. Regulagem de altura com curso total de 80mm, com nove posições distintas, sendo o movimento</p>	UNIDADE	1.068
-----------	---------------	--	---------	-------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>de elevação do encosto de forma manual, mediante catraca vertical com mola de aço e fim de curso com livre retorno. Sistema de inclinação do encosto acionável por manípulo injetado em polipropileno, localizado abaixo e lateralmente ao assento, constituído por lâminas de aço estampadas e alternadas, que permitem rotação em torno de eixo metálico, proporcionando ao encosto inclinação em ângulo de 18° (dezito graus) com possibilidade de parada em qualquer posição nesse intervalo angular, conforme necessidade do usuário. O retorno do encosto é efetuado por meio de molas metálicas helicoidais. Assento confeccionado com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento de parafusos. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 50 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas, sem necessidade de utilização de perfil de PVC ou similares. Encosto em tela com aro externo produzido em poliamida</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>na cor preta, reforçado com carga de 30% de fibra de vidro, e aro interno em polipropileno copolímero na cor preta, injetados anatomicamente de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário. Tela confeccionada em 100% poliéster, fixada ao aro do encosto por meio do encaixe preciso das partes plásticas e grampos metálicos com acabamento zinulado. A fixação do encosto ao mecanismo da poltrona é feita por meio de parafusos. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás, confeccionado em aço tubular SAE 1008/1010, com conificação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM (polioximetileno - poliacetal copolímero), com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DING classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno fixada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Base com 5 hastes, produzida por processo de injeção em poliamida 6, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse, injetado com anel de aço ABNT 1006/1010. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem giro de 360 graus, com roldanas duplas de diâmetro 65 mm. Braços com regulagem de altura acionável por botão lateral, com 7 posições distintas, perfazendo um curso total de 80 mm, com estrutura interna confeccionada em chapa de aço estampada e dobrada, revestida em polipropileno injetado na cor preta. A fixação dos braços no assento da cadeira é efetuado por dispositivos de fixação rosados, que ancoram a chapa</p>	
--	--	--	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

		<p>metálica em furos de formato ovalado que permitem ajuste do vão livre entre os braços direito e esquerdo durante a montagem. Apoio de braço em polipropileno na cor preta, com profundidade de 240 mm e largura de 65 mm. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó de textura lisa, na cor preta, polimerizada em estufa a 200°C, com película de aproximadamente 60 micrônios.</p> <p>Estofamentos revestidos em couro sintético ou poliéster, conforme catálogo de revestimentos disponibilizado pelo fabricante do produto. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo emitido por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que no caso do laudo ser por</li></ul>	
--	--	--	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022**

		<p>engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificação de produtos para com a NBR-13962/2018 da ABNT, onde se possam identificar todos os modelos de produtos certificados pelo fabricante e para os ofertados em específico neste edital.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>• Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca,</li></ul>	
--	--	--	--

		<p>Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
14	486232	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            POLTRONA AUDITÓRIO CONVENCIONAL            Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por:</p>	UNIDADE	6.729



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>Encosto L450XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L480XP460 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 12 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zinkado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8", soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8", fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta. A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zinkado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em</p>	
--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,20 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 microns. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Declaração de garantia específica para esta licitação,</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
<b>15</b>	486232	<p><b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado, Cor Tecido: Preto , Tipo: Fixa , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó</p> <p><b> DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            POLTRONA AUDITÓRIO OBESO:            Fornecimento e montagem de poltrona de auditório composta por: Encosto L750XH470 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira de reflorestamento, intercaladas entre si, com formato anatômico, de forma a acomodar ergonomicamente a região lombar do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera posterior para travamento de</p>	UNIDADE	176

		<p>parafusos que farão a fixação do encosto na estrutura da poltrona. Estofados em espuma de poliuretano expandida, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 35kg/m<sup>3</sup>. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno na cor preta, fixada por parafusos de forma a facilitar manutenções futuras no conjunto. Assento L750XP510 mm, produzido com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas, conformado anatomicamente de forma a não prejudicar a circulação sanguínea nas pernas do usuário, prensada a quente, com no mínimo 18 mm de espessura final. Porcas garras com rosca 1/4 pol, ancoradas na madeira sob o estofamento de espuma, compondo espera inferior para travamento dos parafusos do mecanismo articulável. Estofamento em espuma de poliuretano injetada em formato anatômico, isenta de CFC, com alta resiliência, alta resistência a ruptura e baixa deformação permanente, com espessura média de 60 mm e densidade controlada de 50kg/m<sup>3</sup>. Bordas curvilíneas, com acabamento em perfil de PVC, fixado por grampos com acabamento zincado. Mecanismo articulável do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1/8", soldado em pino fabricado em trefilado SAE 1213 com diâmetro 3/8", fixado em cada lado do assento. Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 na cor preta.</p>	
--	--	---	--

		A fixação do conjunto assento/mecanismo articulável nas estruturas laterais é realizado por encaixe nos mancais de giro das mesmas. Braços montados em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual. Apoia braços com prancheta e/ou sem prancheta, injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. Mecanismo de articulação da prancheta injetado em poliamida com 30% de reforço de fibra de vidro. A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos, fixados sob pressão na alma plástica. A parte central da lateral é produzida com inserto em madeira compensada multilaminada, com lâminas de madeira proveniente de reflorestamento, intercaladas entre si, resinadas; prensada a quente, com 10 mm de espessura final. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zinkado. Parte inferior com chapa para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço com 4,25mm de espessura. Estrutura de sustentação da poltrona fabricada em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Suporte de apoio do assento e pé central de apoio fabricados em tubo de aço SAE 1020 em formato oblongo 16x30 mm, com parede de 1,90 mm. Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1020, com 3/4" de diâmetro, com parede de 1,90 mm. Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto. Componentes	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes. Prancheta escamoteável em MDF espessura 18mm na cor preta, com 250 mm de largura e 300 mm de profundidade, com bordas arrematadas em perfil de PVC, podendo ser instalada em ambos os lados segundo a necessidade. O sistema de articulação permite alojamento interno na lateral, quando fora de uso. As superfícies metálicas da poltrona recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 190°C (cento e noventa graus de temperatura), com camada de aproximadamente 64 micrônios. Revestimento dos estofamentos em tecido de poliéster ou couro ecológico, conforme disponível na cartela do fabricante. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

- *Laudo atestando que o fabricante atende aos requisitos da NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, sendo que no caso do laudo ser por engenheiro deverá vir acompanhado da documentação pertinente e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA. Para casos de emissão do laudo por Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, emitida em nome do Fabricante do produto ofertado, comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo responsável ou de reflorestamento;*
- *Declaração de garantia específica para esta licitação, assinada por responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação;*
- *Laudo de conformidade com a NBR-15878 da ABNT.*

*Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação*

		<i>junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i>		
16	601159	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>          Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Largura: 2100 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>SOFÁ DE ESPERA 03 LUGARES COM 04 PÉS:</b>          Fornecimento e montagem de sofa composto por:          Tampo do assento: fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zinkado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 150 mm de espessura média.</p>	UNIDADE	285

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		<p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplaniada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.</p> <p>Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zíncado. Laterais, base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média. Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível</p>	
--	--	---	--

		<p>microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.</p> <p>Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zinkado.</p> <p>Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone.</p> <p>A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes.</p> <p>Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura.</p> <p>Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta universal, com camada média de 60 microns, cura em estufa à</p>	
--	--	--	--

		<p>temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados.</p> <p>Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm. Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura total do sofá: 1800 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm. Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma</li></ul>	
--	--	---	--

		<p>ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li> <li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
17	601158	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>            Sofá Revestimento: Couro Sintético , Altura: 860 MM, Material Estofamento: Espuma , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1500 MM, Características Adicionais: Com Braços , Profundidade: 500 MM, Material Estrutura: Aço</p> <p><b>DESCRICAÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            SOFÁ DE ESPERA 02 LUGARES, COM 04 PÉS.            Fornecimento e montagem de sofa composto por:</p>	UNIDADE	179

		Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m <sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zinkado. Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m <sup>3</sup> e 150 mm de espessura média. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zinkado. Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m <sup>3</sup> e 40 mm de espessura média. Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m <sup>3</sup> e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para	
--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>acabamento. Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por gramos com acabamento zíncado. Laterais base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média.Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média. Reforços fabricados</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em poliuretano fixado por grampos com acabamento zinkado. Pés de sustentação em alumínio polido de forma cone. A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarrachantes. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Profundidade Total: 790 mm. Atura até o assento: 400 mm. Pés: 12 mm. Altura total: 720 mm.</p> <p>Extensão vertical do encosto: 330 mm. Profundidade da superfície do assento: 550 mm. Profundidade total do sofá: 800 mm. Largura</p>	
--	--	---	--

		<p>total do sofá: 1300 mm. Largura do apoio de braço: 150 mm</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo de profissional competente, emitida por Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista ou outro profissional competente com a comprovação da habilidade, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho,</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro, com Ensaios de Estabilidade e Resistência Mecânica conforme Norma ABNT NBR 15164:2004 - Móveis Estofados.</li><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável</li></ul>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

			<p>ou de reflorestamento;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li> </ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados.</i></p>		
<b>LOTE 02 – MESAS E GAVETEIROS</b>	<b>18</b>	485441	<p><b>DESCRÍÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1000 MM, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR:</b> Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:</p> <p>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP</p>	UNIDADE	901

		<p>(Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2</p>	
--	--	--	--

		<p>mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações</p>	
--	--	---	--

		<p>padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1000 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)</p>	
--	--	---	--

		<p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica</i></li></ul>	
--	--	--	--

*para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o*

*documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no*

		<p><i>mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
19	471815	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 750 MM, Largura: 1300 MM, Características Adicionais: Retangular E Sem Gavetas , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Tampo Em Madeira Mdp/Mdf</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE TRABALHO RETA LINEAR:</b> Fornecimento e instalação de mesa de trabalho linear, composta por:</p> <p>Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de</p>	UNIDADE	1.872

		<p>melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painel estrutural e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350</p>	
--	--	--	--

		<p>mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com</p>	
--	--	---	--

		<p>paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1350 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022

		<p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra</i></li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

		<p>eventuais defeitos de fabricação;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</li><li>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</li><li>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta,</li></ul>	
--	--	--	--

*Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por*

		<p><i>exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
20	445682	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1200 MM, Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Mdp , Acabamento Estrutura: Pintado Em Epóxi , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Padrão Acabamento Tampo: Borda Pvc , Cor Tampo: Argila , Espessura Tampo: 18 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE TRABALHO ANGULAR:</b> Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2</p>	UNIDADE	511

		<p>mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do</p>	
--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.

Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificadas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLANO 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contêm sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>1200 x 600 x 1200 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>● <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li>● <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de</i></li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p><i>Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
21	476424	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p>	UNIDADE	1.167



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE TRABALHO ANGULAR:</b> Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix. Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com</p>	
--	--	---	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificadas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.

Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

Dimensões aproximadas:

1350 x 600 x 1350 x 600 x 740mm  
(Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)

Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.

APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e*

		<p><i>ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>● <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>● <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li></ul>	
--	--	--	--

- Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 –

			<p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li> <li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>	
22	476425	DESCRIÇÃO CATMAT:	UNIDADE	290

		<p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1600 MM, Características Adicionais: Mesa Em "L" , Profundidade: 600 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE TRABALHO ANGULAR:</b> Fornecimento e instalação de mesa de trabalho angular, composta por:</p> <p>Tampo em superfície angular modelo delta com 90 graus, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades central e lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 03 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo,</p>	
--	--	--	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

		<p>coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.</p> <p>Painéis estruturais e de privacidade, confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm e medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC ou similar com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt.Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix.</p> <p>Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido,</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétrica padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estrutura Central, constituída em chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa, com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada formando um duto para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampa de fechamento acoplável e removível manualmente, para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. A tampa é provida de 02 recortes para acoplamento de tomadas eletrificadas e 02 recortes para receber plug de RJ, com acesso sob o tampo.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, sendo uma fixa (na face externa) e uma acoplável e removível manualmente (na face externa) para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contêm sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1600 x 600 x 1600 x 600 x 740mm (Largura x Profundidade x Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

## MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas,*

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

*emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência*

*de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos*

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

			<p><i>de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
23	460832		<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Gaveteiro Fixo Material: Madeira , Altura: 30 CM, Cor: Cinza , Tipo Madeira: Aglomerado / Mdf , Largura: 40 CM, Características Adicionais: Com Fechadura , Profundidade: 40 CM, Quantidade Gavetas: 2 UN, Tipo Revestimento: Laminado Melamínico</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>GAVETEIRO FIXO COM 02 (DUAS) GAVETAS IGUAIS PARA FIXAÇÃO EM MESAS:</b></p> <p>Fornecimento e instalação de gaveteiro fixo, composto por:</p> <p>Corpo (laterais, fundo, travessas superiores e inferiores) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com</p>	UNIDADE	1.242

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p> <p>Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.</p> <p>As laterais recebem trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.</p> <p>Duas gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corredeiras telescópicas com esferas de aço.</p> <p>As fixações do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos e parafusos modelo minifix.</p> <p>Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica</p>	
--	--	--	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

		<p>posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>300 x 430 x 260 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p>apresentar documento de comprovação técnica;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta</li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

*aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> CNPJ Nº 07.424.905/0001-38 Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	---

24	476419	<p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b>  Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 4 UN, Altura: 670 MM, Largura: 430 MM, Profundidade: 500 MM, Cor: Madeirado , Características Adicionais: Acabamento Bordas Em Pvc , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  GAVETEIRO VOLANTE COM 04 (QUATRO) GAVETAS: Fornecimento e instalação de gaveteiro volante, composto por:</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) e Frentes das gavetas, constituídos em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo com 15mm espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar.</p>	UNIDADE	1.639
----	--------	---	---------	-------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>Frentes das gavetas com sistema de abertura das gavetas por meio de puxador lateral através de um vão entre a lateral e o início da frente da gaveta.</p> <p>As laterais receberão trilhos metálicos alinhados perfeitamente para o deslizamento e abertura individual das gavetas.</p> <p>quatro gavetas constituída de chapas aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir com textura lisa. Dobradas, com espessura mínima de 0,45 mm e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento por meio de roldanas de nylon ou corrediças telescópicas com esferas de aço.</p> <p>Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm de espessura mínima.</p> <p>Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		<p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Na lateral direita possui um rasgo na vertical que recebe haste metálica que aciona o travamento simultâneo das gavetas através da rotação da fechadura, que fica posicionada no lado direito frontal acima das gavetas. Acompanham o móvel 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>O tampo inferior (base) contém 04 rodízios de duplo giro, com altura de aprox. 50 mm em polipropileno ou similar.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>400 x 450 x 650 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p>	
--	--	---	--

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra*

		<p>empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</li><li>● Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões</li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
25	207295	<p><b>Descrição CATMAT:</b>  Mesa Escritório Altura: 0,74 M, Largura: 1,60 M, Profundidade: 0,80 M, Material Estrutura: Madeira , Quantidade Gavetas: 3 UN, Cor Estrutura: Incolor , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Folheado Madeira , Cor Tampo: Incolor , Acabamento Escrutura: Envernizado , Tipo Gavetas: Com Chave</p> <p><b>Descrição complementar:</b>  MESA DE TRABALHO PARA GERÊNCIA, APOIADA SOBRE ARMÁRIO PEDESTAL COM NICHOS ABERTOS, 03 GAVETAS E 01 PORTA:</p>	UNIDADE	612

		<p>Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para gerência, composta por:</p> <p>Tampo de trabalho retangular inteiriço medindo L 2000 x P 800 x A 740 mm (apoiado 250 mm sobre o armário lateral) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.</p> <p>Painel frontal para privacidade sob o tampo, confeccionado em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2mm na mesma cor do laminado ou madeirado a definir.</p> <p>A fixação do painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e chapa em aço com 4,5 mm de espessura mínima dobrada em formato "L", painel e tampo dotado de buchas metálicas cravadas na face</p>	
--	--	---	--

		<p>interna do painel e face inferior do tampo.</p> <p>Travessas de sustentação horizontais constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 50x20x1,5mm, de espessuras mínimas, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto. Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.</p> <p>Tubo para apoiar o Tampo de trabalho sobre o Armário pedestal, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 50x50x1,2 mm, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Estrutura de sustentação vertical lateral (no lado oposto ao armário pedestal), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.</p>	
--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto inteiriço ao conjunto.</p> <p>O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, apoiada no armário lateral, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação do tampo.</p> <p>Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa com temperatura padronizada. Armário Pedestal com Armário pedestal com nichos abertos para receber prateleira sob o tampo de trabalho, e com 03 Gavetas e 01 Porta na parte</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>lateral (direita ou esquerda) do conjunto,</p> <p>Corpo (laterais/divisórias, tampos, fundos, tampo e prateleiras reguláveis) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundos com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais/divisórias possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis para prateleiras reguláveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico. Contém um fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.</p> <p>Tampo superior do armário pedestal, medindo L 1600 x P 500 mm com recorte retangular para embutir caixa de tomadas. Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de</p>	
--	--	---	--

		<p>25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>Caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte posicionado no tampo (parte posterior acima do nicho). A tampa quando fechada mantém abertura de até 10 mm para passagem de cabos.</p> <p>Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede e/ou Telefonia). Terminal interno, confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.</p> <p>Nicho, medindo total L 800 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo móvel, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A divisória vertical formará um vão para CPU e no outro vão terá uma prateleira regulável e um Fundo móvel, de saque frontal e acoplamento, para ocultação do cabeamento da caixa eletrificável.</p> <p>Fundo móvel interno (fundo falso), entre laterais/divisórias, com</p>	
--	--	---	--

		<p>distância de até 150 mm do fundo fixo, suspenso por engates “clicks” confeccionado em nylon ou pvc com fixação/saque por acoplamento e saque frontal, evitando contatos elétricos e facilitando o acesso para instalações e manutenções do cabeamento.</p> <p>Gaveteiro pedestal com 03 gavetas, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm, gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas em nylon. Frentes em MDP com espessura de 18 mm e com revestimento nas duas faces em material tipo BP (baixa pressão). Todo perímetro é encabeçado com filete de 2,0 mm de espessura e raio ergonômico de 2,0 mm.</p> <p>As frentes são dotadas de puxador retangular em aço zinkado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra". O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Compartimento com 01 porta e 01 prateleira, medindo L 400 x P 500 x A 635 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundos, 01 tampo inferior e 01 prateleira regulável). A porta sustenta-se em duas dobradiças metálicas de pressão, em aço com</p>	
--	--	--	--

		<p>acabamento zinorado branco e fixação lateral com calço de 5,0 mm altura, com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 05 parafusos. A porta possui fechadura cilíndrica metálica com travamento por lingueta e batente em 01 chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm, fixada na face inferior do tampo, permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. A porta é dotada de puxador retangular em aço zinorado escovado medindo 52 x 22 x 18 mm tipo "barra".</p> <p>As laterais e divisórias do nicho e do compartimento, que recebem prateleira, possuem duas fileiras paralelas de furos para receberem suportes ajustáveis, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. A prateleira regulável será apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p> <p>Os tampos inferiores são apoiados deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon ou pvc injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso.</p> <p>Sistema de fixação do conjunto por meio de pinos minifix, bucha metálica, parafusos M6 e rebites, que possibilitam a montagem e desmontagem do móvel sem danificar.</p> <p>Todas as peças em aço recebem tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>polimerizadas em estufa com temperatura padronizada.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2250 x 1600 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR,</i></li></ul>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

*em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*

- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*

- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;
- Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 –

		<p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RIo;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> <li>● <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
26	473622	<b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b>	UNIDADE	615

		<p>Mesa Reunião Redonda Material: Metálica , Acabamento Superficial: Fosfatizada E Pintura Eletrostática Epóxi , Altura: 740 MM, Diâmetro: 1.200 MM, Características Adicionais: Com Suas Arestas Lapidadas Espaçadores Cilíndricos , Material Estrutura: Metal , Cor Estrutura: Prata , Cor Tampo: Cristal , Quantidade Pés: 1 UN, Espessura Tampo: 10 MM, Tipo Estrutura: Estrutura Em Formato Cruz Composto Por Base Em Cha</p> <p><b>DESCRÍÇÃO OMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>MESA DE REUNIÃO REDONDA:</b></p> <p>Fornecimento e instalação de mesa de reunião redonda, composta por:</p> <p>Tampo inteiriço medindo confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado à estrutura por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.</p> <p>Estrutura vertical inteiriça constituída em tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa.</p> <p>Com suportes superiores em “X” com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos</p>	
--	--	--	--

		<p>retangulares de 30x20 com paredes 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo.</p> <p>Coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6 x 1,5 mm, espessuras mínimas.</p> <p>Bases em chapa de aço de 1,5 mm de espessura mínima, conformada em molde arqueado com extremidade arredondada na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras de material plástico no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Bases interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contém sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1200 x 1200 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do</i></li></ul>	
--	--	--	--

*trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também*

acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;

- Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta

*aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;*

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

<b>27</b>	<b>393685</b>	<p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> <p><b>DESCRÍÇÃO CATMAT:</b>            Arquivo Escritório Material: Chapa Aço 24 / 26 , Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática , Aplicação: Pastas Suspensas , Cor: Cinza , Características Adicionais: Dimensões:470x570x1335 Mm/Porta Etiqueta/Fechadura , Padrão Acabamento: Tratamento Antiferruginoso , Quantidade Gavetas: 4 U</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS: Fornecimento e instalação de arquivo com 04 gavetas, composto por:            Tampo em superfície retangular confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas laterais, posterior e frontal do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica da ABNT. As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix,</p>	UNIDADE	<b>1.144</b>
-----------	---------------	---	---------	--------------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatizações a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. As gavetas de pastas são apoiadas lateralmente entre pares de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamentos por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 550 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotrvante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 18mm. Bordas do contorno deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça" metálico ou injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por</p>	
--	--	--	--

		<p>dois parafusos. O arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo estruturado em chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,6 mm #24. O conjunto em aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C</p> <p>A base possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores para ajustes na altura e nivelamento com o piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>460 X 620 X 1350 MM (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista)</i></li></ul>	
--	--	--	--

*devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As*

*informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do*

		<p><i>filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com</i></p>	
--	--	---	--

			<i>identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i>		
28	458657		<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 740 MM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Baixo , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 50 CM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 2 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p>ARMÁRIO BAIXO COM 02 (DUAS) PORTAS: Fornecimento e instalação de armário baixo, composto por: Corpo (laterais, fundo, tampo inferior e 01 prateleira regulável) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0</p>	UNIDADE	1.222

		<p>mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p> <p>Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.</p> <p>Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com cor lisa ou madeirada, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As fixações do tampo e do corpo devem ser feitas por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Portas (par) sustentadas em 04 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em "L" fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço</p>	
--	--	--	--

		<p>fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo “Barra”, confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.</p> <p>A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>800 x 500 x 740 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de</i></li></ul>	
--	--	--	--

*pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–*

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

<p><b>14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</b></p> <p><b>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</b></p>	<p><b>DESCRÍÇÃO CATMAT:</b>            Armário Escritório Material: Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Base: Aço Com Sapatas Niveladoras , Altura: 160 CM, Cor: Carvalho Malva , Tipo: Alto , Largura: 80 CM, Características Adicionais: Com Fechadura Frontal, E Puxadores , Profundidade: 500 MM, Material Porta: Madeira Mdp , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b>  <b>ARMÁRIO ALTO COM 02 (DUAS)</b>  <b>PORTAS:</b> Fornecimento e instalação de armário alto, composto por:            Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 02 prateleiras móveis e 01 prateleira fixa) e portas confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard). Fundo com 15mm e demais peças com 18mm de espessuras mínimas, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico</p>	29 458707	UNIDADE	2.756
---	--	--------------	---------	-------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. Prateleira fixa na altura de 740 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p> <p>Tampo superior constituído por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm.</p> <p>Bordas laterais, posterior e frontal do tampo superior deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt.</p> <p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como caivilhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Portas (par) sustentadas em 06 dobradiças (três por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por parafusos, com alturas padronizadas no mesmo</p>	
--	--	---	--

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**

		<p>nível. A porta direita deverá possuir fechadura cilíndrica metálica com travamento na parte superior, por lingueta retrátil em aço e batente em chapa de aço dobrada em "L" fixado por parafusos sob o tampo superior. A porta esquerda é automaticamente travada com o fechamento da porta direita, por batentes em chapas de aço fixados em 02 níveis de alturas na face interna. Acompanham 02 chaves (01 de reserva). Cada porta deverá possuir um puxador metálico modelo "Barra", confeccionado em perfil de alumínio e fixado com dois parafusos.</p> <p>A base (tampo inferior) possui sapatas plásticas de alta resistência de carga, com reguladores internos (dentro corpo) para ajustes na altura e nivelamento com o piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>800 x 500 x 1600 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante</i></li></ul>	
--	--	---	--

*atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*

- *Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser*

			<p><i>suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
30	388121		<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Armário Escritório Revestimento: Laminado De Madeira Natural , Material: Madeira Mdf , Altura: 72 CM, Tipo: Baixo , Largura: 160 CM, Características Adicionais: Puxadores Metálicos/Sapatas Niveladoras , Profundidade: 48 CM, Quantidade Portas: 4 U</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLMENTAR:</b></p>	UNIDADE	526

		<p><b>ARMÁRIO CREDENZA COM 04 PORTAS:</b> Fornecimento e instalação de armário credenza, composto por:</p> <p>Tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior inteiriça) e 25 mm (parte superior inteiriça), constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto o tampo inferior inteiriço, que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.</p> <p>A tolerância de espessura se deve a aplicação de demões de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.</p> <p>Os topes das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.</p>	
--	--	---	--

		<p>Portas (04 portas) confeccionado em MDF ou MDP com 18 mm de espessura mínima, revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água</p> <p>Portas (par) sustentadas em 08 dobradiças (duas por portas) no mínimo, com abertura até 270 graus.</p> <p>As portas são dotadas de puxadores de fixação dupla, modelo alça ou barra de aproximadamente 220 mm em alumínio acetinado. As portas direitas possuem fechadura na parte superior, modelo cremona (com duas chaves dobráveis), com sistema de trancamento pela rotação da chave em ângulo de 180°, acionando varetas metálicas verticais com ganchos na extremidade superior e inferior para travamento em batentes de pinos de metálicos, fixados nas faces internas do tampo e da base.</p> <p>As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas durante o fechamento, por meio de chapas metálicas fixadas internamente.</p> <p>Corpo composto por 04 laterais, 02 fundos e 02 prateleiras, confeccionados em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundos devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras reguláveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico.</p> <p>Base confeccionada em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix ou girofix. Acabamento Inferior com 06 sapatas em PVC Ø 60 x 70 mm, com regulagem de altura, cuja função será ajustar eventuais desniveis de piso.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1800 x 500 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

- *Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;*
- *Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*
- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu*

			<p><i>respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</i></li> <li>● <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
31	468423		<p><b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b>  Mesa Escritório Altura: 750 MM,  Largura: 1400 MM, Características Adicionais: Conforme Modelo , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Metal , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Filme Termo Prensado De Melamínico , Espessura Tampo: 25 M</p>	UNIDADE	218



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:**

MESA DE TRABALHO COM REGULAGENS DE ALTURAS PARA ACESSIBILIDADE: Fornecimento e instalação de mesa de trabalho com Regulagens de Alturas para Acessibilidade, composta por: Tampo em superfície retangular confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Nas extremidades lateral/posterior ao usuário, o tampo possui 02 recortes circulares com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em material rígido de PVC ou similar. Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos. Bordas laterais, posterior e frontal (junto ao usuário) do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel.

Estruturas metálicas constituídas por coluna pedestal confeccionadas em

		<p>tubo externo 50 x 90 mm em aço carbono com parede de 2,0mm, tubo interno de 40 x 80 mm em aço carbono com parede de 1,5 mm, bucha em nylon entre os tubos, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes.</p> <p>Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem colunas interligadas entre si, por meio de travessas, com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,2mm.</p> <p>Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído.</p> <p>A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.</p> <p>As regulagens de alturas do tampo são feitas por manípulo ou manivela retrátil, confecciodo em material resistente, ergonômico e de fácil manipulação, posicionado abaixo do tampo, para após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.</p> <p>Base para pedestal confeccionada em aço carbono com espessura de 2,0mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.</p> <p>Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0mm.</p>	
--	--	---	--

		<p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1400 x 800 x 650 A 920 MM (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>responsável ou de reflorestamento; Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li>● <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do</i></li></ul>	
--	--	--	--

 <b>AMGESP</b>	<p style="text-align: center;"><b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b>  <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b>  <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b>  Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  Fone: 0xx82 – 99165-5597  E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a></p>
--	---

		<p><i>produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada</i></p>		
32	600259	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Conjunto Mesas Escritório Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira Aglomerada , Altura: 0,74 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,8 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Acabamento Bordas: Fita De Borda , Comprimento Mesa Principal: 1,8 M, Largura Mesa Principal: 0,60 M, Cor: Amaderado , Características Adicionais: 2 Gavetas/Pés Em Aço Com Passagem Para Fiação E , Padrão Acabamento: Texturizado , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L"</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>CONJUNTO DE MESAS MODULÁVEIS EM PLATAFORMA LINEAR COM 04 POSTOS DE TRABALHO FRENTE A FRENTE:</b> Fornecimento e instalação de</p>	UNIDADE	361

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022**



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>Plataforma de trabalho, posição frente a frente, composta por:</p> <p>Tampos de trabalho componíveis (partes iguais), com recortes para instalação de caixas de tomadas e painel divisor frontal. Confeccionados com chapas em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC de 2,5mm na mesma cor do laminado. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. Os tampos são fixados às estruturas por meio de parafusos de rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos, permitindo a montagem, desmontagem, remontagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.</p> <p>Cada posto possui uma caixa eletrificável com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo por meio de parafusos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.</p> <p>Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação de tomadas</p>	
--	--	--	--



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>elétricas padrão ABNT e terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal Para Cabo De Rede e/ou Telefonia).</p> <p>Terminal interno confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando as manutenções.</p> <p>Calha leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de “U” com espessura mínima 0,9 mm. Sistema de instalação/fixação da calha suspensa por suportes em chapa de aço, com engates/ganchos de fixação manual, facilitando a retirada e reinstalação para eventuais manutenções.</p> <p>Travessas de sustentação horizontais (02 por posto) constituídas por tubos de aço SAE 1010/1020 de secção retangular de 30x20x1,5mm de espessuras, posicionadas na parte inferior do tampo, entre as estruturas, sem obstruir o espaço de acomodação do ocupante do posto.</p> <p>Deverão ser acopladas nas estruturas por recortes de encaixes, dispensando o uso de solda, com fixação nos tampos também por meio de parafusos de</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>rosca métrica em buchas metálicas inseridas na face inferior dos tampos.</p> <p>Estrutura de sustentação vertical central (01), modelo trave, composta por 02 colunas em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 40x40x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras. O vão entre as colunas forma um duto, com tampas removíveis nas duas faces em chapas em aço #20 (0.9) acopladas por meio de encaixes, possibilitando passagem de cabos e eventuais manutenções dos mesmos. Parte inferior com reforço, interligando as colunas, em tudo redondo ½" de modo que não obstrua a passagem dos cabos.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desniveis de piso.</p> <p>Estruturas de sustentação vertical lateral (02), modelo cavalete ou trave, composta por 02 colunas verticais em tubos de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada de 50x50x1,2mm, interligadas nas extremidades superiores, na horizontal, por tubo de aço 50x50x1,5mm de espessuras.</p> <p>Os Tubos horizontais superiores receberão mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm), de espessura mínima, fixadas em</p>	
--	--	---	--

		<p>alinhamento para fazer conexões com as travessas horizontais, com furações para fixação dos tampos, proporcionando maior estabilidade e resistência ao conjunto.</p> <p>Mãos francesas com abas laterais elevadas distanciando os tampos aproximadamente 10 mm acima do tubo horizontal, proporcionando aspecto flutuante da superfície de trabalho sobre as estruturas.</p> <p>Base com sapatas niveladoras em nylon, com Ø 35 mm mínimo e parafuso central rosca 3/8'' para regulagem na altura, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Tubos e chapas de aço das estruturas verticais deverão ser soldados entre si com solda MIG, com as junções lixadas para acabamento liso, uniforme e sem rebarbas, dando aspecto interno ao conjunto.</p> <p>O conjunto de estruturas com as travessas deverá ser autoportante, permitindo a instalação dos cabos antes e depois da instalação dos tampos.</p> <p>Todas as peças de aço com tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática lisa em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizadas em estufa.</p>	
--	--	---	--

		<p>Na junção da largura dos tampos (frente a frente), deverá ser feita cavidade usinada, para receber painel divisor suspenso, encaixado (entre os tampos), centralizado, fixado e alinhado em tubos de aço sobre a calha, em suportes de alumínio extrudado em “U”. Com sistemas de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores dos tampos, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.</p> <p>Painel divisor frontal (02, cada um compartilhado para 02 postos frente a frente) confeccionado em MDP ou MDF com espessura de 15mm, largura 300 mm menor que o tampo, com altura mínima de 350 mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita de PVC na mesma cor do laminado. Este painel deverá ser encaixado entre os tampos, centralizado, fixado e alinhado em tubo de aço sobre a calha, e suportes em alumínio extrudado em “U”, com sistema de fixação que possibilite a retirada e reinstalação sem necessidade de fazer perfurações nas faces superiores, evitando avarias ou furações na superfície de trabalho.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Dimensões do Conjunto Frente a Frente: 2700 x 1400 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),</p>	
--	--	--	--

		<p>Dimensões por superfície de trabalho: 1350 x 700 x 740mm (Largura x Profundidade x Altura),</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>responsável ou de reflorestamento;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>● <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></li><li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li>● <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de</i></li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p><i>Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
33	376750	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 0,76 M, Largura: 2 M, Características Adicionais: Mesa Em L, Bordas Em Pvc , Profundidade: 1,40 M, Material Estrutura: Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática , Cor Estrutura: Cinza-Argila , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Cinza-Argila , Espessura Tampo: 25 M</p>	UNIDADE	339



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

**DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

**MESA DE TRABALHO PARA DIRETORIA:** Fornecimento e instalação de mesa de trabalho para diretoria, composta por:

Superfície de trabalho angular com a frente e a lateral arqueadas em formato peninsular, em tampo duplo, com 43 a 45 mm de espessuras, composta por duas camadas sobrepostas com espessuras mínimas de 18 mm (parte inferior, inteiriça) e 25 mm (partes superiores componíveis, exceto a parte central anterior revestida). Camada inferior inteiriça e camada superior componível em 05 partes, sendo: tampo central anterior revestida, tampo central posterior, tampo peninsular, tampo da lateral e tampo do vértice. Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaem entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente para formar uma superfície de trabalho ergonômica.

O Tampo central anterior é recortado com a curvatura simétrica ao conjunto, e deve ter espessura máxima até 15 mm para ser revestido e acoplado no tampo central posterior. Esta peça recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado na face inferior através de cola e grampos,

		<p>formando um Bivar de contato ergonômico.</p> <p>Tampos constituídos com chapas em MDF ou MDP revestidos nas faces externas e bordas com lâminas de madeira natural pré-composta padrão linheiro, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto os tampos peninsular, do vértice e o tampo inferior inteiriço, que receberão revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite, ou revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, também nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.</p> <p>A tolerância de espessura se deve a aplicação de demões de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.</p> <p>Os topes das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.</p>	
--	--	---	--

		<p>O Tampo lateral contém um recorte para instalação de uma caixa de tomadas eletrificável, na parte lateral posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura não inferior a 90 graus. Fixada ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente no recorte do tampo.</p> <p>Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI.</p> <p>Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Próximo da caixa de tomadas deve conter uma perfuração circular com diâmetro de 60 mm para a passagem de cabeamento com acabamento em aro de material rígido de poli cloreto de vinil, polímero injetado ou similar.</p>	
--	--	---	--

		<p>Possuem tampas removíveis com abertura para passagem dos cabos.</p> <p>O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.</p> <p>Painéis frontais de privacidade, para fechamento da base até o tampo de trabalho (02, um frontal e um lateral), confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrados em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. As chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.</p> <p>Estruturas metálicas com formato elíptico (03 peças), sendo 02 nas extremidades laterais med. aprox. 600 x 150 x 715 mm e 01 na parte central med. aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes</p>	
--	--	--	--

		<p>superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.</p> <p>As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi-circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.</p> <p>As faces aparentes dos pés e painéis frontais receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.</p> <p>Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.</p>	
--	--	--	--

		<p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2600 x 1800 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 10% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável</i></li></ul>	
--	--	--	--

*devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;*

- *Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*
- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes*

		<p><i>testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 –</i></li></ul>	
--	--	--	--

			<p><i>Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação.</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
34	601423		<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Reunião Redonda Material: Madeira Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Altura: 750 MM, Revestimento Superior Do Tampo: Laminado Melamínico , Diâmetro: 1000 CM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível , Material Estrutura: Aço De 1,5mm De Espessura, , Material Tampo: Aglomerado Mdf , Cor Tampo: Argila , Quantidade Pés: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p>	UNIDADE	111

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022**

		MESA PARA CONFERÊNCIA EM FORMATO “U” OU “FERRADURA”: Fornecimento e instalação de mesa para conferência, composta por: Tampos duplos com cortes arqueados e lineares, com 43 mm de espessura, composto por duas camadas sobrepostas com espessuras de 18 mm (inferior, inteiriça) e 25 mm (superior, bipartida). Camada superior bipartida, componível em tampo principal com aprox. 500 mm de profundidade e parte posterior com aprox. 300 mm de profundidade, medindo 1600 mm nas larguras maiores x 800 mm na profundidade por módulo. Constituídos com chapas em MDF ou MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm para os tampos de 25 mm e de 2,0 mm (mínimo) para tampos de 18 mm, com alta resistência a impactos, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Os topes das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas. O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Com recortes para instalação de caixas de tomadas eletrificáveis e rede de dados, situados na parte posterior, com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo, na parte posterior, por meio de parafusos ocultos. Tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes posicionados no tampo, no lado direito frontal ao ocupante.

Com compartimento retangular embutido, com espelho de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB e 02 terminais para conectores HDMI e 04 para plugs de entrada de microfones. Espelho de terminais internos confeccionado em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagem evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.

Calhas estruturais ou leitos horizontais eletrificáveis, para passagem de cabos sob os tampos, completamente alojados e ocultos, sob toda extensão da mesa, possibilitando conexão com mais postos componíveis. Confeccionada em chapa de aço dobrada em forma de "U" ou "J" com espessura mínima

		<p>0,9 mm com aberturas laterais e superior para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções. Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados). Com tampa de fechamento 60 mm menor que o leito, formando espelho na face acessível sob o tampo, com perfurações para receber terminais internos para instalação de 02 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia) e 02 terminais para conectores USB, sendo 01 de cada em cada extremidade da calha.</p> <p>Fixação da calha nos pés laterais e/ou tampos, através de perfurações, buchas metálicas e parafusos, garantindo padronização, resistência e estabilidade.</p> <p>Pés painel com 54 de espessura, sendo componível em Tamburato de MDF ou MDP em 02 camadas de 6,0 mm de espessura, uma superior e outra inferior, contraplacadas e sarrafeados nas bordas com MDP ou MDF de 42 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colmeia de papelão trançado com gramatura de 160 g/m<sup>2</sup>, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Ou em camadas mais espessas, componível em 03 camadas de placas de 15, 25 e 15 mm em MDF ou MDP sobrepostas (ficando até 55 mm total). Revestimento das superfícies em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas</p>	
--	--	---	--

retas, com todo perímetro revestido em fita de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 2,5mm de espessura mínima com alta resistência a impactos e com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma profundidade e cor do laminado da superfície do tampo.

A estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), interligando a calha e a caixa de tomadas, com aberturas na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.

Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.

O tampo é fixado nas estruturas por meio de parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Painel frontal para privacidade para fechamento da base até o tampo, estrutural, constituído com chapas em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, revestido em

		<p>laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas, com todo perímetro revestido em fita em material de poli cloreto de vinil, ou ABS, ou poliestireno de 0,45mm de espessura mínima, coladas termicamente por processo automatizado com temperatura e pressão padronizadas, com a mesma cor do laminado da superfície. Contém 01 prateleira porta objetos med. 250 mm de profundidade, fixada entre os pés, sob a calha, 250 mm abaixo do tampo no mesmo material e acabamento do painel frontal.</p> <p>Nas extremidades inferiores do painel deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa. Caso o conjunto seja em formato mais arqueado (modelo “C”), serão aceitos painéis frontais confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm, calandrada em simetria com a curvatura do tampo e conjunto. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar. Os acabamentos das extremidades deverão ser lixados para ficarem lisos, uniformes e sem rebarbas. Neste caso, dispensa-se o uso da prateleira porta objetos.</p> <p>Fixação do painel nas estruturas laterais por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e/ou internos modelo Minifix ou Girofix, em pelo menos 06 pontos de fixação entre os pés, garantindo resistência e estabilidade no conjunto</p>	
--	--	---	--

		<p>O conjunto de estruturas com os painéis e calhas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.</p> <p>Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa com temperatura padronizada.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>6.400 mm (Largura Total) x 800 mm (Profundidade por Módulo) x 750 mm (Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p><b>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir</i></li></ul>	
--	--	---	--

		<p><i>acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>● <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</i></li><li>● <i>Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</i></li><li>● <i>A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de,</i> no</li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>	
--	--	---	--

35	437104	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Reunião Oval - Semi Oval          Material: Madeira , Altura: 730 MM,          Comprimento: 1.800 MM, Largura:          1.200 MM, Características Adicionais:          Pés Metálicos E Regulagem De Nível ,          Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL PARA DIRETORIA: Fornecimento e instalação de mesa de reunião semi-oval, composta por:          Tampo duplo componível em formato semi-oval com 43 a 45 mm de espessuras, composto por duas camadas modulares e sobrepostas, com espessuras mínimas de 18 e 25 mm.          Camada inferior inteiriça medindo 2400 x 1400 mm. Camada superior é componível em 05 módulos de tampos, sendo 02 módulos nas cabeceiras medindo 450 x 1100 mm (extremidades), 02 módulos laterais medindo 1500 x 550 mm e 01 módulo central medindo 1550 x 300 mm, todos fixos.          Os tampos da camada superior deverão ser encaixados perfeitamente sem que as peças se sobressaim entre si ou formem relevos. Os módulos deverão ser acoplados perfeitamente formamando uma superfície alinhada e ergonômica.          O Tampo central superior contém dois recortes para instalação de duas caixas de tomadas eletrificáveis, posicionadas com distanciamento igual entre o centro caixas e as extremidades do tampo. Acabamento do recorte com moldura retangular e tampa basculante em alumínio com abertura não inferior a 90 graus.</p>	UNIDADE	156
----	--------	---	---------	-----

		<p>Fixada ao tampo por meio de parafusos ocultos. Tampas confeccionadas em alumínio com alta resistência a impactos, encaixadas precisamente nos recortes do tampo. Com compartimentos retangulares embutidos, com espelhos de terminais internos para instalação de 04 tomadas elétricas padrão ABNT, 02 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Para Cabos de Rede e/ou Telefonia), 02 terminais para instalação conectores USB e 02 terminais para instalação conectores HDMI, em cada espelho. Espelhos de terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação sob o tampo. Deverá possuir blindagens evitando contato externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento e calhas, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>O tampo central recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente, na cor Preto ou Grafite. O revestimento é dobrado nas bordas arqueadas e fixado em na face inferior através de cola e grampos, formando um bivar de contato ergônomico.</p> <p>Tampos confeccionados com chapas em MDF ou MDP revestidos em ambas as faces e bordas com lâminas de madeira natural pré composta padrão linheiro ou catedral, com acabamentos com lixamentos e fundos que mantenham a padronização das texturas, finalizado com pintura das superfícies e bordas em verniz ecológico a base d'água, exceto o tampo central superior que recebe revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

resistente nas cores Preto ou Grafite; e o tampo inferior que recebe revestimento melamínico ou pintura matizada na superfície e bordas nas cores Preto ou Grafite.

As bordas de contatos recebem o mesmo acabamento das superfícies, com 2,5mm de espessura mínima, com arestas arredondadas com raio de 2,5mm, garantindo um arremate ergonômico nas áreas e perímetro de contato.

A tolerância de espessura se deve a aplicação de demões de verniz, considerando acréscimo de até 2 mm quando finalizados.

Os topes das bordas de contato com o usuário deverão atender a norma técnica NBR 13966/2008, sem quinas vivas.

O tampo duplo é fixado nas estruturas e painéis por meio parafusos de rosca métrica M6 em buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior, evitando a necessidade de refazer furações ou remarcações durante na montagem, desmontagem, remontagens, trocas e remanejamentos dos tampos e estruturas com maior precisão e agilidade, prevenindo ainda avarias por perfurações ou despadronização das peças.

Calha leito horizontal para passagem de cabeamento entre as estruturas, completamente alojado e oculto, sob toda extensão dos compartimentos. Confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, fixada sob o tampo por toda extensão dos compartimentos, onde serão instalados os terminais. Deverá possuir blindagem evitando contato

		<p>externo de usuários, porém com aberturas laterais e inferiores para acesso do cabeamento, facilitando eventuais manutenções.</p> <p>Estruturas laterais e centrais metálicas com formato elíptico (04 peças), sendo 02 nas extremidades laterais medindo aprox. 600 x 150 x 715 mm e 02 na parte central medindo aprox. 500 x 100 x 715 mm, autoportantes, com calhas internas para passagem vertical de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5 mm, com faces calandradas (arqueadas) componíveis, com suportes superior e inferior em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm. A chapas e tubos de aço deverão ser soldados entre si por processos MIG ou similar.</p> <p>As estruturas deverão conter duto interno para passagem vertical de cabeamento (tipo shaft), com aberturas oblongas ou semi circulares na base e no topo (lateral interno) para entrada e saída dos cabos.</p> <p>As faces aparentes dos pés receberão revestimento em couro ecológico (sintético) de dupla camada resistente nas cores Preto ou Grafite.</p> <p>Nas extremidades inferiores da base deverão ser instaladas sapatas antiderrapantes em nylon ou material similar, que permitem regulagens de altura das estruturas e obter nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>O conjunto de estruturas deverá ser autoportante, permitindo a instalação do cabeamento antes (e depois) da fixação do tampo.</p> <p>Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de proteção à</p>	
--	--	--	--

		<p>corrosão por fosfatizações orgânicas. Com pintura eletrostática com textura lisa e fosca, em epóxi pó híbrida de alto desempenho polimerizada em estufa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2400 x 1400 x 750 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li></ul>	
--	--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"><li>● Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;</li><li>● Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</li><li>● Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</li><li>● A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da</li></ul>	
--	--	--	--

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

			<p>convocação.</p> <p>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>		
36	476428		<p><b> DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Mesa Escritório Altura: 740 MM, Largura: 1,80 M, Características Adicionais: Bordas Em Pvc , Profundidade: 800 MM, Material Estrutura: Tubo Aço , Acabamento Estrutura: Pintura Eletrostática A Pó , Cor Estrutura: Grafite , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão , Padrão Acabamento Tampo: Madeirado , Cor Tampo: Madeirado , Espessura Tampo: 25 M</p> <p><b> DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR:</p> <p>Fornecimento e instalação de mesa de reunião retangular, composta por: Tampo em superfície inteiriça, confeccionado chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final de 25mm. Bordas do contorno do tampo deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 2,5mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do tampo, coladas por sistema hotmelt. O raio da borda de contato com o usuário deverá atender a norma</p>	UNIDADE	167

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
 PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
 AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

técnica NBR13966: 2008. As fixações do tampo aos suportes metálicos deverão ser feitas por parafusos de rosca M6 e buchas metálicas embutidas em furações padronizadas nas faces inferiores, para ágil e precisa montagem, desmontagem, remanejamento e a remoção dos tampos quando houver a necessidade, minimizando eventuais danos ao móvel. Tampo com 02 recortes centralizados para receber 02 caixas eletrificáveis com moldura retangular e tampa basculante com abertura mínima de 90 graus. Fixadas ao tampo por meio de parafusos. Caixas eletrificáveis, com tampa confeccionada em alumínio com alta resistência a impactos, que deverá ser encaixada precisamente nos recortes dos tampos. Com compartimento retangular embutido, com terminais internos para instalação mínima de 04 tomadas elétricas padrão ABNT e 04 terminais de para instalação de Keystone Rj-45 Fêmea (Terminal para Cabo de Rede de dados e/ou Telefonia). Terminais internos confeccionados em chapa de aço dobrada com fixação na base. Deverá possuir aberturas para acesso do cabeamento, facilitando as manutenções.

Painéis estruturais e de privacidade (02, paralelos), confeccionado por chapa de MDP (Medium Density Particleboard), revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo, com espessura final mínima de 15mm, medindo 350 mm de altura. Bordas retas, em todo o contorno, devem ser revestidas com fita em material de PVC

		<p>ou poliestireno (ou material similar) com mínimo de 0,3mm de espessura, com o mesmo padrão de cor do painel, coladas por sistema hotmelt. Fixação do painel nas estruturas por sistemas de dispositivos de buchas/parafusos ocultos e internos modelo Minifix.</p> <p>Calha Leito eletrificável constituída com chapas metálicas de 0,9mm de espessura mínima, com tratamento de proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida na cor a definir, dobradas em formato retangular com abertura frontal e superior (sem tampa). Com dobra inferior formando o leito de modo que o cabeamento fique introduzido, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem e instalação de cabeamento individual (elétrica, telefonia/dados), com orifícios para receber instalação de 2 tomadas elétricas padrão ABNT e 2 receptores modelo RJ45 para telefonia e rede de dados.</p> <p>Estruturas Laterais constituídas por tubos e chapas de aço SAE 1010/1020, o conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C. Com suportes superiores metálicos com furações padronizadas para fixação do tampo, confeccionados em tubos retangulares de 30x20 com paredes de 1,2 mm de espessura mínima, com fechamento nas extremidades do tubo. Colunas, dupla, em tubos ou chapas de aço dobradas. Com vão entre as colunas para passagem vertical de cabeamento do piso ao tampo, com tampas de fechamentos laterais, uma lisa e fixa</p>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PLS N.º 091/2022

		<p>(face interna) e outra arqueada ou perfurada, acoplável e removível manualmente para facilitar a instalação ou manutenção do cabeamento. Confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 0,6 mm. Bases em chapa de aço de 1,2 mm de espessura mínima, em peça inteiriça conformada em molde arqueado com extremidades arredondadas na própria chapa de aço, sem cantos vivos. Sem necessidade de uso ponteiras no acabamento das extremidades da base. Suportes, Colunas e Base interligados por meio de processos de solda MIG, sem rebarbas aparentes. Nas extremidades inferiores da base contêm sapatas antiderrapantes em nylon, que garantem regulagens de altura das estruturas para nivelamento de todo o conjunto de maneira ágil e precisa.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>2500 x 1100 x 740 mm (LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado,</i></li></ul>	
--	--	--	--

atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 para mesas, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no

*certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;*

- *Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;*
- *A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de*

		<p><i>filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</i></li><li>● <i>Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></li></ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo</i></p>	
--	--	---	--

 <b>AMGESP</b>	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
--	--

<b>37</b>	<b>458130</b>	<p><i>e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p> <p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b> Armário Escritório Revestimento: Laminado Fenólico Melamínico , Material: Madeira Mdp , Altura: 2,10 M, Cor: Bege , Largura: 800 MM, Profundidade: 500 MM, Quantidade Prateleiras: 5 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdp</p> <p><b>DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:</b> ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE: Fornecimento e instalação de armário suspenso, composto por: Corpo (01 tampo superior, 02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira móvel) e porta basculante confeccionados em chapas de MDP (Medium Density Particleboard), com 18mm de espessura mínima, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas aparentes do conjunto deverão ser revestidas com fita flexível em material de PVC ou similar com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e fundo possuem duas fileiras de furos com distâncias entre os centros para receberem suportes ajustáveis da prateleira, possibilitando regulagem em toda a altura útil do armário. Com 06 pontos de apoio por prateleira móvel. A prateleira móvel é apoiada por suportes modelo pino em material plástico resistente ou metálico.</p>	UNIDADE	<b>425</b>
-----------	---------------	---	---------	------------

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>As fixações do tampo/corpo são feitas por meio de acessórios internos, como cavidhas e parafusos ocultos modelo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Porta com abertura basculante mínima de 90 graus (para cima), se mantendo aberta na totalidade sustentada por acessórios articuláveis e dobradiças proporcionando o livre acesso ao interior do armário, possui fechadura cilíndrica metálica e provém de puxador metálico tipo "alça" ou barra metálicos.</p> <p>Suportes tipo mão francesa, fixados nas laterais e/ou base (tampo inferior), fabricados em chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada com perfurações para fixação em paredes de alvenaria (com buchas e parafusos de parede). O conjunto de aço recebe tratamento para proteção à corrosões por fosfatizações orgânicas e com pintura eletrostática a pó híbrida com textura lisa com alta resistência, polimerizada em estufa a 200º C.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>800 x 320 x 420 mm (Largura x Profundidade x Altura)</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p>	
--	--	---	--

		<p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</i></li><li>• <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li><li>• <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do móvel, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra</i></li></ul>	
--	--	---	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022

		<p>eventuais defeitos de fabricação;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 para armários, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</li><li>• Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</li><li>• A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta,</li></ul>	
--	--	---	--

*Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;*

- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1150 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;*
- *Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por*

			<p><i>exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO<sub>2</sub> de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</i></p> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>		
38	270655		<p><b>DESCRÍÇÃO CATMAT:</b>            Balcão Revestimento: Laminado Melamínico , Material: Madeira , Material Fundo: Compensado De 6 Mm , Espessura Material: 18 MM, Altura: 1,00 M, Tipo Madeira: Compensado , Largura: 1,25 M, Características Adicionais: Tampo Superior Em Granito De 2 Cm De Espessura , Profundidade: 0,45 M, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Padrão Acabamento: Mogno</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b>            BALCÃO ATENDIMENTO ANGULAR:            Fornecimento e instalação de balcão de atendimento tangular, composto por:            Plano de trabalho e atendimento com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados.Chapa de 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita papel de 0,45 mm, revestido em BP nos dois lados, chapa na qual</p>	UNIDADE	253

		<p>localizada abaixo do plano de trabalho/atendimento e entre estruturas sob e abaixo do plano de trabalho. Estruturação Madeira qualidade MDP, Com 25 mm de espessura ou superior, concluindo nas bordas com fita de 2,5 mm, revestido em BP nos dois lados. Estruturação central em chapa metálica com pino em aço ao piso, suporte de nivelação</p> <p>Componentes estruturação, fixação estrutural feita por parafusos de rosca métrica M6 e buchas metálicas com roscas internas e externas (ou porca garras) inseridas na face inferior da superfície (tampo). Buchas metálicas situadas em alinhamento com as estruturas, de modo a padronizar todos as peças de mesmas dimensões e possibilitar diversas montagens e desmontagens com maior precisão e agilidade, e sem riscos de avarias por furações extras.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>1600 X 700 X 1600 X 700 X 740 MM</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p>	
--	--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> <li>● <i>Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</i></li> <li>● <i>Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação</i></li> <li>● <i>A critério do pregoeiro, poderá ser solicitada amostra deste item a ser apresentada pelo licitante provisoriamente em primeiro lugar no prazo de 5 (cinco) dias uteis contados da convocação</i></li> </ul> <p><i>Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</i></p>	
<b>LOTE 03 – ARMARÍO DESLIZANTE</b>	<b>39</b>	601382	<p><b>DESCRIÇÃO CATMAT:</b></p> <p>Armário Material: Aço Inoxidável Aisi 304 , Tipo: Alto , Quantidade Portas: 2 UN, Altura: 1625 MM, Largura: 820 MM, Profundidade: 550 MM,</p>	<p><b>UNIDADE</b> Unidade de medida complementar: <b>METRO LINEAR</b></p> <p>6.649</p>



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

		<p>Quantidade Prateleiras: 04 , Espessura: 1 M</p> <p><b>DESCRÍÇÃO COMPLEMENTAR:</b></p> <p><b>ARMÁRIO DESLIZANTE:</b> Fornecimento e montagem de armário deslizante composto por:</p> <p>Metro linear para sistemas de guarda fixo e corrediço, confeccionados em chapas de aço carbono com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática com tinta a pó com ação antimicrobiana, para arquivamento e armazenamento, capazes de deslizarem horizontalmente sobre rodízios apoiados em trilhos de aço confeccionados em chapa de aço carbono e movimentados por meio de volantes ergonômicos. Devem possuir travas de segurança engatadas em todos os carros base e em todas as linhas de trilho para evitar tombamentos e/ou descarrilamentos dos módulos. Devem atender a todas especificações técnicas de resistência, segurança, ergonomia e durabilidade baseadas em normas atualizadas da ABNT tais como NBR8094, NBR8095, NBR14020, NBR14024, NBR13961, NR17,NBR11003 entre outras, comprovadas através de certificação e laudos técnicos emitidos por qualquer organização certificadora e laboratório acreditados pelo</p>	
--	--	--	--

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP

PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

		<p>INMETRO. Sistema de organização deslizante para guarda de materiais diversos, formado por partes estáticas ou deslizantes composto por corpos duplos ou simples, de medidas 325 mm extensível até 1200 mm (profundidade) x 1.000mm extensível até 1.200mm (largura), e 1.800 mm extensível até 2.000mm (altura) de medidas internas, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composições internas e externas diferentes em conjuntos de até 10 (dez) metros de profundidade. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha do fornecedor.</p> <p>Tolerância máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO COMPLETA REFERENTE À QUALIDADE DOS PRODUTOS E PROCESSOS. DEVERÁ SER APRESENTADA COM OS DOCUMENTOS DOS FABRICANTES DO MOBILIÁRIO JUNTAMENTE COM AS PROPOSTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;</i></li><li>• <i>Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida</i></li></ul>	
--	--	--	--

		<p><i>saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.080 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,20mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;</i></li><li>● <i>Comprovação de massa de revestimento de zinco do componente trilho conforme norma NBR 7397-2016 e NBR 7008-1:2012 com massa mínima de 265 g/m<sup>2</sup>, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta;</i></li><li>● <i>Comprovação através de parecer técnico em nome da fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO quanto a resistência a corrosão do componente trilho quando submetido a exposição a atmosfera úmida por no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8095:2015 e exposição a névoa salina de no mínimo 1.080 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8094:83;</i></li></ul>	
--	--	--	--

- Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando resistência a torção do módulo duplo com no mínimo 3000mm de profundidade, carregado com no mínimo 750Kg por face distribuídos uniformemente entre as prateleiras, sendo que após realizar no mínimo 100 ciclos por um percurso de no mínimo 2000mm (ida e volta) apresentou funcionamento normal, sem apresentar torção, ruptura ou qualquer tipo de irregularidade;
- Comprovação de qualidade através de laudos técnicos de estabilidade/tombamento do módulo terminal simples fixo, módulo terminal simples deslizante e módulo intermediário duplo deslizante, todos com no mínimo 3000mm de profundidade, emitidos por qualquer OCP (Organização Certificadora de Produto) acreditada pelo INMETRO;
- Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 150.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem

*apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manípulo/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;*

- *Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manípulo após 90.000 ciclos apresentou funcionamento normal;*
- *Laudo Técnico Ergonômico para Arquivo Deslizante, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Engº de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo;*
- *Comprovação da resistência a deflexão das prateleiras comprovada através de relatórios técnicos, em nome da fabricante, emitidos por organizações certificadoras de produto acreditada pelo INMETRO e, anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 365(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante,*

		<p><i>conforme norma ABNT NBR 13961. Capacidade de carga superior a 30g/cm<sup>2</sup> em prateleiras medindo 1000(L) x 415(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961;</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>● <i>Comprovação de resistência e durabilidade através de relatórios técnicos em nome da fabricante fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Base para pasta suspensa com corredeira montada em estrutura para módulo de arquivo deslizante e carregado com uma carga mínima de 50kg submetida a no mínimo 140.000 ciclos de abertura total e fechamento e após esse procedimento deve ser mantida por no mínimo 30(trinta) minutos na posição aberta sem apresentar quebras trincas ou deformações na base ou nas corredeiras;</i></li><li>● <i>O proponente primeiro classificado deverá, mediante pedido do Pregoeiro, apresentar amostra física do produto cotado para conferência das especificações e qualidade, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após sua solicitação.</i></li></ul> <p><i>Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do item descrito, identificando marca, linha, modelo, e</i></p>	
--	--	---	--

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

		<p><i>caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação junto a especificação técnica e demais documentos solicitados</i></p>	
--	--	--	--

## 2.2. Estimativas de consumo individualizadas dos órgãos participantes:

ITEM	UNIDADE DE COMPRA	ADE AL	AMGE SP	CB M	FAPE AL	PCA L	PM AL	SEAG RI	SECU LT	SECD EF	SEDI CS	SEF AZ	SEG OV
01	UNIDADE	100	100		10	363	1.680	36	100		17	240	30
02	UNIDADE	20	100	290				8	100	20			30
03	UNIDADE	127	50	40	4	358		127	100			100	30
04	UNIDADE	50	50	106	20	1.342		39	100	26			30
05	UNIDADE		100						100		1		30
06	UNIDADE	30	20	55	10	130	240	12	100				30
07	UNIDADE	10	20	64			1.800	10	100			100	30
08	UNIDADE	25	50				120	25	20	11			30
09	UNIDADE	15	20					14	20	42			30
10	UNIDADE	15	20	18		151	300	14	20	6		10	30
11	UNIDADE	10	20					7	20			20	30
12	UNIDADE	20	30					20	100	40			30
13	UNIDADE	29	20				240	29	100				30
14	UNIDADE		20						20				30
15	UNIDADE		10						20				30
16	UNIDADE	3	10				60	3	10	1		15	30
17	UNIDADE	5	10					5	10			5	20
18	UNIDADE	100		86	10		30	3	70				30
19	UNIDADE	40	50	28	5	103	645	40	50	55		180	30
20	UNIDADE	4	50		5			4	30				30
21	UNIDADE	13	50	22		259	240	13	30	24		40	20
22	UNIDADE	2	20					2	30				20

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
 PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
 AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

 <b>AMGESP</b>	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP</b> <b>SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP</b> <b>CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
--	--

<b>23</b>	UNIDADE	91	30				420	91	88				30
<b>24</b>	UNIDADE	105	80	25	20	362		105	88	24	6	100	30
<b>25</b>	UNIDADE	10	30	4		144	60	7	50				20
<b>26</b>	UNIDADE	15	10	3	4	131		11	15	7		25	20
<b>27</b>	UNIDADE		5	66			600		80	1			40
<b>28</b>	UNIDADE	50	10	21	8	408		46	80	2			30
<b>29</b>	UNIDADE	50	10	55		627	600	40	80	24		150	30
<b>30</b>	UNIDADE	50	10	2				40	50	4			20
<b>31</b>	UNIDADE	2	10			3		1	30				20
<b>32</b>	UNIDADE	4	10					4	30				15
<b>33</b>	UNIDADE	5	10	3			120	3	20				20
<b>34</b>	UNIDADE	5	5	1				2	10				15
<b>35</b>	UNIDADE	2	5				10	2	10	2	1		15
<b>36</b>	UNIDADE	4	5	8				4	20			4	20
<b>37</b>	UNIDADE	50	10					49	30				20
<b>38</b>	UNIDADE	5	2	2				2		2			20
<b>39</b>	UNIDADE Descrição compleme ntar: METRO LINEAR	400		50 0			800	500	400				400

<b>ITE M</b>	<b>SEMUD H</b>	<b>SEL AJ</b>	<b>SEPLA G</b>	<b>SEP RE</b>	<b>SESA U</b>	<b>SET E</b>	<b>SETU R</b>	<b>SS P</b>	<b>UNCIS AL</b>	<b>Requisiç ão mínima para utilizaçã o de ata.</b>	<b>Requisiç ão máxima para utilizaçã o de ata.</b>	<b>TOT AL</b>
<b>01</b>		50		295	550	60	85	0	50	10%	50%	3.76 6
<b>02</b>	22		402	28	626	60	50	0	50	10%	50%	1.80 6
<b>03</b>	30	12		223	824	15	300	0	50	10%	50%	2.39 0
<b>04</b>	16			68	142	50	50	0	50	10%	50%	2.13 9
<b>05</b>	25			8	244	5	30	6	30	10%	50%	579
<b>06</b>	15	12		29	357	10	30	0	30	10%	50%	1.11 0

**PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023**  
**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS N.º 091/2022**



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



## AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP

SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP

CNPJ Nº 07.424.905/0001-38

Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL

Fone: 0xx82 – 99165-5597

E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

<b>07</b>	30			20	283	60	30	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	2.60 7
<b>08</b>	32	6		177	206	60	30	35 0	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.17 2
<b>09</b>	15			8	126	50	30	8	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	408
<b>10</b>	20	10	30	60	540	10	20	62	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.38 6
<b>11</b>		6		22	213	15	20	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	433
<b>12</b>	20			80	325	10	200	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	925
<b>13</b>	35	18		20	363	30	100	4	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.06 8
<b>14</b>	40			144	435	60	5.30 0	0	680	<b>10%</b>	<b>50%</b>	6.72 9
<b>15</b>				10	44	5	50	0	7	<b>10%</b>	<b>50%</b>	176
<b>16</b>	6	3		18	68	5	30	3	20	<b>10%</b>	<b>50%</b>	285
<b>17</b>	4			24	38	5	30	3	20	<b>10%</b>	<b>50%</b>	179
<b>18</b>	10	6		160	140	30	150	46	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	901
<b>19</b>	25			86	270	15	150	70	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.87 2
<b>20</b>	15			8	85	20	150	80	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	511
<b>21</b>		4		8	194	10	150	50	40	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.16 7
<b>22</b>	12			14	40	10	100	0	40	<b>10%</b>	<b>50%</b>	290
<b>23</b>	15			68	143	30	200	6	30	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.24 2
<b>24</b>	20	8		44	302	20	200	50	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.63 9
<b>25</b>	12	8		8	164	5	50	0	40	<b>10%</b>	<b>50%</b>	612
<b>26</b>	10	6		23	170	5	90	30	40	<b>10%</b>	<b>50%</b>	615
<b>27</b>	22	8		52	150	10	50	0	60	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.14 4
<b>28</b>	15	10		35	347	20	50	30	60	<b>10%</b>	<b>50%</b>	1.22 2
<b>29</b>		12		99	714	15	50	15 0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	2.75 6
<b>30</b>	30	6		9	190	15	50	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	526
<b>31</b>	6			8	43	15	30	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	218
<b>32</b>	8	8		8	114	10	100	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	361
<b>33</b>		8		14	26	10	50	0	50	<b>10%</b>	<b>50%</b>	339
<b>34</b>	6			6	8	3	30	0	20	<b>10%</b>	<b>50%</b>	111

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

	<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP CNPJ Nº 07.424.905/0001-38</b> Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL Fone: 0xx82 – 99165-5597 E-mail: <a href="mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com">atasecontratos.amgesp@gmail.com</a> / <a href="mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com">controledeatas.amgesp@gmail.com</a>
---	--

<b>35</b>		<b>3</b>		<b>19</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>10%</b>	<b>50%</b>	<b>156</b>
<b>36</b>		<b>3</b>		<b>10</b>	<b>16</b>	<b>3</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>10%</b>	<b>50%</b>	<b>167</b>
<b>37</b>	<b>15</b>	<b>8</b>		<b>18</b>	<b>131</b>	<b>5</b>	<b>50</b>	<b>9</b>	<b>30</b>	<b>10%</b>	<b>50%</b>	<b>425</b>
<b>38</b>	<b>6</b>			<b>105</b>	<b>3</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>16</b>	<b>10%</b>	<b>50%</b>	<b>253</b>	
<b>39</b>	<b>400</b>			<b>400</b>	<b>406</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>40</b> <b>0</b>	<b>1.243</b>	<b>10%</b>	<b>50%</b>	<b>6.64 9</b>

### 2.3. Descrição Complementar:

2.3.1. Em relação a todos os CATMAT's foi necessária a complementação, após busca apurada no catálogo comprasnet não foi encontrada nenhuma descrição que atendesse integralmente ao ensejado pela administração pública, tendo em vista a padronização e especificações que garantem a qualidade do produto oferecido e sua durabilidade.

2.3.2. O item 601382 recebeu uma unidade de medida complementar, visto que não houve sucesso na cotação de preço com a medida em “UNIDADE”.

2.4. A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do ano corrente, contado da data de publicação do extrato contratual no Diário Oficial do Estado, a partir de quando as obrigações assumidas pelas partes serão exigíveis, sendo prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993.

## 3. DA JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

3.1. A aquisição ora pretendida, ambiciona suprir as necessidades da Administração Pública Estadual, no que concerne a aquisição de mobiliário, para reposição de móveis danificados e inservíveis, de modo que possibilite a aquisição de outros para melhor atender os órgãos estatais, dando um melhor proveito nas rotinas administrativas

## 4. DA CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. A natureza do objeto a ser contratado é comum, nos termos do parágrafo único do art. 1º da Lei 10.520, de 2002.

## 5. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

5.1. Dentre outros, são documentos de habilitação compatíveis com as peculiaridades do objeto da licitação:

5.2. Atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado que, comprovando aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto da licitação, digam respeito a contratos executados com os seguintes aspectos:

5.2.1. Características: fornecimento de mobiliário;

5.2.2. Quantidades: no mínimo 25% (vinte e cinco por cento), da quantidade do objeto licitado;

5.2.3. Prazos: no máximo 50% (cinquenta por cento) superior ao prazo de entrega do objeto solicitado.

## 6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

6.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados do efetivo recebimento da Ordem de Fornecimento, em remessa única, de acordo com a necessidade do Órgão Participante, obedecendo, se for o caso, ao cronograma físico-financeiro das entregas parceladas por ele estabelecido, no endereço informado no ANEXO ÚNICO.

6.2. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 75% do prazo total recomendado pelo fabricante.

6.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (cinco) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

6.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.5. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.5.1. Na hipótese de não se proceder à verificação a que se refere o subitem anterior dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

## 7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1. São obrigações da contratante:

7.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3. Comunicar à contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

7.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

## 8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

8.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

8.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada, quando for o caso.

8.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Contrato, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.4. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.6. Renovar, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, a Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes;

8.1.7. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte;

8.1.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## 9. DA SUBCONTRATAÇÃO

9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## 10 DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

10.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

à execução do objeto pactuado e haja a anuênciam expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 11. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

11.1. A Agência de Modernização da Gestão de Processos – AMGESP desempenhará as funções do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, cabendo-lhe a prática de todos os atos de controle e administração, inclusive:

11.1.1. Providenciar a assinatura da Ata de Registro de Preços e o encaminhamento de sua cópia aos órgãos ou entidades participantes;

11.1.2. Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados e, em sendo o caso, revogar a Ata de Registro de Preços;

11.1.3. Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços;

11.1.4. Anuir à utilização da Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, por Órgão Não Participante;

11.1.5. Autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para o Órgão Não Participante efetivar a aquisição ou contratação solicitada, respeitado o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços;

11.1.6. Formalizar o cancelamento do registro do fornecedor.

11.2. No gerenciamento da Ata de Registro de Preços, haverá prioridade de aquisição dos produtos das cotas reservadas, ressalvados os casos em que a cota reservada for inadequada para atender às quantidades ou às condições do pedido, justificadamente.

## 12. DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

12.1 Nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

### 13. DO PAGAMENTO

2.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela Contratada.

2.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal ou Fatura, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

2.2. Considera-se ocorrido o recebimento da Nota Fiscal ou Fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

2.3. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou Fatura ou dos documentos pertinentes à contratação ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

2.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

2.5. Antes da emissão de Nota de Empenho e a cada pagamento à Contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital por ele abrangidas ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada nos arts. 28, 29 e 31 da Lei nº 8.666, de 1993.

2.5.1. Na mesma oportunidade, a Administração realizará consulta ao SICAF, à Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União e ao Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS para identificar eventual proibição de contratar com o Poder Público.

2.6. A renovação, durante a vigência do contrato, a cada 6 meses, da Declaração de Cumprimento de Cota de Aprendizagem – DCCA, conforme o art. 429 da Consolidação das Leis do Trabalho – CLT, acompanhada da última informação do Cadastro Geral de Empregados e Desempregados (CAGED), ou do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas - eSocial, e do número de contratação de jovens aprendizes, é condição do pagamento.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

2.6.1. Ficam liberadas de renovar DCCA e documentos complementares as microempresas e empresas de pequeno porte.

2.7. Constatando-se a situação de irregularidade da Contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 10 (dez) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa.

2.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a Contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

2.9. Persistindo a irregularidade, a Contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Contratada a ampla defesa.

2.9.1. Será rescindido o contrato em execução com a Contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da Contratante.

2.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a Contratada não regularize sua situação.

2.11. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

2.11.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## 14 DO REAJUSTE

14.1 Os preços são fixos e irreajustáveis.

14.2 Na hipótese de prorrogação extraordinária, na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666, de 1993, fica assegurada a manutenção de seu equilíbrio econômico-financeiro, aplicando-se o índice geral de preços ao consumidor - IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, contada da data limite para a apresentação das propostas.

## 15 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.



## 16 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1 Pratica ato ilícito, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante ou a Contratada que:

16.1.1 Não assinar o contrato ou a ata de registro de preço;

16.1.2 Não entregar a documentação exigida no edital;

16.1.3 Apresentar documentação falsa;

16.1.4 Causar o atraso na execução do objeto;

16.1.5 Não mantiver a proposta;

16.1.6 Falhar na execução do contrato;

16.1.7 Fraudar a execução do contrato;

16.1.8 Comportar-se de modo inidôneo;

16.1.9 Declarar informações falsas; e

16.1.10 Cometer fraude fiscal.

16.2 As sanções do subitem 16.1 também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva em Pregão para Registro de Preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido sem justificativa ou com justificativa recusada pela administração pública.

16.3 A prática de ato ilícito sujeita o infrator à aplicação das seguintes sanções administrativas, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e do Decreto nº 68.119, de 2019:

16.3.1 Impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, por prazo não superior a 5 (cinco) anos; e

16.3.2 Multa.

16.4 A multa pode ser aplicada isolada ou cumulativamente com as sanções de impedimento de licitar e contratar com o Estado de Alagoas e descredenciamento nos seus sistemas cadastrais de fornecedores, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

16.5 Se, durante o processo de aplicação de sanção, houver indícios de prática de ato ilícito tipificado pela Lei nº 12.846, de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

16.5.1 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Estadual resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

16.6 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do infrator, o Estado de Alagoas ou a Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

16.7 A aplicação de qualquer das sanções previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante ou à Contratada, observando-se o procedimento previsto no Decreto nº 68.119, de 2019, e subsidiariamente na Lei nº 6.161, de 2000.

16.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a natureza e a gravidade do ato ilícito cometido, os danos que o cometimento do ato ilícito ocasionar aos serviços e aos usuários, a vantagem auferida em virtude do ato ilícito, as circunstâncias gerais agravantes e atenuantes e os antecedentes do infrator, observado o princípio da proporcionalidade.

16.9 As sanções serão obrigatoriamente registradas no Cadastro das Empresas Inidôneas, Suspensas e Impedidas do Estado de Alagoas – CEIS.

## 17 DA RESPONSABILIDADE PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

17.1 Atesto, sob a minha responsabilidade, que o conteúdo deste Termo de Referência se limita ao mínimo imprescindível à satisfação do interesse público, presente na generalidade dos produtos e modelos existentes no mercado, não consignando marca ou característica, especificação ou exigência exclusiva, excessiva, impertinente, irrelevante ou desnecessária que possa direcionar o certame ou limitar ou frustrar a competição ou a realização do objeto contratual.

### ANEXO ÚNICO LOCAIS PARA ENTREGA ÓRGÃOS QUE SOLICITARAM DEMANDAS

<b>AGÊNCIA DE DEFESA E INSPEÇÃO AGROPECUÁRIA DE ALAGOAS</b>	Av. Comendador Leão, 720, - Bairro Poço, Maceió/AL, CEP 57025-000
<b>AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS</b>	Avenida Walter Ananias, Nº 35 A – Jaraguá, CEP: 57025-510
<b>CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DE ALAGOAS</b>	Das 9:00 às 12:30, as segundas, quartas e sextas-feira; 8:00 às 12:30, as terças e quintas-feira, nos seguintes endereços: Quartel do Comando Geral (QCG), localizado à Av. Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP: 57.010-405; Diretoria de Ensino e Pesquisa (DE), localizada à Av. Siqueira Campos S/N, Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP: 57010-405; Centro de Assistência (CA), localizada à Rua Aureliano Teixeira de Vasconcelos, nº 151, Jatiúca, Maceió/AL, CEP: 57036-430; Grupamento de

PROCESSO N.º 4105-764/2022 – AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

	<p>Incêndio (GI), localizado à BR 316, KM 274, Av. Deputado Serzedelo de Barros Correia, s/n, Santos Dumont, CEP: 57075-290; Grupamento de Busca e Salvamento (GBS), localizado à Rua Nossa Senhora de Fátima nº 2500, Conjunto Rui Palmeira, Bairro Serraria, Maceió - AL, CEP: 57.046-340; Grupamento de Salvamento Aquático (GSA), localizado à Av. Dr. Antônio Gouveia, s/n, Pajuçara, Maceió/AL, CEP: 57030-170; Grupamento de Socorros e Emergências (GSE), localizado à Rua Djalma Mendonça, 920, Gruta de Lourdes, Maceió/AL, CEP 57052-489; 2º Grupamento de Bombeiros Militar (2º GBM), localizado à Praça dos Cabanos, n.º 0113, Centro, Maragogi/AL, CEP: 57955-000; 3º Grupamento de Bombeiros Militar (3º GBM), localizado à Rua Juvenal Mendonça, nº: 62, Centro - União dos Palmares/AL, CEP: 57800-000; 6º Grupamento de Bombeiros Militar (6º GBM), localizado à Rua Manoel Barreiros, S/N, Santa Luzia, Penedo-AL; 7º Grupamento de Bombeiros Militar (7º GBM), localizado à AL-115, s/n, Jardim Esperança, Arapiraca/AL, CEP: 57300-000; Posto de Bombeiros de Palmeira dos Índios (PBPI), localizado no Loteamento Recanto do Sabiá, Bairro Graciliano Ramos, Palmeira dos Índios – AL; 9º Grupamento de Bombeiros Militar (9º GBM), localizado à Rua Delmiro Gouveia, nº 14, Camuxinga – Santana do Ipanema/AL, CEP: 57500-000; Posto de Bombeiros de Delmiro Gouveia (PBDG), localizado à Rodovia AL 145, Cidade Universitária – Delmiro Gouveia/AL, CEP: 57480-000.</p>
<b>FUNDAÇÃO DE AMPARO À PESQUISA DE ALAGOAS</b>	RUA MELO MORAES, 354, CENTRO



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

PROCESSO N.º 4105-764/2022 - AMGESP  
PREGÃO ELETRÔNICO N.º AMGESP- 11.125/2023  
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO. PLS N.º 091/2022



Este documento foi assinado digitalmente por Francisco Elenilton De Moura Mendes.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código E96A-82E7-8755-7720.

<b>POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE ALAGOAS</b>	Rua Antônio Zeferino dos Santos - S/N – Jacintinho
<b>POLÍCIA MILITAR DO ESTADO DE ALAGOAS</b>	Quartel Geral da Polícia Militar de Alagoas - (QCG Distrito Industrial), CSMMI/DAL - Centro de Suprimento e Manutenção de Material de Intendência da Diretoria de Apoio Logístico da Polícia Militar de Alagoas, Distrito Industrial Governador Luiz Cavalcante, S/N - Quadra 8 - Tabuleiro do Martins, CEP: 57081-002, Maceió - AL
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA, PESCA E AQUICULTURA</b>	Rua Cincinato Pinto, 348 - Centro – Maceió – AL – CEP 57020-050
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA CULTURA</b>	Praça Floriano Peixoto, s/n, Centro, Maceió – Alagoas, no horário de 08 às 17h
<b>SECRETARIA DE ESTADO A FAZENDA</b>	Rua Joaquim Nabuco, 450 – Farol, Maceió – AL, 57051-410
<b>SECRETARIA DE ESTADO DO ESPORTE, LAZER E JUVENTUDE</b>	Av. Siqueira Campos, s/n, Estádio Rei Pelé, 3º andar, - Bairro Centro, Maceió/AL, CEP 57020-904
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA MULHER E DOS DIREITOS HUMANOS</b>	RUA JOAQUIM NABUCO, 392, FAROL
<b>SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E PATRIMÔNIO - SEPLAG</b>	Rua Dr. Cincinato Pinto, 503, Centro, CEP 57.020-050
<b>SECRETÁRIA DE PREVENÇÃO A VIOLENCIA – SEPRev</b>	Rua Joaquim Nabuco nº 117 Bairro: Farol Cidade: Maceió/Alagoas
<b>SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE DE ALAGOAS</b>	Central de Distribuição 01 – Rua Via secundária 03 – Galpões 08 e 09, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586; Central de distribuição 02 – Rua Via Secundária 02 – Galpões 04, 05 e 06, Distrito Industrial, Tabuleiro do Martins, Maceió – AL, CEP: 57081-586.
<b>SECRETARIA DE ESTADO DO TRABALHO E EMPREGO DE ALAGOAS –SETE</b>	R. Silvério Jorge, 368 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-110
<b>SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA DE ALAGOAS – SSP/AL</b>	Rua Zadir Índio, 213, Centro, Maceió/AL – CEP: 57.020-480



AGÊNCIA DE MODERNIZAÇÃO DA GESTÃO DE PROCESSOS – AMGESP  
SUPERINTENDÊNCIA ESPECIAL DE CONTRATAÇÕES PÚBLICAS – SUPCP  
CNPJ Nº 07.424.905/0001-38  
Avenida Walter Ananias, n.º 35A – Jaraguá, CEP: 57025-510 – Maceió/AL  
Fone: 0xx82 – 99165-5597  
E-mail: [atasecontratos.amgesp@gmail.com](mailto:atasecontratos.amgesp@gmail.com) / [controledeatas.amgesp@gmail.com](mailto:controledeatas.amgesp@gmail.com)

UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE ALAGOAS	Rua Doutor Jorge de Lima, 113, - Bairro Trapiche da Barra, Maceió/AL, CEP 57010-382
SECRETARIA DE ESTADO DE CONVERNO	Rua Cincinato Pinto, S/N - Centro
SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO, INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS - SEDICS	Av. da Paz, 1108 - Jaraguá
SECRETARIA DE ESTADO DA CIDADANIA E DA PESSOA COM DEFICIÊNCIA	R. CINCINATO PINTO, 348 - CENTRO, MACEIÓ - AL, 57020-050
SECRETARIA DO ESTADO DE TURISMO - SETUR	Rua Celso Piatti, 280-372 - Jaraguá, Maceió - AL, 57022-210

Observação: Este Termo de Referência refere-se à presente licitação objetiva o registro de preços para a **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - PLS Nº 091/2022**.  
Processo nº **E:04105.0000000764/2022**.  
**Intenção de Registro de Preço IRP: 053/2023.**

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/E96A-82E7-8755-7720> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: E96A-82E7-8755-7720



### Hash do Documento

A0AF83EBB20F8F2EA3DC12CD842EF7D2C0B07A7B4A5F1ED152A691485B1F0ED2

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 11/08/2023 é(são) :

Francisco Elenilton De Moura Mendes - 111.458.968-39 em

11/08/2023 18:00 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital

